

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Poniższy opis przedstawia ogólne i minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego w każdej części zamówienia.
2. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych do określonego w opisie przedmiotu zamówienia. Jednak oferta równoważna musi spełniać wymagania techniczne, eksploatacyjne i jakościowe ujęte w niniejszym opracowaniu. Zaproponowany asortyment nie może odbiegać jakością, standardem, parametrami technicznymi od założonych przez Zamawiającego.
3. W przypadku złożenia oferty równoważnej Wykonawca wskaże różnice, które jednoznacznie zostaną opisane w formularzu cenowy stanowiącym Załącznik nr 3 oraz wskazane na kartach katalogowych zaoferowanych produktów wraz z podaniem nazwy handlowej i nazwy producenta. Zgodnie z art. 30 ust. 5 ustawy Prawo zamówień publicznych Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.
4. Zamawiający dopuszcza tolerancje wymiarów w zakresie +/- 3%, chyba, że w opisie podano wyrażenie zakres wymiarów lub zapisano inaczej. Tolerancja nie dotyczy zakresów regulacji. W przypadku mebli usytuowanych we wnękach, czy w pobliżu gniazd i włączników elektrycznych, wymiary mogą nieznacznie odbiegać od wskazanych w opisie. Wszędzie tam, wystąpi konieczność pobrania wymiarów z natury, na etapie realizacji.
5. W przypadku blatów stołów i biurek, które są najbardziej narażone na uszkodzenia krawędzi, gdzie zaznaczono wymóg, aby obrabiane krawędzie zabezpieczone zostały obrzeżem bez użycia kleju, wymaga się technologii bezspoinowej, np. laserowej. Wymóg ten ma na celu, precyzyjne połączenie obrzeża z powierzchnią laminowaną płyty i uzyskanie wrażenia monolitu, oraz odpowiedniej odporności na wodę i wytrzymałości na odrywanie obrzeża, której nie gwarantują technologie z zastosowaniem klejów termotopliwych.
6. Ewentualne wskazane w niniejszym opracowaniu nazwy produktów i ich producentów mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń oraz służą doprecyzowaniu przedmiotu zamówienia i określeniu jednoznacznie stylu, technologii, kolorystyki i materiałów przedmiotu zamówienia.
7. Poszczególne rodzaje wyposażenia muszą być objęte gwarancją (wraz ze świadczeniami serwisowymi) producenta niezależne od statusu partnerskiego wykonawcy. Okres gwarancji stanowi kryterium oceny oferty i nie może być krótszy niż 36 miesięcy.

CZĘŚĆ NR 1 – MEBLE BIUROWE

SH10- sejf

Wymiary zewnętrzne 480x400xh200 mm. Zamek elektroniczny z klawiaturą na dowolnie wybrany kod od 3 do 6 cyfr, z wybudowaną pamięcią minimum 250 ostatnio wykonanych operacji. Otwory montażowe w ścianie tylnej oraz podstawie. Grubość blachy minimum 2 mm. Wzmocnione zawiasy. Wbudowane oświetlenie zewnętrzne. Awaryjne otwieranie kluczem mechanicznym. Kolor obudowy antracyt RAL 7024.

SM1- szafa metalowa na środki czyszczące

Wymiary 600x500xh1800 mm. Szafa wyposażona w 4 równomiernie rozłożone półki, przystosowana do przechowywania środków czystości. Szafa zamykana na zamek cylindryczny ryglujący drzwi szafy w dwóch punktach. Zbudowana z blachy grubości minimum 0,8 mm, malowanej proszkowo na kolor szary RAL 7035.

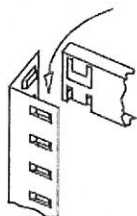
SM2- szafa metalowa z miejscem na mopa

Wymiary 800x500xh1800 mm. Szafka wyposażona wewnątrz lewego segmentu – w 4 półki. Prawy segment służy do przechowywania szczotek, mopa i innych narzędzi do sprzątania. Brak ścianki rozdzielającej na dole szafki pozwala na umieszczenie np. wiadra. Szafa zamykana na zamek cylindryczny ryglujący drzwi szafy w dwóch punktach. Zbudowana z blachy grubości minimum 0,8 mm, malowanej proszkowo na kolor szary RAL 7035.

RM1- regał magazynowy

Wymiary 1200x350xh1790 mm. Szkielet regału wykonany z blachy stalowej grubości minimum 1,5 mm, składany na wcisk. Wyposażony w 5 półek, wykonanych z blachy stalowej grubości minimum 0,8 mm. Dopuszczalne obciążenie półki minimum 100 kg. Całość malowana proszkowo na kolor szary RAL 7035. Regały mocować do ściany. Sposób mocowania uzgodnić z Zamawiającym na etapie realizacji.

Przykładowe rozwiązanie:



RM2- regał magazynowy

Wymiary 1000x350xh2630 mm. Szkielet regału wykonany z blachy stalowej grubości minimum 1,5 mm, składany na wcisk. Wyposażony w 7 półek, wykonanych z blachy stalowej grubości minimum 0,8 mm. Dopuszczalne obciążenie półki minimum 100 kg. Całość malowana

proszkowo na kolor szary RAL 7035. Regały mocować do ściany. Sposób mocowania uzgodnić z Zamawiającym na etapie realizacji.

PS1- podstawa szafy z siedziskiem

Wymiary 790x745xh390 mm. Podstawa do szaf ubraniowych SS1. Stelaż podstawy wykonany z profili zamkniętych. Konstrukcja spawana. Nogi podstawy z regulacją wysokości. Podstawa podwyższająca szafę o 390 mm. Wyposażona w trzy listwy drewniane. Skręcana z szafą za pomocą śrub. Konstrukcja metalowa malowana proszkowo na kolor szary RAL 7035.

PS2- podstawa szafy z siedziskiem

Wymiary 1190x745xh390 mm. Podstawa do szaf ubraniowych SS2. Stelaż podstawy wykonany z profili zamkniętych. Konstrukcja spawana. Nogi podstawy z regulacją wysokości. Podstawa podwyższająca szafę o 390 mm. Wyposażona w trzy listwy drewniane. Skręcana z szafą za pomocą śrub. Konstrukcja metalowa malowana proszkowo na kolor szary RAL 7035.

SS1- szafka socjalna dwudrzwiowa

Wymiary 800x500xh1800 mm. Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Drzwi szafy z perforacją, wyposażone w zamek ryglujący drzwi w jednym punkcie. Każda komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Światło pomiędzy półką wewnętrzną a wieńcem 300 mm. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy 0,5 mm, malowane proszkowo na kolor szary RAL 7035.

SS2- szafka socjalna trzydrzwiowa

Wymiary 1200x500xh1800 mm. Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Drzwi szafy z perforacją, wyposażone w zamek ryglujący drzwi w jednym punkcie. Każda komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Światło pomiędzy półką wewnętrzną a wieńcem 300 mm. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy 0,5 mm, malowane proszkowo na kolor szary RAL 7035.

STR- stół trapezowy

Wymiary 1200x600xh740 mm. Nogi stołu wykonane ze stalowych profili zamkniętych (jak w podstawach PS1, PS2) o przekroju czworokątnym ze stopkami wyrównującymi wysokość, rama pod blatem wykonana z kątownika, malowana proszkowo na kolor szary RAL 7035. Blat z płyty wiórowej melaminowej w kolorze szarym U708 ST15 wg próbnika Egger lub równoważnym. Krawędź płyty zabezpieczona obrzeżem ABS w kolorze płyty.

WM1- wieszak mocowany

Wymiary dł. ramienia 1300 mm, wys. 1840 mm. Wieszak zbudowany z profili stalowych o przekroju owalnym 60x30x1,5 mm. Jedna strona ramienia wieszaka mocowana do ściany w taki sposób, aby maksymalnie odciążyć ścianę i rozłożyć ewentualne obciążenie. Przykład na

załączonym rysunku. Mocowana do ściany podpora, powinna spoczywać na posadzce. Niedopuszczalne jest obciążenie jedynie ściany. Minimalny udźwig wieszaka 300 kg. Ramię połączone zawiasem z mocowaną do ściany ramą, a drugi koniec wieszaka, podparty solidnym kółkiem z oponką gumową, zdolnym do przeniesienia obciążenia i zapewniającym płynną obsługę szatni. Każdy z wieszaków z dwiema belkami, wyposażonymi w haki o rozstawie 75 mm. Na każdym wieszaku 4 rzędy po 16 haków. Przy każdym haku nalepka etykietowa z numerem. Konstrukcja malowana na kolor antracyt RAL 7024 lub czarny RAL 9005, haki chromowane.

Przykładowe rozwiązanie:



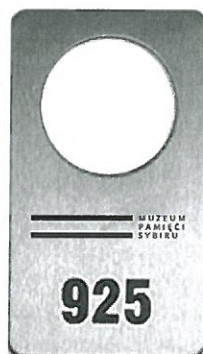
WM2- wieszak mobilny

Wymiary dł. ramienia 1300 mm, szer. 630 mm, wys. 1840 mm. Wieszak zbudowany z profili stalowych o przekroju owalnym 60x30x1,5 mm. Minimalny udźwig wieszaka 300 kg. Stylistycznie zgodny z wieszakiem WM1, ale zbudowany jako mobilny. Podstawy w kształcie odwróconej litery „Y”, połączone dwiema belkami z hakami w górnej części wieszaka i jedną belką na dole. Konstrukcja wieszaka podparta czterema solidnymi kółkami z oponką gumową, zdolnymi do przeniesienia obciążenia i zapewniającymi płynną obsługę szatni. Każdy z wieszaków, wyposażonymi w haki o rozstawie 75 mm. Na każdym wieszaku 4 rzędy po 16 haków. Przy każdym haku nalepka etykietowa z numerem. Konstrukcja malowana na kolor antracyt RAL 7024 lub czarny RAL 9005, haki chromowane.

NP1- numerki podłużne

Wymiary 44x77 mm. Numerek- zawieszka ze stali nierdzewnej szlifowanej. Na powierzchni zawieszki kolejny numer i oraz logo muzeum w proporcjach, które zapewnią czytelność znaku. Zamawiający dostarczy Oferentowi plik graficzny z logo. Dokładne proporcje logo i numeru, uzgodnić z Zamawiającym na etapie realizacji.

Przykładowe rozwiązanie:



BG1- biurko gabinetowe

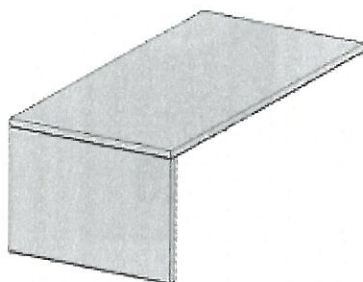
Wymiary 1800x900xh740 mm. Biurko z jedną nogą płytową, przystosowane do wsparcia na komodzie. Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną orzech naturalny. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym. Błat powinien składać się z płyty nośnej grubości 25 mm oraz pogrubienia po obwodzie do 43 mm. Pod blatem, po obwodzie zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Konstrukcja nośna blatu musi być wzmocniona wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju 60x20x2 mm. Rama, malowana farbą proszkową na kolor grafit RAL 7021, montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości 75 mm. Od spodu ramę założyć maskownicą z blachy perforowanej o grubości min 1mm malowanej proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli. Noga biurka o grubości 43 mm i szerokości zgodnej z głębokością blatu biurka. Dolną powierzchnię nogi zabezpieczyć płaskownikiem stalowym o przekroju 40x6 mm, malowanym proszkowo na kolor srebrny metalik mat. Długość płaskownika równa szerokości nogi biurka. W płaskowniku zamontować stopki regulacyjne, o średnicy 10 mm, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15 mm.

Mediaport umieszczony w rogu blatu, wzdłużnie do jego dłuższej krawędzi. Mediaport 1xRJ45+2x230V+USB. Pokrywa mediaportu w kolorze aluminium lub grafit.

Elementy płytowe wykończone w okleinie naturalnej z widocznym usłojeniem - kierunek słoików na blacie zgodny z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słoików pionowy.

Błat biurka wsparty na szafce za pomocą elementu wspierającego o szerokości 43mm, odległość od elementu wspierającego do końca blatu wynosi 217 mm.

Przykładowe rozwiązanie:

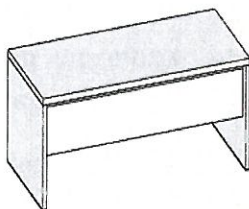


BT1- biurko

Wymiary 1200x600xh740 mm. Biurko na dwóch nogach płytowych. Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną orzech naturalny. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym. Błat powinien składać się z płyty nośnej grubości 25 mm oraz pogrubienia po obwodzie do 43 mm. Pod blatem, po obwodzie zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Noga biurka o grubości 43 mm i szerokości zgodnej z głębokością blatu biurka. Dolną powierzchnię nogi zabezpieczyć płaskownikiem stalowym o przekroju 40x6 mm, malowanym proszkowo na kolor srebrny metalik mat. Długość płaskownika równa szerokości nogi biurka. W płaskowniku zamontować stopki regulacyjne, o średnicy 10 mm, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15 mm.

Elementy płytowe wykończone w okleinie naturalnej z widocznym usłojeniem - kierunek słoików na blacie zgodny z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słoików pionowy.

Przykładowe rozwiązanie:



SK1- stół konferencyjny

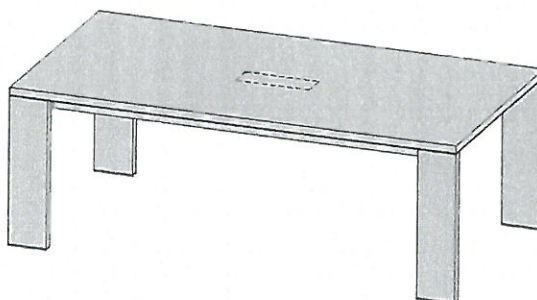
Wymiary 2100x1000xh740 mm. Stół na czterech równolegle ustawionych nogach płytowych. Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną orzech naturalny. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym. Stół wykończony okleiną naturalną z widocznym usłojeniem - kierunek słoików na blacie zgodny z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słoików pionowy.

Blat powinien składać się z płyty nośnej grubości 25mm oraz pogrubienia po obwodzie do 43mm. Pod blatem, po obwodzie zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Konstrukcja nośna blatu musi być wzmocniona wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju 60x20x2mm. Rama malowana farbą proszkową w kolorze grafit montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości ok 60 mm. Od spodu ramę zasłonić maskownicą z blachy perforowanej o grubości min 1mm, malowanej proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli.

Nogi biurka o grubości 43mm i szerokości 180mm wykonać ze sklejki bukowej lub brzozonej pokrytej okleiną naturalną w kolorze blatu. Dolną powierzchnię nogi zabezpieczyć płaskownikiem stalowym o przekroju 40x6 mm, malowanym proszkowo na kolor srebrny metalik mat. Płaskownik powinien być cofnięty o minimum 1mm od każdej z krawędzi nogi. W płaskowniku zamontować stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15mm.

Na środku blatu osadzić mediaport 2xRJ45+2x230V+HDMI+USB + okablowanie pionowe-sprężyna. Pokrywa mediaportu oraz prowadzenie pionowe kabli w kolorze aluminium lub grafit.

Przykładowe rozwiązanie:



PG1- pomocnik biurka gabinetowego

Wymiary 1600x550xh570 mm. Korpus i fronty wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm, lakierowanej w strukturze mat na kolor grafitowy. Korpus szafy powinien być łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju.

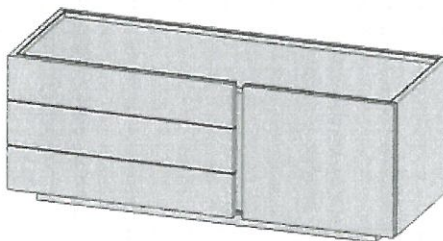
Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22mm. Górną powierzchnię wieńca górnego tapicerować skórą ekologiczną w kolorze czarnym, o ścieralności min 120 000 cykli Martindale'a, spełniającą normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne dotyczące oceny trudno zapalności skóry ekologicznej.

Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, przestającą nad wieńcem górnym wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm wpuszczonym w frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk.

Korpus szafy posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz szafy bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°.

Szafa rozdzielona na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po lewej stronie) i jeden front skrzydłowy (po prawej stronie). W części z frontem skrzydłowym, przestrzeń przedzielona półką – odległość od wieńca dolnego do półki 345 mm. W pomocniku umożliwić przeprowadzenie przewodów z maskownicy biurka przez cofnięty wieńiec górny i dolny, do przestrzeni oddzielonej od pozostałej części pomocnika za pomocą pionowej przegrody. Otwór zamaskować czarną szczotką. Trzy szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażyć w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30kg. Dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min 16mm. Drzwi skrzydłowe powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowanie uchwytów). Zawiasy w drzwiach po prawej stronie.

Przykładowe rozwiązanie:



KG2- komoda gabinetowa

Wymiary 1600x550xh570 mm. Korpus wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm, lakierowanej w strukturze mat na kolor grafitowy.

Fronty komody wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm pokrytej okleiną naturalną orzech naturalny. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym.

Korpus szafy powinien być łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju.

Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne oraz ścianę tylną, obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22 mm. Górną powierzchnię wieńca górnego tapicerować skórą ekologiczną w

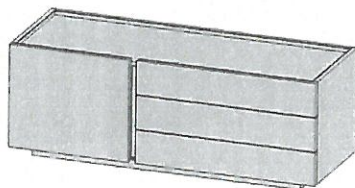
kolorze czarnym, o ścieralności min 120 000 cykli Martindale'a, spełniającą normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne dotyczącej oceny trudno zapalności skóry ekologicznej.

Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, przestającą nad wieńcem górnym wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm wpuszczonym w frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk.

Korpus szafy posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz szafy bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°.

Szafa rozdzielona na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po prawej stronie) i jeden front skrzydłowy (po lewej stronie). W części z frontem skrzydłowym, przestrzeń przedzielona półką – odległość od wieńca dolnego do półki 345 mm. Trzy szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażać w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30kg. Dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min 16mm. Drzwi skrzydłowe powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowanie uchwytów). Zawiasy w drzwiach po lewej stronie.

Przykładowe rozwiązanie:



KG3- komoda gabinetowa

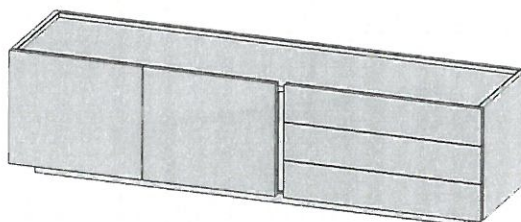
KG4- komoda gabinetowa

Wymiary 2230x550xh570 mm. Korpus wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm, lakierowanej w strukturze mat na kolor grafitowy. Fronty komody wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm pokrytej okleiną naturalną orzech naturalny. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym. Korpus szafy powinien być łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22 mm. Górną powierzchnię wieńca górnego tapicerować skórą ekologiczną w kolorze czarnym, ścieralność min 120 000 cykli Martindale'a,

spełniającą normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne dotyczące oceny trudno zapalności skóry ekologicznej.

Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przestającą ponad wieniec górny należy wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk. Korpus szafy posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz szafy bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na uciós pod kątem 45°. Szafa rozdzielona na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po prawej stronie) i dwa fronty skrzydłowe (po lewej stronie). W części z frontem skrzydłowym, przestrzeń przedzielona półką – odległość od wieńca dolnego do półki 345 mm. Szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażić w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30kg. Dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min 16mm. Drzwi skrzydłowe wyposażić w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min 110° oraz cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów). Układ frontów przedstawiono na rysunku. Zawiasy w drzwiach po prawej i po lewej stronie.

Przykładowe rozwiązanie:



SG1- szafa gabinetowa

Wymiary 1600x550xh1030 mm. Korpus wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm, lakierowanej w strukturze mat na kolor grafitowy.

Fronty A szafy wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm, lakierowanej w strukturze mat na kolor grafit.

Fronty B szuflad wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm pokrytej okleiną orzech naturalny. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym.

Korpus szafy łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju.

Wieniec górny wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22 mm. Górną powierzchnię wieńca górnego tapicerować skórą ekologiczną w kolorze czarnym, ścieralności min 120 000 cykli Martindale'a, spełniającą normy

PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne dotyczące oceny trudno zapalności skóry ekologicznej.

Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, przestającą ponad wieniec górny należy wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm wpuszczonym w frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk.

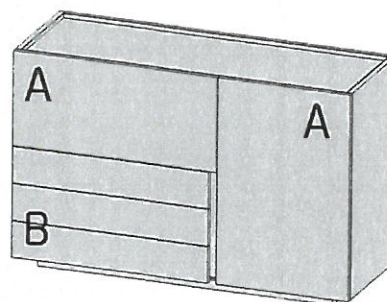
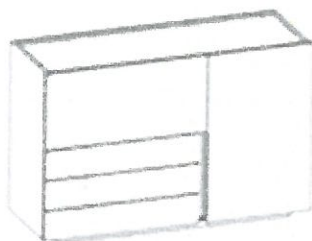
Korpus szafy posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy. Listwy cokołowe łączone na uciós pod kątem 45°.

Szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażać w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30kg. Dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min 16mm. Drzwi skrzydłowe wyposażać w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min 110° oraz cichy domyk. Front uchylny wyposażać w siłowniki powodujące powolne opadanie kłapy do kąta 90°.

Szafa barowa, 1x drzwi uchylne typu barek + 1x drzwi skrzydłowe - przestrzeń za drzwiami skrzydłowymi podzielona na dwie części, dolna przestrzeń z półką o głębokości 405 mm – odległość od wieńca dolnego do półki 385 mm + 3x szuflada.

Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów). Układ frontów przedstawiono na rysunku. Zawiasy w drzwiach barku na dole, a szafki po prawej stronie.

Przykładowe rozwiązanie:



SG2- szafa gabinetowa

Wymiary 950x550xh1520 mm. Korpus wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm, lakierowanej w strukturze mat na kolor grafitowy.

Fronty A szafy wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm, lakierowanej w strukturze mat na kolor grafit.

Fronty B szuflad wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm pokrytej okleiną orzech naturalny. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym.

Korpus szafy łączony za pomocą niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia.

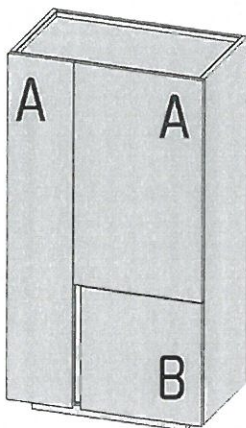
Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne oraz ścianę tylną, obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22 mm. Górną powierzchnię wieńca górnego tapicerować skórą ekologiczną w kolorze czarnym, ścieralności min 120 000 cykli Martindale'a, spełniającą normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne dotyczące oceny trudno zapalności skóry ekologicznej.

Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przestającą ponad wieniec górny wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Płaskowniki w narożach korpusu na styk.

Korpus szafy posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz szafy bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°.

Drzwi skrzydłowe wyposażać w zawiasy pozwalające na otwarcia pod kątem min 110° oraz cichy domyk. Za frontem B półka o głębokości 420 mm, odległość od wieńca dolnego do półki 342 mm; za frontami A znajdują się dwie półki dzielące całość na trzy przestrzenie – 2 przestrzenie segregatorowe oraz jedna o wysokości 165 mm, głębokość półek 450 mm. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów). Przykładowy widok przedstawiono na rysunku. Zawiasy w drzwiach po prawej i po lewej stronie.

Przykładowe rozwiązanie:



ZS1- zabudowa dopasowana do mebli istniejących- zestaw szaf 3x80

Wymiary 2400x400xh2600 mm. Zestaw 3 szaf aktowych oraz 3 nadstawek.

Kolorystyka płyty drewnopodobnej według próbnika Egger: Orzech Aida tabak H3704 ST15 lub równoważna. Zabudowa stanowi uzupełnienie posiadanych mebli, przed realizacją konieczne uzgodnić z Zamawiającym: konstrukcję korpusu, kolor płyty HDF, rodzaj i kolor uchwytu, sposób ryglowania drzwi. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej

trzywarstwowej grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Krawędzie korpusu oraz półki zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 1 mm, fronty i wieńce obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Każda z szaf zestawu wyposażona w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3,2 mm, mocowana na nafrezowanych bokach i wieńcach szafy oraz nadstawek. Szafa z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów. W środkowej szafie, dwie dolne przestrzenie zamknięte, trzy górne odkryte. Nadstawka z jedną półką dzielącą przestrzeń wewnątrz na 2 części, mieszczące 2 rzędy stojących segregatorów. Dwie dolne przestrzenie zamknięte, trzy górne odkryte. Szafy wyposażone w zamki z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden łamany). Drzwi wyposażone w mechanizm blokujący drugie skrzydło szafy. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – minimum 40 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie 128 mm.

Przykładowe rozwiązanie:



TS1- szafa aktowa niska

Wymiary 800x400xh1145 mm. Kolorystyka płyty drewnopodobnej według próbnika Pfleiderer: R24029 Buk Fiord lub równoważna. Szafa stanowi uzupełnienie posiadanych mebli, przed realizacją konieczne uzgodnić z Zamawiającym: konstrukcję korpusu, kolor płyty HDF, rodzaj i kolor uchwyty, sposób ryglowania drzwi. Szafa z 2 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 3 części, mieszczących 3 rzędy stojących segregatorów. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy wykonane z płyty o grubości 18 mm. Krawędzie korpusu oraz półki zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 1 mm, fronty i wieńce obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna wykonana z

płyty HDF o grubości 3,2 mm, mocowana na nafrezowanych bokach i wieńcach. Szafy wyposażone w zamki z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden łamany). Drzwi wyposażone w mechanizm blokujący drugie skrzydło szafy. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – minimum 40 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie 128 mm.

TS2- szafa aktowa

Wymiary 800x400xh1841 mm. Kolorystyka płyty drewnopodobnej według próbnika Pfleiderer: R24029 Buk Fiord lub równoważna. Szafa stanowi uzupełnienie posiadanych mebli, przed realizacją konieczne uzgodnić z Zamawiającym: konstrukcję korpusu, kolor płyty HDF, rodzaj i kolor uchwyty, sposób ryglowania drzwi. Szafa z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy wykonane z płyty o grubości 18 mm. Krawędzie korpusu oraz półki zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 1 mm, fronty i wieńce obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3,2 mm, mocowana na nafrezowanych bokach i wieńcach. Szafy wyposażone w zamki z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden łamany). Drzwi wyposażone w mechanizm blokujący drugie skrzydło szafy. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – minimum 40 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie 128 mm.

TS3- szafa aktowa częściowo odkryta

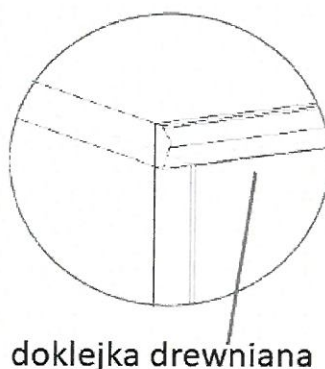
Wymiary 800x400xh1841 mm. Kolorystyka płyty drewnopodobnej według próbnika Pfleiderer: R24029 Buk Fiord lub równoważna. Szafa stanowi uzupełnienie posiadanych mebli, przed realizacją konieczne uzgodnić z Zamawiającym: konstrukcję korpusu, kolor płyty HDF, rodzaj i kolor uchwyty, sposób ryglowania drzwi. Szafa z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów. Dwie dolne przestrzenie zamknięte, trzy górne odkryte. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy wykonane z płyty o grubości 18 mm. Krawędzie korpusu oraz półki zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 1 mm, fronty i wieńce obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3,2 mm, mocowana na nafrezowanych bokach i wieńcach. Szafy wyposażone w zamki z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden łamany). Drzwi wyposażone w mechanizm blokujący drugie skrzydło szafy. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe. Gwarantowana

wytrzymałość zawiasów – minimum 40 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie 128 mm.

MH1- bagażnik

Wymiary 600x600x500 mm. Kolorystyka płyty drewnopodobnej według próbnika Pfleiderer: R30070 Orzech Eco lub równoważna. Wszystkie elementy płytowe bagażnika wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Korpus wykonany z płyty o grubości 25 mm, ściana tylna z płyty wiórowej lub HDF. Krawędzie korpusu zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Front wieńca górnego wykonana zaobloną doklejką drewnianą w kolorze płyty. U góry konstrukcja wieńcowa, na dole konstrukcja skrzynkowa.

Przykładowe rozwiązanie wykończenia drewnianego:



MN2- panel wieszakowy

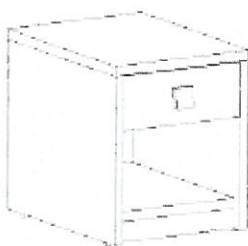
Wymiary 600x1500 mm. Kolorystyka płyty drewnopodobnej według próbnika Pfleiderer: R30070 Orzech Eco lub równoważna. Panel wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 18-25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Panel wyposażony w trzy podwójne wieszaki na garderobę, wykonane z aluminium w kolorze srebrny metalik. Panel zamocować do ściany za pomocą czterech kołków rozporowych, łby wkrętów ukryte w maskownicy z tworzywa. Sposób montażu oraz kolor maskownicy do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji.

MH3- szafka nocna

Wymiary 450x450x500 mm. Kolorystyka płyty drewnopodobnej według próbnika Pfleiderer: R30070 Orzech Eco lub równoważna. Wszystkie elementy płytowe szafki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Korpus wykonany z płyty o grubości 25 mm, ściana tylna z płyty wiórowej lub HDF, front szuflady z płyty gr. 18 mm. Krawędzie korpusu i front szuflady zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości

2 mm w kolorze płyty. Front wieńca górnego wykończona zaobloną doklejką drewnianą w kolorze płyty. U góry konstrukcja wieńcowa, na dole konstrukcja skrzynkowa.

Przykładowe rozwiązanie:



MH4- szafa hotelowa

Wymiary 600x600x2000 mm. Kolorystyka płyty drewnopodobnej według próbnika Pfleiderer: R30070 Orzech Eco lub równoważna. Wszystkie elementy płytowe szafy wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Korpus wykonany z płyty o grubości 25 mm, ściana tylna z płyty wiórowej lub HDF, front z płyty gr. 18 mm. Krawędzie korpusu i front szafy zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Front wieńca górnego wykończona zaobloną doklejką drewnianą w kolorze płyty. U góry konstrukcja wieńcowa, na dole konstrukcja skrzynkowa. Wewnątrz jedna półka na górze, pod półką umieszczona poprzecznie belka do wieszaków. Stronę, na jaką mają się otwierać drzwi szafy, ustalić z Zamawiającym na etapie realizacji. Szafę wyposażać w komplet 4 drewnianych wieszaków na garderobę.

Przykładowe rozwiązanie:



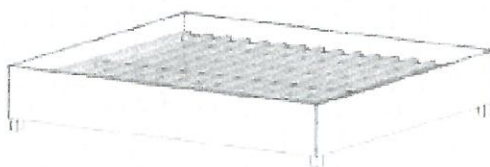
MH5- wezglowie

Wymiary 1370xh950 mm. Kolorystyka płyty drewnopodobnej według próbnika Pfleiderer: R30070 Orzech Eco lub równoważna. Wezglowie wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej gr. 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wezglowie zamocować do łóżka MH6.

MH6- łóżko hotelowe

Wymiary 1440x2040xh370 mm. Kolorystyka płyty drewnopodobnej według próbnika Pfleiderer: R30070 Orzech Eco lub równoważna. Skrzynia wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej gr. 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Stopki drewniane, o przekroju 40x40 mm, barwione na kolor płyty. Stelaż składający się z kilkunastu sprężynujących klejonych warstwowo listew, umożliwiający ciągłą wentylację i odprowadzanie wilgoci.

Przykładowe rozwiązanie:



MH7- materac obustronny bonellowy

Wymiary 1400x2000xh190 mm. Materac obustronny. Sprężyny typu Bonell. I strona: pianka poliuretanowa o wysokości 20 mm, mata kokosowa, przekładka tapicerska. II strona: pianka poliuretanowa T35 o wysokości 30 mm, przekładka tapicerska.

LRS- lada recepcyjna

Wymiary lady bez nadstawek 3390x785xh1110 mm. Lada dwustanowiskowa, złożona z dwóch blatów roboczych 1600x700 mm, wykonanych z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą w klasie higieniczności E1. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny. Błat wyposażony w 2 okrągłe przepusty kablowe o średnicy fi 60 mm.

Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. normy PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu lub norm równoważnych.

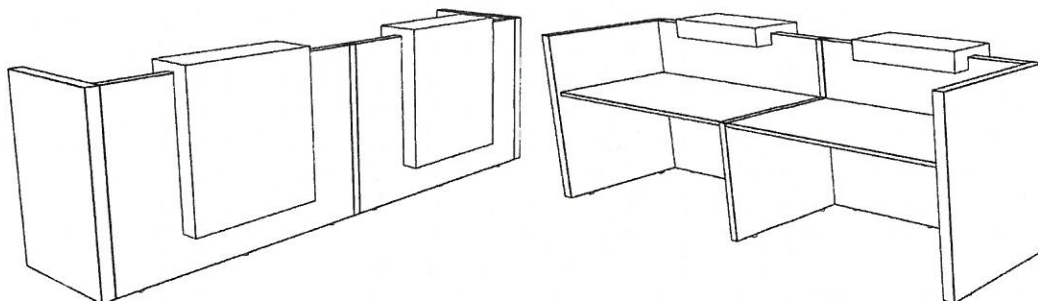
Blaty wsparte od frontu i po obu bokach, na dwóch panelach 1600x70xh1110 mm, a na środku, na panelach 785x50xh1110 mm (środkowy z wycięciem na wysokości górnej krawędzi blatu roboczego 735 mm). Panele łączone ze sobą za pomocą mimośrodów, a blaty wsparte na kątownikach mocowanych do paneli.

Panele z płyty wiórowej, oklejonej laminatem HPL/CPL w wybarwieniu imitującym jasny beton. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger jasny beton F274 ST9 lub równoważny. Krawędzie wykończyć do styku „na ostro”. Każdy panel wyposażony w stopki umożliwiające

poziomowanie.

Na frontowych panelach, zawiesić ruchomą nadstawkę o wymiarach 800x307xh925 mm. Nadstawka musi pewnie i stabilnie spoczywać na froncie, a jednocześnie stosunkowo łatwo przesuwać w celu dostosowania położenia do preferencji użytkownika. Sposób wykończenia nadstawek identyczny jak paneli.

Przykładowe rozwiązanie:



BO1- biurko ochrony

Wymiary 3000x800xh735 mm. Błat łączony, wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. normy PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu lub norm równoważnych.

Stelaż metalowy, złożony z sześciu nóg o przekroju kwadratowym 50x50 mm, nogi połączone na stałe poprzeczkami o przekroju 40x40mm w ramki, wzdłuż krótszej krawędzi blatu. Ramka środkowa, z jedną nogą cofniętą do środka blatu. Ramki połączone ze sobą pod blatem przy pomocy czterech metalowych podłużnic o przekroju kwadratowym 30x30 mm. Dla zagwarantowania prostopadłego ustawienia nóg w stosunku do blatu i podłużnic, wymagane jest, aby ramka wpuszczona była w profil nogi, a mocowanie podłużnic, wpuszczone w ramkę. Nie dopuszcza się połączeń, gdzie element mocowany jest spawem, jedynie do jednej płaszczyzny. Montaż blatu z podłużnicami musi odbywać się przy pomocy połączeń rozłącznych- metalowe mufy osadzone od spodu w blacie- dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Stelaż lakierowany proszkowo na kolor antracyt RAL 7024. Stelaż wyposażony w stopki do poziomowania w zakresie minimum 15 mm. Podział blatu symetryczny lub asymetryczny np. 1400 mm + 1600 mm.

Przykładowe rozwiązanie:



BP1- biurko

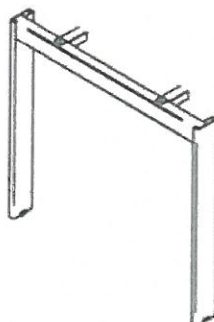
Wymiary 1200x800xh735 mm. Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. normy PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu lub norm równoważnych.

Stelaż metalowy, złożony z czterech nóg o przekroju prostokątnym 80x20 mm, nogi połączone na stałe poprzeczkami o przekroju 60x40 mm w ramki wzdłuż krótszej krawędzi blatu. Ramki połączone ze sobą pod blatem przy pomocy dwóch metalowych podłużnic o przekroju kwadratowym 30x30 mm. Dla zagwarantowania prostopadłego ustawienia nóg w stosunku do blatu i podłużnic, wymagane jest, aby ramka wpuszczona była w profil nogi, a mocowanie podłużnic, wpuszczone w ramkę. Nie dopuszcza się połączeń, gdzie element mocowany jest spawem, jedynie do jednej płaszczyzny. Montaż blatu z podłużnicami musi odbywać się przy pomocy połączeń rozłącznych- metalowe mufy osadzone od spodu w blacie- dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Stelaż lakierowany proszkowo na kolor antracyt RAL 7024. Stelaż wyposażony w stopki do poziomowania.

Biurko jako całość ma spełniać normy w zakresie PN- EN 527-1:2011, PN- EN 527-2:2017 oraz PN- EN 1730:2013.

Przykładowe rozwiązanie:



BP2- biurko

Wymiary 1400x800xh735 mm.

BP4- biurko

Wymiary 1800x800xh735 mm.

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

Na jednym dłuższym boku każdego blatu, wykonać wybranie pod okablowanie. Biurka ustawiać i montować wybraniem do ściany lub ścianki tapicerowanej. Kształt i rozmiar wybrania uzgodnić z Zamawiającym na etapie realizacji.



Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm² wg. normy PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu lub norm równoważnych.

Stelaż metalowy, złożony z czterech nóg o przekroju prostokątnym 80x20 mm, nogi połączone na stałe poprzeczkami w ramki o przekroju 60x40 mm wzdłuż krótszej krawędzi blatu. Ramki połączone ze sobą pod blatem przy pomocy dwóch metalowych podłużnic o przekroju kwadratowym 30x30 mm. Dla zagwarantowania prostopadłego ustawienia nóg w stosunku do blatu i podłużnic, wymagane jest, aby ramka wpuszczona była w profil nogi, a mocowanie podłużnic, wpuszczone w ramkę. Nie dopuszcza się połączeń, gdzie element mocowany jest spawem, jedynie do jednej płaszczyzny. Montaż blatu z podłużnicami musi odbywać się przy pomocy połączeń rozłącznych- metalowe mufy osadzone od spodu w blacie- dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Stelaż lakierowany proszkowo na kolor antracyt RAL 7024. Stelaż wyposażony stopki do poziomowania.

Biurka jako całość mają spełniać normy w zakresie PN- EN 527-1:2011, PN- EN 527-2:2017 oraz PN- EN 1730:2013.

BP3- biurko

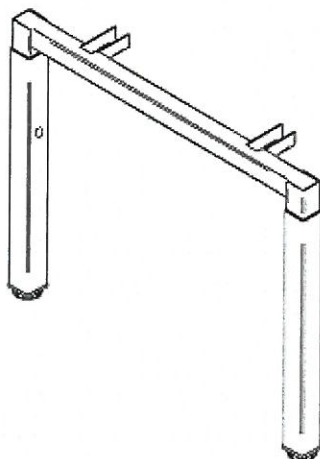
Wymiary 1600x800xh620-850 mm. Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. normy PN- EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu lub norm równoważnych.

Stelaż metalowy, złożony z nóg o przekroju kwadratowym 50x50 mm, oraz wpuszczony od góry profil ruchomy 45x45 mm. Profil wpuszczany z wypaloną laserem podziałką, nie dopuszcza się naklejek i nadruków. Płynne ustawienie wysokości biurka poprzez poluzowanie śruby zaciskającej oba profile, ustalenie odpowiedniej wysokości wg podziałki i przykręcenie śruby. Nogi połączone na stałe poprzeczkami o przekroju 40x40 mm w ramki, wzdłuż krótszej krawędzi blatu. Ramka środkowa, z jedną nogą cofniętą do środka blatu. Ramki połączone ze sobą pod blatem przy pomocy dwóch metalowych podłużnic o przekroju kwadratowym 30x30 mm. Dla zagwarantowania prostopadłego ustawienia nóg w stosunku do blatu i podłużnic, wymagane jest, aby ramka wpuszczona była w profil nogi, a mocowanie podłużnic, wpuszczone w ramkę. Nie dopuszcza się połączeń, gdzie element mocowany jest spawem, jedynie do jednej płaszczyzny. Montaż blatu z podłużnicami musi odbywać się przy pomocy połączeń rozłącznych- metalowe mufy osadzone od spodu w blacie- dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Stelaż lakierowany proszkowo na kolor antracyt RAL 7024. Stelaż wyposażony w stopki do poziomowania w zakresie około 15 mm.

Biurko jako całość ma spełniać normy w zakresie PN- EN 527-1:2011, PN- EN 527-2:2017 oraz PN- EN 1730:2013.

Przykładowe rozwiązanie:



BP5- biurko oparte na pomocniku prawe

BP6- biurko oparte na pomocniku lewe

Wymiary 1800x800xh735 mm. Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

Na jednym dłuższym boku każdego blatu, wykonać wybranie pod okablowanie. Biurka ustawiać i montować wybraniem do ściany lub ścianki tapicerowanej. Kształt i rozmiar wybrania uzgodnić z Zamawiającym na etapie realizacji.



Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. normy PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu lub norm równoważnych.

Stelaż metalowy, złożony z czterech nóg o przekroju prostokątnym 80x20 mm, nogi połączone na stałe poprzeczkami w ramki o przekroju 60x40 mm wzdłuż krótszej krawędzi blatu. Ramki połączone ze sobą pod blatem przy pomocy dwóch metalowych podłużnic o przekroju kwadratowym 30x30 mm. Dla zagwarantowania prostopadłego ustawienia nóg w stosunku do blatu i podłużnic, wymagane jest, aby ramka wpuszczona była w profil nogi, a mocowanie podłużnic, wpuszczone w ramkę. Nie dopuszcza się połączeń, gdzie element mocowany jest spawem, jedynie do jednej płaszczyzny. Montaż blatu z podłużnicami musi odbywać się przy pomocy połączeń rozłącznych- metalowe mufy osadzone od spodu w blacie- dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Krótsza ramka mocowana do

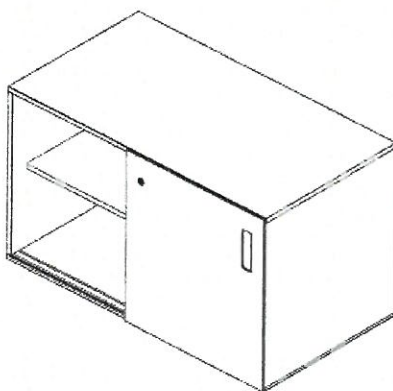
wieńca pomocnika, dopasowana do wysokości pomocnika. Pozostawić możliwość montażu w położeniu z wysuniętym lub zlicowanym z blatem pomocnikiem.

Stelaż lakierowany proszkowo na kolor antracyt RAL 7024. Stelaż wyposażony w stopki do poziomowania.

Wymiary pomocnika: 1086x584xh649 mm. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny. Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejany fabrycznie na prasie. Nie dopuszcza się jakiegolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów. Korpus i półki z płyty o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Pomocnik podzielony w pionie na dwie części w tym jedna zamykana, w każdej części po jednej półce. Wersja prawa i lewa. Drzwi przesuwne na prowadnicach aluminiowych, wyposażone w zamek wciskowy z kompletem dwóch numerowanych kluczy (w tym jeden łamany). Drzwi napuszczone na wieńce, np. złożone z płyty gr. 10 mm + 8 mm, z tym, że zachodzi na wieńce gr. 8 mm. Uchwyty z aluminium anodowanego, wpuszczany.

Biurka jako całość mają spełniać normy w zakresie PN- EN 527-1:2011, PN- EN 527-2:2017 oraz PN- EN 1730:2013.

Przykładowe rozwiązanie:



BT1- biurko oparte na pomocniku

Wymiary: 1800x800xh735 mm. Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny. Blat wyposażony w okrągły przepust kablowy plastikowy o średnicy fi 60 mm w kolorze antracyt.

Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. normy PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu lub norm równoważnych.

Stelaż metalowy składający się z jednej nogi o kształcie zbliżonym do odwróconej litery T i wężła do oparcia na pomocniku. Noga wykonana ze stalowej rury o średnicy 70-74 mm oraz z dwóch stóp wykonanych z aluminium, stali nierdzewnej lub wytrzymałego nylonu. Stopy wyposażone w czarne, plastikowe krążki do regulacji poziomu w zakresie ok. 15 mm. Połączenie rury stalowej ze stopami musi odbywać się za pomocą śrub, ze względu na estetykę wykonania nie dopuszcza się połączeń spawanych.

Nogę i wężel połączyć ze sobą za pośrednictwem stalowej podłużnicy o przekroju prostokątnym 60x40 mm. Połączenie podłużnicy za pomocą złącz śrubowych. Dodatkowo do górnej części stelaża zamocowane wsporniki wykonane z kształtownika stalowego lub kształtem przypominające stopy, do których z kolei przymocować blat. Montaż blatu ze wspornikami musi odbywać się przy pomocy połączeń rozłącznych- metalowe mufy osadzone od spodu w blacie- dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Pionowa rura nogi lakierowana na kolor antracyt RAL 7024, a stopy, lakierowane proszkowo na kolor metalik RAL 9006.

Wymiary pomocnika: 1086x584xh649 mm. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny. Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklepany fabrycznie na prasie. Nie dopuszcza się jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków. Korpus i półki z płyty o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Pomocnik podzielony w pionie na dwie części w tym jedna zamykana, w każdej części po jednej półce. Wersja prawa i lewa. Drzwi przesuwne na prowadnicach aluminiowych, wyposażone w zamek wciskowy z kompletem dwóch numerowanych kluczy (w tym jeden łamany). Drzwi napuszczone na wieńce, np. złożone z płyty gr. 10 mm + 8 mm, z tym, że zachodzi na wieńce gr. 8 mm. Uchwyty z aluminium anodowanego, wpuszczany.

Biurko jako całość ma spełniać normy w zakresie PN- EN 527-1, PN- EN 527-2 oraz PN- EN 527-3.

BT2- biurko pracownicze

Wymiar 1600x800xh735 mm.

BT3- biurko pracownicze

Wymiar 1400x800xh735 mm.

Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny. Błat wyposażony w okrągły przepust kablowy plastikowy o średnicy fi 60 mm w kolorze antracyt.

Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. EN 319 oraz EN 311 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu.

Stelaż metalowy składający się z dwóch nóg o kształcie zbliżonym do odwróconej litery T. Każda noga wykonana ze stalowej rury o średnicy 70-74 mm oraz z dwóch stóp wykonanych z aluminium, stali nierdzewnej lub wytrzymałego nylonu. Stopy wyposażone w czarne, plastikowe krążki do regulacji poziomu w zakresie ok. 15 mm. Połączenie rury stalowej ze stopami musi odbywać się za pomocą śrub, ze względu na estetykę wykonania nie dopuszcza się połączeń spawanych.

Nogi połączyć ze sobą za pośrednictwem stalowej podłużnicy o przekroju prostokątnym 60x40 mm. Połączenie podłużnicy z nogami za pomocą łącz śrubowych. Dodatkowo do górnej części stelaża zamocowane wsporniki wykonane z kształtownika stalowego lub kształtem przypominające stopy, do których z kolei przymocować blat. Montaż blatu ze wspornikami musi odbywać się przy pomocy połączeń rozłącznych- metalowe mufy osadzone od spodu w blacie- dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Pionowa rura nogi lakierowana na kolor antracyt RAL 7024, a stopy, lakierowane proszkowo na kolor metalik RAL 9006. Biurka jako całość mają spełniać normy w zakresie PN- EN 527-1, PN- EN 527-2 oraz PN- EN 527-3.

BT4- biurko narożne prawe

Wymiar 1600x1600xh735 mm.

BT5- biurko narożne lewe

Wymiar 1600x1600xh735 mm.

Błat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny. Błat wyposażony w okrągły przepust kablowy plastikowy o średnicy fi 60 mm w kolorze antracyt. Usłojenie wzdłuż podłużnicy.

Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w

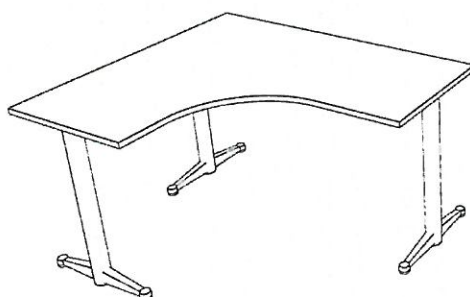
IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. normy PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu lub norm równoważnych.

Stelaż metalowy składający się z trzech nóg o kształcie zbliżonym do odwróconej litery T. Każda noga wykonana ze stalowej rury o średnicy 70-74 mm oraz z dwóch stóp wykonanych z aluminium, stali nierdzewnej lub wytrzymałego nylonu. Stopy wyposażone w czarne, plastikowe krążki do regulacji poziomu w zakresie ok. 15 mm. Połączenie rury stalowej ze stopami musi odbywać się za pomocą śrub, ze względu na estetykę wykonania nie dopuszcza się połączeń spawanych.

Dwie nogi połączyć ze sobą za pośrednictwem stalowej podłużnicy o przekroju prostokątnym 60x40 mm. Połączenie podłużnicy z nogami za pomocą złącz śrubowych. Dodatkowo do górnej części stelaża zamocowane wsporniki wykonane z kształtownika stalowego lub kształtem przypominające stopy, do których z kolei przymocować blat. Trzecia noga, ze stopami ustawionymi pod kątem prostym do pozostałych, mocowana za pomocą trzech wsporników. Montaż blatu ze wspornikami musi odbywać się przy pomocy połączeń rozłącznych- metalowe mufy osadzone od spodu w blacie- dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Pionowa rura nogi lakierowana na kolor antracyt RAL 7024, a stopy, lakierowane proszkowo na kolor metalik RAL 9006.

Biurka jako całość mają spełniać normy w zakresie PN- EN 527-1, PN- EN 527-2 oraz PN- EN 527-3.

Przykładowe rozwiązanie:



BT6- biurko regulowane na kółkach

Wymiary 1200x600xh620-820 mm.

Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. wg. normy PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu lub norm równoważnych.

Stelaż metalowy składający się z dwóch nóg o kształcie zbliżonym do odwróconej litery T. Każda noga wykonana ze stalowej rury o średnicy 70-74 mm oraz z dwóch stóp wykonanych z aluminium, stali nierdzewnej lub wytrzymałego nylonu. Stopy wyposażone w czarne, plastikowe krążki do regulacji poziomu w zakresie ok. 15 mm. Połączenie rury stalowej ze stopami musi odbywać się za pomocą śrub, ze względu na estetykę wykonania nie dopuszcza się połączeń spawanych. Stelaż regulowany skokowo co 20 mm. W każdej nodze, wpuszczona stalowa, ruchoma rura z gwintowanymi otworami. Zatwierdzanie wysokości poprzez wkręcenie śruby łączącej ruchomą rurę z nogą.

Ruchome rury połączyć ze sobą za pośrednictwem stalowej podłużnicy o przekroju prostokątnym 60x40 mm. Połączenie podłużnicy z nogami za pomocą złacz śrubowych. Dodatkowo do górnej części stelaża zamocowane wsporniki wykonane z kształtownika stalowego lub kształtem przypominające stopy, do których z kolei przymocować blat. Montaż blatu ze wspornikami musi odbywać się przy pomocy połączeń rozłącznych- metalowe mufy osadzone od spodu w blacie- dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Pionowa rura nogi lakierowana na kolor antracyt RAL 7024, a stopy, lakierowane proszkowo na kolor metalik RAL 9006. Kółka o średnicy minimum 50 mm, trzpień gwintowany. Biurko jako całość ma spełniać normy w zakresie PN- EN 527-1, PN- EN 527-2 oraz PN- EN 527-3.

OK1-wieszak na komputer w obudowie Tower

Wymiary 160x310xh600 mm. Uchwyt na komputer mocowany do stelaża lub bezpośrednio do blatu biurka. Sztynny stelaż z profili stalowych minimum 20x20 mm, z półką z blachy do ustawienia komputera. Wieszak wyposażony w element mocujący obudowę komputera, na przykład pasek z klamrą. Kolor antracyt RAL 7024

OK2-szyna podblatowa na kable

Wymiary długość dopasowana do biurka dł. 1200mm x120xh80 mm.

OK3- szyna podblatowa na kable

Wymiary długość dopasowana do biurka dł. 1600mm x120xh80 mm.

Szyna na kable w postaci rynny z blachy stalowej lub siatki, mocowana pod blatem biurka za pomocą elastycznych uchwytów z tworzywa lub metalu. Uchwyty mają pełnić rolę separującą od blatu oraz oferować możliwość opuszczenia rynny z jednej strony, ułatwiając operowanie kablami lub listwami zasilającymi.

OK4- kosz okablowania

Wymiary 450x200xh120 mm.

OK5- kosz okablowania

Wymiary 1050x275x100 mm.

Kosz okablowania wykonany z siatki stalowej, wyprofilowanej tak, aby pomieścić nadmiar okablowania oraz listwę zasilającą. Brzegi siatki podwinięte. Mocowanie do spodu blatu biurka za pomocą wkrętów. Kosz ma być elastyczny, ale na tyle sztywny, aby przy włączaniu wtyczki do gniazda listwy, nie odkształcał się nadmiernie, utrudniając tę operację.

OK6-okablowanie pionowe- osłona nogi

Osłona okablowania pionowego w formie mocowanej na zatrzask lub wcisk, rynny z blachy perforowanej. Szerokość dopasować do średnicy nogi biurka BT2 i BT6, długość 550 mm. Osłona lakierowana na kolor antracyt RAL 7024 lub metalik RAL 9006.

ST1- ścianka tapicerowana do biurka

Wymiary 1400x38x490 mm.

ST2- ścianka tapicerowana do biurka

Wymiary 1800x38x490 mm.

Ścianka tapicerowana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie pianką tapicerską o grubości 10 mm. Całość tapicerowana tkaniną. Obrzeże wykończone sznurkiem umieszczonym w szczelinie frezowanej wzdłuż wąskiej krawędzi lub zamkiem błyskawicznym. Sznurek lub zamek w kolorze czarnym, grubość 6-9 mm. Mocowanie do blatu ukryte pod blatem.

Tkanina poliestrowa, o gramaturze powyżej 230 g/m². Certyfikat potwierdzający spełnienie normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych dotyczącej oceny trudno zapalności tapicerki obiciowej.

Próbnik tkanin zawierający co najmniej 3 odcienie szarości, w tym grafitowy. Kolor do uzgodnienia z zamawiającym na etapie realizacji.

ST3- uchwyty ścianki tapicerowanej (kpl)

Uchwyt mocujący ścianki ST1 i ST2 do blatów biurek. W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności i wytrzymałości, każdą ze ścianek mocować za pomocą zestawu dwóch uchwytów z profili stalowych, ryglowanych do podłużnic i trwale mocowanych do biurka. Uchwyty lakierowane na kolor antracyt RAL 7024.

ST4- ścianka- parawan na stopach stalowych

Wymiary 760x55x1605 mm. Lekka ścianka z ramą z drewna lub tworzywa, wypełniona 30 mm warstwą filcu akustycznego. Całość tapicerowana tkaniną. Obrzeże wykończone sznurkiem umieszczonym w szczelinie frezowanej wzdłuż wąskiej krawędzi lub zamkiem błyskawicznym. Sznurek lub zamek w kolorze czarnym, grubość 6-9 mm. Ścianka przewidziana jako wolnostojąca, na dwóch stopach, z możliwością przestawiania. Podstawę- stopę wykonać z giętego drutu lub blachy w kształcie odwróconej litery T. Dla zapewnienia stabilności, podstawa stopy winna mieć 370 do 400 mm, a wpust pionowy minimum 200 mm.

Tkanina poliestrowa, o gramaturze powyżej 230 g/m². Certyfikat potwierdzający spełnienie normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych dotyczącej oceny trudno zapalności tapicerki obiciowej.

Próbnik tkanin zawierający co najmniej 3 odcienie szarości, w tym grafitowy. Kolor do uzgodnienia z zamawiającym na etapie realizacji.

KT1- kontener podbiurkowy

Wymiary 328x574xh593 mm.

KT2- kontener podbiurkowy

Wymiary 428x574xh593 mm.

Wszystkie elementy płytowe wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Korpus kontenera z płyty grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 1 mm w kolorze płyty. Ściana tylna użytkowa, z płyty grubości 8-18 mm, wpuszczana w boki i wieńce. Korpus sklepany fabrycznie w całości na linii do montażu i pakowania kontenerów. Wieniec dolny wyposażony kółka plastikowe wciskane $\varnothing 40$ mm w kolorze czarnym. Front kontenera z płyty grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm w kolorze płyty. Kontener bez uchwytów. Rolę uchwytu pełni listwa dystansowa między frontami a ścianą boczną kontenera pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szuflady. Kontener wyposażony w 3 szuflady- metalowe wkłady na prowadnicach kulkowych (obciążenie min 20 kg) , oraz plastikowy piórnik, montowany nad szufladami. Kontener z zamkiem centralnym, blokującym wszystkie szuflady jednocześnie, oraz z zabezpieczeniem przed jednoczesnym wysunięciem więcej niż jednej szuflady na raz. Zamek i klucz posiadające swój indywidualny numer, w zestawie 1 kluczyk łamany + 1 prosty. Korpus z płyty wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny. Front z płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

S10- szafa aktowa

Wymiary 1000x600xh2190 mm.

S11- szafa aktowa

Wymiary 950x600xh2191 mm.

S12- szafa aktowa

Wymiary 1000x500xh2190 mm.

S13- szafa aktowa

Wymiary 800x500xh2190 mm.

Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Szafa z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 6 części, mieszczących 6 rzędów stojących segregatorów. Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklepany fabrycznie na prasie. Boki wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki i wieńce wykonane z płyty o grubości 25 mm, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym

ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek na całej wysokości boku szafy. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Szafy odkryte, bez drzwi. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

S14- szafa aktowa

Wymiary 1000x500xh1838. Szafa z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 6 części, mieszczących 6 rzędów stojących segregatorów. W całości zamykana.

S15- szafa aktowa

Wymiary 800x440xh1838 mm. Szafa z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów. W całości zamykana.

S16- szafa aktowa częściowo otwarta

Wymiary 800x440xh1838 mm. Szafa z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów. Trzy dolne zamykane, dwie górne odkryte.

S17- szafa aktowa częściowo odkryta

Wymiary 800x440xh1838 mm. Szafa z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów. Dwie dolne zamykane, trzy górne odkryte.

S18- szafa biurowa

Wymiary 800x600xh1838 mm. Szafa z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów. Dwie dolne zamykane, trzy górne odkryte.

S19- szafa biurowa

Wymiary 1000x440xh1838 mm. Szafa z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów. W całości zamykana.

S20- szafa biurowa

Wymiary 900x600xh1838 mm. Szafa z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów. W całości zamykana.

S21- szafa aktowa częściowo odkryta

Wymiary 800x440xh2190 mm. Szafa z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 6 części, mieszczących 6 rzędów stojących segregatorów. Trzy zamykane, trzy odkryte.

S22- szafa aktowa

Wymiary 800x440xh2190 mm. Szafa z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 6 części, mieszczących 6 rzędów stojących segregatorów. W całości zamykana.

S23 szafa aktowa

Wymiary 800x440xh1134 mm. Szafa z 2 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 3 części, mieszczących 3 rzędy stojących segregatorów. W całości zamykana.

S24- szafa aktowa częściowo otwarta

Wymiary 800x440xh2190 mm. Szafa z 5 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 6 części, mieszczących 6 rzędów stojących segregatorów. Dwie dolne zamykane, cztery odkryte.

Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejały fabrycznie na prasie. Nie dopuszcza się jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków. Boki oraz fronty szaf (drzwi) wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Dla szaf o szerokości do 800 mm, półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, dla szaf o szerokości powyżej 800 mm,

półki z płyty o grubości 25 mm, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek na całej wysokości boku szafy. Wieniec dolny i górny wykonane z płyt o grubości 25 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, o grubości min. 8 mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 8-10 mm. Korpus sklepany fabrycznie w całości na linii do montażu i pakowania szaf. Szafy wyposażone w zamki z kompletem dwóch numerowanych kluczy (w tym jeden łamany). Szafy z drzwiami jednoskrzydłowymi lub dwuskrzydłowymi wyposażone w zamek baswilowy dwupunktowy. W całości zamykana.

Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°, poparte odpowiednim certyfikatem.

Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie 128 mm. Korpus z płyty wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny. Front z płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny. Szafy jako całość muszą spełniać normy PN- EN 16121, PN- EN 14073-2, PN- EN 14073-3, PN- EN 717-1.

U1-szafa ubraniowa

Wymiary 600x440xh1838 mm. Zawias z prawej strony. Wieszak typu puzon.

U2-szafa ubraniowa wysoka

Wymiary 680x390x2190 mm. Zawias z lewej strony. Jedna półka, pod półką wieszak typu puzon. Szafa do wstawienia we wnęce. Przed wykonaniem, zmierzyć wnękę i ewentualnie dopasować szafę. Sposób dopasowania uzgodnić z Zamawiającym na etapie realizacji.

U3-szafa ubraniowa

Wymiary 600x440xh2190 mm. Zawias z prawej strony. Wieszak typu puzon.

U4-szafa ubraniowa

Wymiary 800x440xh1838 mm. Drzwi dwuskrzydłowe. 2/3 szerokości szafy z wieszakiem typu puzon na ubrania, pozostała 1/3 szerokości z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów.

U5- szafa ubraniowa

Wymiary 800x440xh2190 mm. Drzwi dwuskrzydłowe. Jedna, górna półka na całej szerokości szafy. Poniżej półki, 2/3 szerokości szafy z wieszakiem typu puzon na ubrania, pozostała 1/3 szerokości z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów.

Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklepany fabrycznie na prasie. Nie dopuszcza się jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków. Boki oraz fronty szaf (drzwi) wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w

kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek na całej wysokości boku szafy. Wieniec dolny i górny wykonane z płyt o grubości 25 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, o grubości min. 8 mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 8-10 mm. Korpus sklejany fabrycznie w całości na linii do montażu i pakowania szaf.

Szafy wyposażone w zamki z kompletem dwóch numerowanych kluczy (w tym jeden łamany).

Szafy z drzwiami jednoskrzydłowymi wyposażone w zamek baszkiłowy dwupunktowy.

Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°, poparte odpowiednim certyfikatem.

Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie 128 mm. Korpus z płyty wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny. Front z płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny. Szafy jako całość muszą spełniać normy PN- EN 16121, PN- EN 14073-2, PN- EN 14073-3, PN- EN 717-1.

N1- nadstawka szafy

Wymiary 600x440xh729 mm.

N2- nadstawka szafy aktowej

Wymiary 800x440xh729 mm.

N3- nadstawka szafy

Wymiary 800x600xh729 mm.

N4- nadstawka szafy

Wymiary 1000x440xh729 mm.

N5- nadstawka szafy

Wymiary 1000x500xh729 mm.

N6- nadstawka szafy

Wymiary 900x600xh729 mm.

Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejany fabrycznie na prasie. Nie dopuszcza się jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków. Boki oraz fronty szaf (drzwi) wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Dla szaf o szerokości do 800 mm, półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, dla szaf o szerokości powyżej 800 mm, półki z płyty o grubości 25 mm, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek na całej wysokości boku szafy. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości 25 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Nadstawki przystosowane do ustawienia na odpowiednich szafach aktowych i ubraniowych. Mocowanie nadstawek za pomocą wkrętów, wieniec dolny nadstawki do górnego wieńca szafy. Ściana tylna z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, o

grubości min. 8 mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 8-10 mm. Korpus skleja fabrycznie w całości na linii do montażu i pakowania szaf. Szafy wyposażone w zamki z kompletem dwóch numerowanych kluczy (w tym jeden łamany). Szafy z drzwiami wyposażone w zamek baszkiłowy dwupunktowy. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°, poparte odpowiednim certyfikatem. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie 128 mm. Korpus z płyty wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny. Front z płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny. Szafy jako całość muszą spełniać normy PN-EN 16121, PN-EN 14073-2, PN-EN 14073-3, PN-EN 717-1.

SD1- szafka pod drukarkę

Wymiary 500x440xh607 mm.

SD4- szafka pod drukarkę

Wymiary 600x600xh607 mm.

Wszystkie elementy płytowe wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Korpus i półka szafki z płyty grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 1 mm w kolorze płyty. Ściana tylna użytkowa, wpuszczana w boki i wieńce. Korpus skleja fabrycznie w całości na linii do montażu i pakowania kontenerów. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Front szafki z płyty grubości 18 mm, wieniec z płyty grubości 25 mm, oklejone obrzeżem ABS grubości 2 mm w kolorze płyty. Wewnątrz jedna półka. Drzwiami jednoskrzydłowe wyposażone w zamek baszkiłowy dwupunktowy. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°, poparte odpowiednim certyfikatem. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie 128 mm. Korpus z płyty wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny. Front z płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny. Szafy jako całość muszą spełniać normy PN-EN 16121, PN-EN 14073-2, PN-EN 14073-3, PN-EN 717-1.

SD2- pomocnik współdzielony

Wymiary 1200x440xh470 mm. Wszystkie elementy płytowe wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Korpus z płyty grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 1 mm w kolorze płyty. Ściana tylna użytkowa, wpuszczana w boki i wieńce. Korpus skleja fabrycznie w całości na linii do montażu i pakowania kontenerów. Wieniec dolny wyposażony kółka plastikowe wciskane. Front szafki z płyty grubości 18 mm, wieniec z płyty grubości 25 mm, oklejone obrzeżem ABS grubości 2 mm w kolorze płyty. Uchwyty wpuszczane. Pomocnik współdzielony, połowa długości pomocnika dostępna po jednej, druga połowa, po drugiej stronie. Drzwi przesuwne, z zamkiem, najlepiej wciskowym. Korpus z płyty wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny. Front z płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

SD3- szafka- pomocnik

Wymiary 1700x440xh735 mm. Wszystkie elementy płytowe wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Korpus szafki z płyty grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 1 mm w kolorze płyty. Ściana tylna użytkowa, wpuszczana w boki i wieńce. Korpus sklejany fabrycznie w całości na linii do montażu i pakowania kontenerów. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Front szafki z płyty grubości 18 mm, wieniec z płyty grubości 25 mm, oklejone obrzeżem ABS grubości 2 mm w kolorze płyty. Po lewej drzwi uchylne na całej wysokości szafki, wewnątrz jedna przestawna półka. Na środku 4 szuflady. Po prawej stronie podział poziomy na połowę. Górna część odkryta, dolna zamknięta. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie 128 mm. Szuflady z zamkiem centralnym. Zamek i klucz posiadające swój indywidualny numer, w zestawie 1 kluczyk łamany + 1 prosty. Szafka- pomocnik do zestawienia z biurkiem między ścianami, konieczny pomiar i potwierdzenie wymiarów przed realizacją. Korpus z płyty wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny. Front z płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

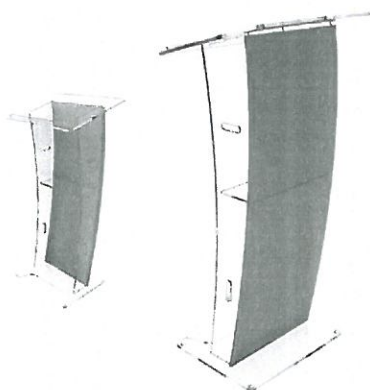
SDD- stolik

Wymiary 700x700xh500 mm. Stolik z masywu drewnianego. Błat klejony, powierzchnia robocza z drewna jesionowego, krawędzie blatu podcięte ukośnie, a rogi zaoblone. Stolik na czterech nogach z masywu drewnianego, ustawionych ukośnie, od środka na zewnątrz. Nogi wpuszczone w blat. Montaż i demontaż nóg bez użycia narzędzi. Nie dopuszcza się wkrętów metalowych, blach, czy innych potencjalnie ostrych elementów konstrukcyjnych. Drewno zabezpieczyć bezbarwnym lakierem akrylowym.

MZP- mównica

Wymiary: szerokość stopy 440 mm, blat i podstawa 550x450 mm, wysokość całkowita 1150 mm. Mównica wykonana z bezbarwnego polerowanego szkła akrylowego. Błat i konstrukcja stopy z płyty gr. 10 mm, podstawa 12 mm, płyta czołowa 4 mm. Płyta czołowa matowa. Boczne panele stopy z otworami ułatwiającymi przenoszenie mównicy. Ewentualne otwory na przewody czy mocowanie mikrofonu, uzgodnić z Zamawiającym na etapie realizacji.

Przykładowe rozwiązanie:



KR1- krzesło profilaktyczno- rehabilitacyjne

Wymiary: szerokość całkowita 600 mm, głębokość całkowita 600 mm, szerokość oparcia 430 mm, szerokość siedziska 450 mm, głębokość siedziska 410 mm.

Krzesło obrotowe na podstawie pięcioramiennej z polerowanego aluminium- efekt chrom. Podstawa wykonana jako monolit. Kółka miękkie do powierzchni twardych. Mechanizm z osobną regulacją pochylenia oparcia i pochylenia siedziska, blokada w wielu pozycjach. Pochylenie oparcia -9/+24 stopni, siedziska od 0 /+6 stopni, regulacja wysokości oparcia poprzez blokadę pokrętką umieszczoną z boku. Mechanizm przeznaczony do użytkowania tylko w pozycji zablokowanej. Mechanizm przesuwu siedziska z blokadą w 5 pozycjach. Przesuw siedziska w zakresie 50 mm. Regulacja wysokości siedziska musi odbywać się za pomocą siłownika gazowego. Podłokietniki regulowane na wysokość w zakresie 70 mm, nakładka miękka.

Kluczowe elementy wyprofilowania siedziska: poprzeczne wybranie pianki w tylnej części siedziska pozycjonujące i stabilizujące miednice, podłużny kanał wentylacyjny w siedzisku (od przodu do tyłu). Kluczowe elementy wyprofilowania oparcia: poprzeczny profil wypukły oparcia, podtrzymujący i korygujący położenie lędźwiowego odcinka kręgosłupa, podłużny (pionowy) profil wypukły podpierający piersiowy i szyjny odcinek kręgosłupa.

Siedzisko i oparcie krzesła wypełnione pianką poliuretanową i tapicerowane tkaniną obiciową o minimalnej odporności na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a. Tkanina trudnozapalna spełniająca normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne dotyczące oceny trudno zapalności tapicerki obiciowej dla koloru czarnego. Kolor tkaniny czarny.

Krzesło zgodne z normami PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2009, PN-EN 1335-3:2009 oraz PN-EN 1022:2007 lub norm równoważnych w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych, bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych oraz bezpieczeństwa użytkowania. Potwierdzenie rejestracji krzesła jako wyrobu medycznego zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.Nr 148,poz.973).

Przykładowe rozwiązanie:



KR2- krzesło drewniane tapicerowane

Wymiary: szerokość całkowita 490 mm, głębokość całkowita 520 mm, wysokość całkowita 860 mm, szerokość siedziska 400 mm. Krzesło z litego drewna bukowego, z tapicerowanym, sklejkowym kubetkiem o sprężystym oparciu. Stelaż bejcowany i lakierowany na kolor zbliżony do koloru płyty drewnopodobnej Orzech Eco. Kubetek tapicerowany tkaniną poliestrową, o odporności na ścieranie minimum 50 000 cykli Martindale'a, zapalność tkaniny wg. PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych dotyczących oceny trudno zapalności tapicerki obiciowej. Oparcie i siedzisko z poprzecznymi przeszyciami. Kolor tkaniny grafitowy. Krzesło zgodne z normami 16139:2013 lub równoważnej w zakresie wymagania wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa, PN-EN 1728:2000, PN-EN 1022:2001 lub równoważnych w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Potwierdzenie parametrów tapicerki.

Przykładowe rozwiązanie:



KR3- krzesło obrotowe

Wymiary: szerokość całkowita 680 mm, głębokość całkowita 650 mm, wysokość całkowita z zagłówkiem 1150 – 1350 mm, szerokość siedziska 480 mm.

Krzesło obrotowe na podstawie pięcioramiennej z polerowanego aluminium- efekt chrom. Podstawa wykonana jako monolit. Kółka miękkie do powierzchni twardych. Krzesło musi posiadać mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska w zakresie minimum 5 cm oraz możliwością blokady w minimum 3 pozycjach. Regulacja wysokości siedziska musi odbywać się za pomocą siłownika gazowego w zakresie minimum 100 mm. Oparcie krzesła w postaci ramki wykonanej z czarnego tworzywa sztucznego wypełnionej czarną siatką. Oparcie musi posiadać skokową regulację wysokości w zakresie minimum 6 cm. Oparcie musi posiadać podparcie odcinka lędźwiowego kręgosłupa. Siedzisko krzesła wypełnione pianką poliuretanową i tapicerowane tkaniną obiciową o minimalnej odporności na ścieranie 500 000 cykli Martindale'a. Tkanina trudnopalna spełniająca normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne dotyczące oceny trudno zapalności tapicerki obiciowej. Krzesło musi posiadać zagłówek regulowany na wysokość a także w zakresie kąta pochylecia. Zagłówek tapicerowany tkaniną identyczną jak siedzisko fotela. Kolor tkaniny grafit. Krzesło wyposażone w wieszak na marynarkę / żakiet umieszczony w tylnej części oparcia. Podłokietniki regulowane na wysokość, przód – tył. Krzesło zgodne z normami wytrzymałościowymi PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2009, PN-EN 1335-3:2009 oraz PN-EN 1022:2007 lub normami równoważnymi w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych, bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych oraz bezpieczeństwa użytkowania.

Przykładowe rozwiązanie:



KR4- krzesło

Wymiary: szerokość całkowita 695 mm, głębokość całkowita 680 mm, wysokość 885 – 1020 mm, szerokość siedziska 475 mm.

Krzesło obrotowe na podstawie pięcioramiennej wykonanej aluminium polerowanego z kółkami o średnicy 65 mm, do powierzchni twardych. Regulacja wysokości siedziska musi odbywać się za pomocą czarnego siłownika gazowego. Podłokietniki z płaskownika o szerokości 25 mm, chromowane, w kształcie rombu z nakładką skórzaną w kolorze czarnym. Kubetek stanowiący siedzisko i oparcie, wykonane jako jeden element ze sklejki gr. 9 mm, wyściełany pianką i tapicerowany w całości. Tapicerka zszywana z dwóch formatki tkaniny stanowiących przód i tył. Oparcie i siedzisko z poprzecznymi przeszciami. Pikowanie w odległości 50 mm.

Krzesło tapicerowane materiałem o wyglądzie tkaniny i udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 300.000 cykli, gramatura 685 g/m², skład : powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester. Tapicerka o właściwościach antybakteryjnych , wodoodporna, odporna na produkty chemiczne, łatwo zmywalna. Kolor do wyboru z próbnika zawierającego minimum 20 kolorów, w tym minimum 3 odcienie szarości. Kolor do uzgodnienia zamawiającym.

Krzesło posiadające:

- Certyfikat, atest potwierdzający spełnienie normy PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1022:2007 lub norm równoważnych w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych, bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych oraz bezpieczeństwa użytkowania,
- Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa zgodnie z normą PN-EN 15373:2010 lub normą równoważną,
- Certyfikat, atest potwierdzający spełnienie normy PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych, bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

oraz bezpieczeństwa użytkowania.

- Sprawozdanie z badań zapalności sklejk zgodnie z normami PN-EN-1021-1:2014 i PN-EN-1021-2:2014 lub normami równoważnymi,
- Sprawozdanie z badań toksycznych sklejk zgodnie z wymaganiami normy PN-B-02855,
- certyfikat potwierdzający spełnienie normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych dotyczących oceny trudno zapalności tapicerki obiciowej.

KR5 - hoker

Wymiary: szerokość całkowita 505 mm, głębokość całkowita 530 mm, wysokość 1015 mm, szerokość siedziska 395 mm.

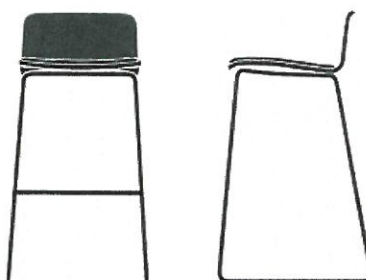
Hoker na płozach chromowanych, z belką poprzeczną na wysokości 305 mm, umożliwiającą oparcie stóp. Stelaż wykonany z prętów z chromowanej stali o grubości 12 mm. Stelaż w dolnej części ugięty na zewnątrz wyposażony w plastikowe ślizgi. Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Kubełek stanowiący siedzisko i oparcie, wyściełany pianką i tapicerowany w całości. Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. Tapicerka zszywana z dwóch formatki tkaniny stanowiących przód i tył. Tapicerka z przodu i z tyłu poprzecznie pikowana. Przeszycia w odległości 50 mm.

Hoker tapicerowany materiałem o wyglądzie tkaniny i udokumentowanych parametrach nie gorszych niż: ścieralność minimum 300.000 cykli, gramatura 685 g/m², skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester. Tapicerka o właściwościach antybakteryjnych, wodoodporna, odporna na produkty chemiczne, łatwo zmywalna. Kolor do wyboru z próbnika zawierającego minimum 20 kolorów, w tym minimum 3 odcienie szarości. Kolor do uzgodnienia zamawiającym.

Krzesełko posiadające:

- certyfikat potwierdzający spełnienie normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych dotyczących oceny trudno zapalności tapicerki obiciowej,
- Certyfikat potwierdzający spełnienie norm PN-EN 16139:2013 lub równoważnej w zakresie wymagania wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa,
- Certyfikat potwierdzający spełnienie norm PN-EN 1728:2000, PN-EN 1022:2001 lub równoważnych w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejk zgodnie z normami PN-EN-1021-1:2014 i PN-EN-1021-2:2014 lub normami równoważnymi.
- Sprawozdanie z badań toksycznych sklejk zgodnie z wymaganiami normy PN-B-02855.

Przykładowe rozwiązanie:



KR6- krzesło konferencyjne

Wymiary: szerokość 580 mm, głębokość 530 mm, wysokość 860 mm, wysokość siedziska 480 mm, szerokość siedziska 460 mm, szerokość oparcia 500 mm, wysokość oparcia 420 mm.

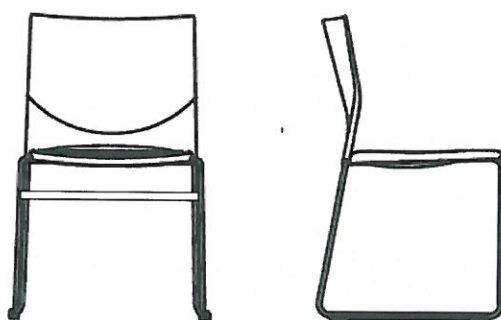
Krzesło na płozie chromowanej. Płozą z pręta o przekroju fi 11 mm. Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy. Między oparciem a siedziskiem szczelina. Oparcie w całości wykonane z tworzywa. Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta, wyoblone w dwóch płaszczyznach. Siedzisko wykonane w całości z tworzywa. Płozy zakończone stopkami do powierzchni twardych. Krzesła z możliwością łączenia w rzędy. Oparcie i siedzisko pokryte pianką trudnopalną oraz tapicerowane.

Krzesło tapicerowane materiałem o wyglądzie tkaniny i udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 300.000 cykli, gramatura 685 g/m², skład : powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester. Tapicerka o właściwościach antybakteryjnych , wodoodporna, odporna na produkty chemiczne, łatwo zmywalna. Kolor do wyboru z próbnika zawierającego minimum 20 kolorów, w tym minimum 3 odcienie szarości. Kolor do uzgodnienia Zmawiającym.

Krzesło posiadające:

- certyfikat potwierdzający spełnienie normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych dotyczących oceny trudno zapalności tapicerki obiciowej,
- Świadectwo bezpieczeństwa GS wg. EN 16139:2014.

Przykładowe rozwiązanie:



KR8- wózek do krzesel

Wymiary 800x770xh550 mm. Wózek na kółkach, przystosowany do przewożenia zesztaplowanych krzeseł KR6, KR7, KR9. Stelaż chromowany, na 4 kółkach skrętnych.

KR7- krzesło konferencyjne z pulpitem

Wymiary: szerokość 580 mm, głębokość 530 mm, wysokość 860 mm, wysokość siedziska 480 mm, szerokość siedziska 460 mm, szerokość oparcia 500 mm, wysokość oparcia 420 mm.

Krzesło na płozie chromowanej. Płozą z pręta o przekroju fi 11 mm. Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy. Między oparciem a siedziskiem szczelina. Oparcie w całości wykonane z tworzywa. Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta, wyoblone w dwóch płaszczyznach. Siedzisko wykonane w całości z tworzywa. Płozy zakończone stopkami do powierzchni twardych. Krzesła z możliwością łączenia w rzędy. Oparcie i siedzisko pokryte pianką trudnopalną oraz tapicerowane.

Krzesło wyposażone w pulpit do pisania, montowany do płozy krzesła, bez użycia narzędzi. Stelaż pulpitu z pręta chromowanego jak stelaż krzesła. Błat mocowany pewnie do stelaża. Błat czarny, odkładany do góry, wyprofilowany tak, aby łokieć użytkownika, podparty był podczas pisania. Po odjęciu pulpitu, krzesło KR9, ma wyglądać identycznie jak krzesło KR6.

Krzesło tapicerowane materiałem o wyglądzie tkaniny i udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 300.000 cykli, gramatura 685 g/m², skład : powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester. Tapicerka o właściwościach antybakteryjnych , wodoodporna, odporna na produkty chemiczne, łatwo zmywalna. Kolor do wyboru z próbnika zawierającego minimum 20 kolorów, w tym minimum 3 odcienie szarości dla KR9 oraz odcienie zbliżone do szmaragdowego dla KR7. Kolor do uzgodnienia Zmawiającym.

Krzesło posiadające:

- certyfikat potwierdzający spełnienie normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych dotyczących oceny trudno zapalności tapicerki obiciowej,
- Świadectwo bezpieczeństwa GS wg. EN 16139:2014.

FT1- fotel gabinetowy obrotowy

Wymiary: szerokość całkowita 690 mm, głębokość całkowita 825 mm, wysokość całkowita z zagłówkiem 1205 – 1535 mm, szerokość siedziska 475 mm.

Fotel obrotowy na podstawie pięcioramiennej wykonanej z polerowanego aluminium- efekt chrom. Podstawa wykonana jako monolit. Fotel musi posiadać mechanizm synchro samowążący - siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru siedzącego. Zakres regulacji odchylenia oparcia 20 stopni, siedziska 6 stopni. Regulacja głębokości siedziska w zakresie 60mm. Regulacja wysokości siedziska musi odbywać się za pomocą siłownika

gazowego. Wszystkie regulacje mechanizmów muszą być obsługiwane z pozycji siedzącej bez konieczności wstawania z krzesła.

Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości skórą, nie dopuszcza się plastikowych maskownic. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej. Nie dopuszcza się pianki ciętej. Oparcie o całkowitej grubości 50 mm. Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm. Zagłówek stanowiący osobny element o kształcie zbliżonym trapezu i o wymiarach 360 mm w najszerszym miejscu x 450 mm grubość x h 210 mm, posiada regulację wysokości bez możliwości regulacji kąta jego ustawienia. Zagłówek na bazie 8 mm sklejki w całości tapicerowany skórą. System regulacji wysokości zagłówka w zakresie 170 mm wykonany na bazie chromowych prętów. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm. Szkielet oparcia i podłokietników na bazie formatki sklejkowej o grubości 13. Kółka o średnicy 65 mm.

Fotel tapicerowany skórą licową w kolorze czarnym. Nie dopuszcza się zastosowania skóry dwoiny lub łączenia skóry i skaju.

Fotel musi spełniać normy PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2009, PN-EN 1335-3:2009 oraz PN-EN 1022:2007 lub norm równoważnych w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych, bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych oraz bezpieczeństwa użytkowania. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973) potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem.

Przykładowe rozwiązanie:



FT2- krzesło gabinetowe

Wymiary: szerokość całkowita 610 mm, głębokość całkowita 635 mm, wysokość całkowita 880 mm, szerokość siedziska 475 mm.

Krzesło na czterech nogach wykonanych z rury chromowanej. Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości skórą, nie dopuszcza się plastikowych maskownic. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej. Nie dopuszcza się pianki ciętej. Szkielet siedziska oparcia i podłokietników na bazie formatki sklejkowej.

Krzesło spójne wzorniczo i materiałowo z fotelem FT1.

Fotel tapicerowany skórą licową w kolorze czarnym. Nie dopuszcza się zastosowania skóry dwoiny lub łączenia skóry i skaju.

FT3- fotel prowadzącego

Wymiary: szerokość całkowita 605 mm, głębokość całkowita 605 mm, wysokość całkowita 820 mm, szerokość siedziska 470 mm.

Podstawa z pręta stalowego o średnicy 12 mm w formie dwóch krzyżujących się płóz, rozszerzającymi się ku dołowi, zakończonych ślizgami do powierzchni twardych. Podstawa lakierowana proszkowo na kolor czarny RAL 9005. Kubełek przypominający kształtem muszlę, z prostym siedziskiem i obłym oparciem. Poszycie tyłu oparcia w dwóch kolorach. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej. Oparcie i siedzisko z wyraźnymi krawędziami bocznymi określającymi grubość tych elementów. Siedzisko o grubości 60 mm. Oparcie o grubości 50 mm.

Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią.

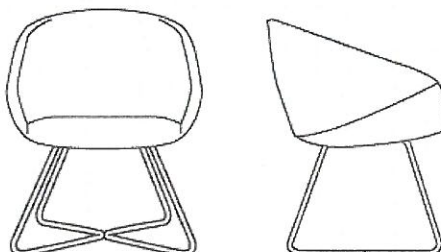
Krzesło tapicerowane materiałem o wyglądzie tkaniny i udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 300 000 cykli, gramatura 685 g/m², skład : powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester. Tapicerka o właściwościach antybakteryjnych , wodoodporna, odporna na produkty chemiczne, łatwo zmywalna. Kolor podstawowy do wyboru z próbnika zawierającego minimum 20 kolorów, w tym minimum 3 odcienie szarości. Kolor uzupełniający zbliżony do szmaragdowego- wstawka w poszyciu oparcia. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Krzesło zgodne z normą PN-EN 16139:2013 lub równoważną w zakresie wymagania wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa,.

Tkaniny obiciowe użyte do wypełnienia siedziska i oparcia muszą być wykonane w technologii spełniających normę PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych dotyczącą oceny trudno zapalności.

Oświadczenie producenta fotela, że posiada możliwość wykonania tego fotela zgodnie z wymaganiami Zamawiającego w technologii pianek trudno zapalnych zgodnie PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych

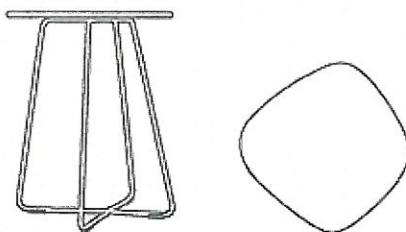
Przykładowe rozwiązanie:



FT-4 stolik dla prowadzących

Wymiary 500x500xh605 mm. Podstawa z pręta stalowego gr. 12 mm w formie dwóch krzyżujących się płóz, rozszerzającymi się ku dołowi, zakończonych ślizgami do powierzchni twardych. Podstawa lakierowana proszkowo na kolor czarny RAL 9005. Kształt blatu przypominający trapez o zaoblonych rogach. Blat z płyty laminowanej wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny.

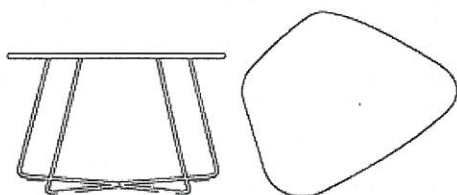
Przykładowe rozwiązanie:



FT5- stolik dla prowadzących

Wymiary 750x670xh505 mm. Podstawa z pręta stalowego gr. 12 mm w formie dwóch krzyżujących się płóz, rozszerzającymi się ku dołowi, zakończonych ślizgami do powierzchni twardych. Podstawa lakierowana proszkowo na kolor czarny RAL 9005. Kształt blatu przypominający trapez o zaoblonych rogach. Blat z płyty laminowanej wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny.

Przykładowe rozwiązanie:



VV1- stolik okolicznościowy 700x700xh540 mm

Wymiary: wysokość całkowita 540 mm, szerokość całkowita 780 mm, głębokość całkowita 780 mm. Blat 700 mm x 700mm x H 18 mm.

Stolik okolicznościowy kwadratowy. Blat biały z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokryta obustronnie melaminą w kolorze antracyt, klasa higieniczności E1. Obrzeże blatu oklejone ABS o grubości 2 mm. Stelaż chromowany o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40mm x 5 mm i ramy pod blatem z kształtownika o profilu 35 mm x 15 mm. Stelaż posiada dwie symetryczne płozy. Płozy zwężają się ku górze z wymiaru szerokości 780 mm do 700 mm. Stolik zgony z normą PN- EN 1730:2014.

VV2- fotel gabinetowy 810x820xh780 mm

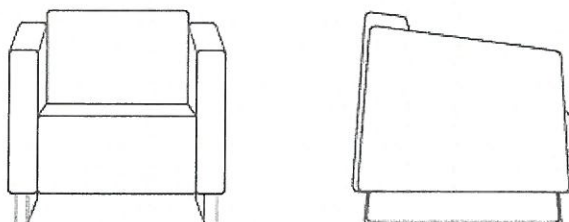
Wymiary: szerokość całkowita 810 mm, wysokość całkowita 795 mm, głębokość całkowita 830 mm, szerokość siedziska 585 mm, szerokość oparcia 585 mm, głębokość siedziska 530 mm,

wysokość siedziska 430 mm, wysokość oparcia 365 mm, elementy boków o szerokości 120 mm.

Fotel gabinetowy z bokami na płozie. Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejk i płyty wiórowej oraz drewnianych listew i pianki o cechach trudnopalnych. Oparcie posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie. Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze. Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste. Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku. Elementy boczne opadające do przodu. Elementy boczne o mniejszej głębokości pianki niż fotel. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami. Stelaż chromowany o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm. Płozy montowane do elementów bocznych.

Fotel tapicerowany skórą licową w kolorze czarnym. Nie dopuszcza się zastosowania skóry dwójny lub łączenia skóry i skaju. Fotel zgodny z normą PN-EN 16139:2013 lub równoważną w zakresie wymagania wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa.

Przykładowe rozwiązanie:



VV3- sofa gabinetowa 3 osobowa 2140x820xh780 mm

Wymiary: szerokość całkowita 2140 mm, wysokość całkowita 795 mm, głębokość całkowita 830 mm, szerokość siedziska 1920 mm, szerokość oparcia 1920 mm, głębokość siedziska 530 mm, wysokość siedziska 430 mm, wysokość oparcia 365 mm, elementy boków o szerokości 120 mm.

Sofa czteroosobowa z bokami na płozie. Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejk i płyty wiórowej oraz drewnianych listew i pianki o cechach trudnopalnych. Oparcie posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie. Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze. Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste. Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku. Elementy boczne opadające do przodu. Elementy boczne o mniejszej głębokości niż fotel. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami. Stelaż chromowany o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm. Płozy montowane do elementów bocznych.

Sofa tapicerowana skórą licową w kolorze czarnym. Nie dopuszcza się zastosowania skóry dwójny lub łączenia skóry i skaju. Sofa zgodna z normą PN-EN 16139:2013 lub równoważną w zakresie wymagania wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa.

SO1- stolik box

Wymiary: szerokość całkowita 600 mm, głębokość całkowita 600 mm, wysokość całkowita 415 mm.

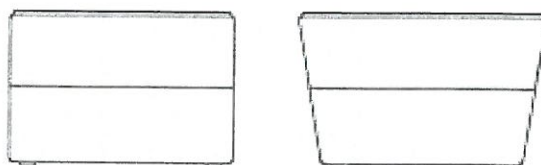
Błat prostokątny, z zaokrąglonymi narożnikami, wykonany z płyty HPL czarnej, barwionej w masie o grubości 10 mm. Z boku blatu widoczna jest czarna struktura płyty, obrzeże nie jest wyklejane. Podstawa stolika w formie skrzynki wykonanej na bazie sklejki lub płyty OSB oraz pianki pokrytej tapicerką. Jedna para boków ma kształt klina zwężającego się ku górze, druga para prostopadła do blatu. Rogi skrzynki o wyraźnie zaoblonych narożnikach. Tapicerka boków dzielona w poziomie ozdobnym przeszyciem na dwie części. Stopki z czarnego tworzywa- na podłogi betonowe.

Podstawa tapicerowana materiałem o wyglądzie tkaniny i udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 300.000 cykli, gramatura 685 g/m², skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester. Tapicerka o właściwościach antybakteryjnych , wodoodporna, odporna na produkty chemiczne, łatwo zmywalna. Kolor podstawowy do wyboru z próbnika zawierającego minimum 20 kolorów, w tym minimum 3 odcienie szarości. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Stolik zgony z normą PN-EN 1730:2013 w zakresie metody badania wytrzymałości, trwałości i stateczności dla stołów. Tapicerki użyte do wykonania siedziska i oparcia muszą być wykonane w technologii tapicerek trudno zapalnych spełniających normę PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014.

Oświadczenie producenta stolika, że posiada możliwość wykonania wskazanych stolika zgodnie z wymaganiami Zamawiającego w technologii pianek trudno zapalnych zgodnie z PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych.

Przykładowe rozwiązanie:



SO2- sofa 2 osobowa- 1 oparcie

Wymiary: szerokość całkowita 1220 mm, głębokość całkowita 670 mm, wysokość całkowita 770 mm, wysokość siedziska 410 mm, głębokość siedziska 495 mm, wysokość oparcia 355 mm.

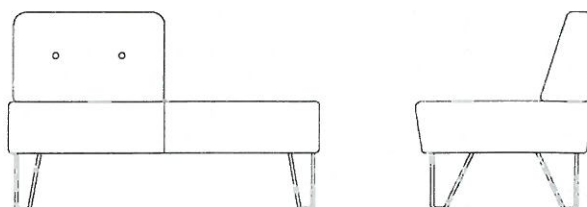
Sofa dwuosobowa z oparciem dla 1 osoby bez podłokietników. Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB płyty HDF oraz pianki. Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnopalnych. Na siedzisku zamocowane jedno osobne oparcie modułowe o szerokości 620 mm. Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze. Na oparciu oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną. Dwa guziki w każdym oparciu oraz po dwa guziki na części siedziska z oparciem i cztery guziki na części siedziska bez oparcia. Tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na dwie części. Kształt siedziska i oparcia o wyraźnie zaoblonych narożnikach. Przednia i tylna krawędź siedziska prosta lekko ścięta pod kątem. Cztery nogi z giętego pręta o średnicy 12 mm, malowane proszkowo w kolorze czarnym RAL 9005. Ślizgi do podłóg betonowych.

Sofa tapicerowana materiałem o wyglądzie tkaniny i udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 300.000 cykli Martindale'a, gramatura 685 g/m², skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester. Tapicerka o właściwościach antybakteryjnych, wodoodporna, odporna na produkty chemiczne, łatwo zmywalna. Kolor podstawowy do wyboru z próbnika zawierającego minimum 20 kolorów, w tym minimum 3 odcienie szarości. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Sofa zgodna z normą PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007. Tapicerki użyte do wykonania siedziska i oparcia muszą być wykonane w technologii tapicerek trudno zapalnych spełniających normę PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne.

Oświadczenie producenta sof, że posiada możliwość wykonania wskazanych sof zgodnie z wymaganiami Zamawiającego w technologii pianek trudno zapalnych zgodnie z PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych,

Przykładowe rozwiązanie:



SO3- sofa 2 osobowa- 2 oparcia z jednej strony

Wymiary: szerokość całkowita 1220 mm, głębokość całkowita 670 mm, wysokość całkowita 770 mm, wysokość siedziska 410 mm, głębokość siedziska 495 mm, wysokość oparcia 355 mm.

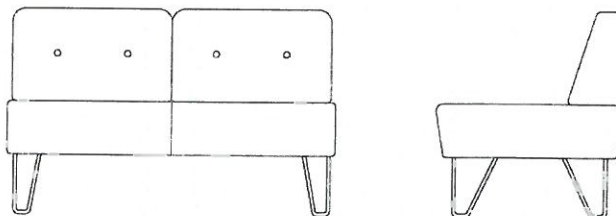
Kanapa dwuosobowa z oparciami bez podłokietników. Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB płyty HDF oraz pianki. Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnopalnych. Na siedzisku zamocowane dwa oparcia modułowe o szerokości 620 mm. Mocowanie oparć po jednej stronie. Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze. Na oparciu oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną. Dwa guziki w każdym oparciu oraz po dwa guziki na części siedziska z oparciem. Tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na dwie części. Kształt siedziska i oparcia o wyraźnie zaoblonych narożnikach. Przednia i tylna krawędź siedziska prosta lekko ścięta pod kątem. Cztery nogi z giętego pręta o średnicy 12 mm, malowane proszkowo w kolorze czarnym RAL 9005. Ślizgi do podłóg betonowych.

Sofa tapicerowana materiałem o wyglądzie tkaniny i udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 300.000 cykli Martindale'a, gramatura 685 g/m², skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester. Tapicerka o właściwościach antybakteryjnych, wodoodporna, odporna na produkty chemiczne, łatwo zmywalna. Kolor podstawowy do wyboru z próbnika zawierającego minimum 20 kolorów, w tym minimum 3 odcienie szarości. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Sofa zgodna z normami PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007 lub równoważnymi. Tkaniny obiciowe użyte do wykonania siedziska i oparcia muszą być wykonane w technologii tkanin obiciowych trudno zapalnych spełniających normę PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne.

Oświadczenie producenta sof, że posiada możliwość wykonania wskazanych sof zgodnie z wymaganiami Zamawiającego w technologii pianek trudno zapalnych zgodnie z PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych.

Przykładowe rozwiązanie:



S04- sofa 3 osobowa- 3 oparcia z jednej strony

Wymiary: szerokość całkowita 1820 mm, głębokość całkowita 670 mm, wysokość całkowita 770 mm, wysokość siedziska 410 mm, głębokość siedziska 495 mm, szerokość siedziska – 1820 mm, wysokość oparcia od poziomu siedziska 355 mm.

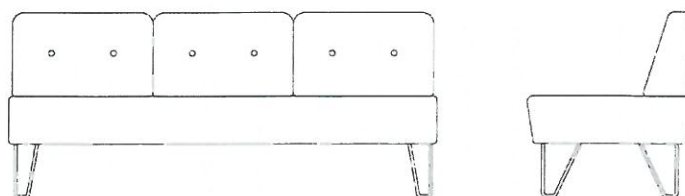
Kanapa trzyosobowa z 3 oparciami bez podłokietników. Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB płyty HDF oraz pianki. Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnopalnych. Na siedzisku zamocowane trzy oparcia modułowe o szerokości 620 mm każde. Pojedyncze oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze. Oparcia zamocowane po tej samej stronie. Na oparciach oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną. Dwa guziki w każdym oparciu oraz po dwa guziki na każdej części siedziska z oparciem. Tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na trzy części. Kształt siedziska i oparcie o wyraźnie zaoblonych narożnikach. Przednia krawędź siedziska prosta lekko ścięta pod kątem. Cztery nogi z giętego pręta o średnicy 12 mm, malowane proszkowo w kolorze czarnym RAL 9005. Ślizgi do podłóg betonowych.

Sofa tapicerowana materiałem o wyglądzie tkaniny i udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 300.000 cykli, gramatura 685 g/m², skład : powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester. Tapicerka o właściwościach antybakteryjnych, wodoodporna, odporna na produkty chemiczne, łatwo zmywalna. Kolor podstawowy do wyboru z próbnika zawierającego minimum 20 kolorów, w tym minimum 3 odcienie szarości. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Sofa zgodna z normami PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007 lub równoważnymi. Tkaniny obiciowe użyte do wykonania siedziska i oparcia muszą być wykonane w technologii tkanin obiciowych trudno zapalnych spełniających normę PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne.

Oświadczenie producenta sof, że posiada możliwość wykonania wskazanych sof zgodnie z wymaganiami Zamawiającego w technologii pianek trudno zapalnych zgodnie z PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych.

Przykładowe rozwiązanie:



SO5- sofa 3 osobowa- 3 oparcia, środkowe odwrócone

Wymiary: szerokość całkowita 1820 mm, głębokość całkowita 670 mm, wysokość całkowita 770 mm, wysokość siedziska 410 mm, głębokość siedziska 495 mm, szerokość siedziska – 1820 mm, wysokość oparcia od poziomu siedziska 355 mm.

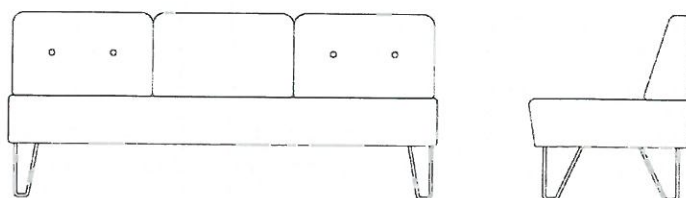
Kanapa trzyosobowa z 3 oparciami bez podłokietników. Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB płyty HDF oraz pianki. Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnopalnych. Na siedzisku zamocowane trzy oparcia modułowe o szerokości 620 mm każde. Pojedyncze oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze. Środkowe oparcie zamocowane po przeciwnej stronie w stosunku do pozostałych. Na oparciach oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną. Dwa guziki w każdym oparciu oraz po dwa guziki na każdej części siedziska z oparciem. Tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na trzy części. Kształt siedziska i oparcie o wyraźnie zaoblonych narożnikach. Przednia krawędź siedziska prosta lekko ścięta pod kątem. Cztery nogi z giętego pręta o średnicy 12 mm, malowane proszkowo w kolorze czarnym RAL 9005. Ślizgi do podłóg betonowych.

Sofa tapicerowana materiałem o wyglądzie tkaniny i udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 300 000 cykli, gramatura 685 g/m², skład : powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliestr. Tapicerka o właściwościach antybakteryjnych, wodoodporna, odporna na produkty chemiczne, łatwo zmywalna. Kolor podstawowy do wyboru z próbnika zawierającego minimum 20 kolorów, w tym minimum 3 odcienie szarości. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Sofa zgodna z normami PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007 lub równoważnymi. Tkaniny obiciowe użyte do wykonania siedziska i oparcia muszą być wykonane w technologii tkanin obić trudno zapalnych spełniających normę PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne.

Oświadczenie producenta sof, że posiada możliwość wykonania wskazanych sof zgodnie z wymaganiami Zamawiającego w technologii pianek trudno zapalnych zgodnie z PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych.

Przykładowe rozwiązanie:



SO6- sofa 2 osobowa

Wymiary: szerokość całkowita 1370 mm, głębokość całkowita 785 mm, wysokość całkowita 750 mm, wysokość siedziska 460 mm, wysokość oparcia 290 mm.

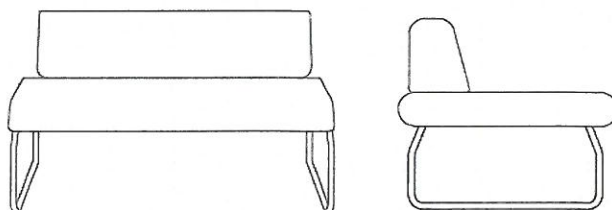
Sofa 2 osobowa z oparciem na metalowym stelażu- płozach. Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 240 mm. Oparcie i siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki o cechach trudno palnych. Oparcie krótsze od siedziska o 220 mm. Oparcie przesunięte do przodu w stosunku do tylnej krawędzi siedziska o 30 mm. Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki. Stelaż wykonane są rury średnicy 22 mm o kształcie płoży, lakierowanej na kolor antracyt RAL 7024. Dwie płoży na skraju siedziska. Ślizgi filcowe. Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i drewnianych listew. Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami. Przednia i tylna krawędź siedziska o kształcie półwałka.

Sofa tapicerowana tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 100.000 cykli Martindale'a, gramatura 250 g/m², skład : 100% poliester. Kolor do wyboru z próbnika zawierającego minimum 14 kolorów, w tym minimum 2 odcienie szarości. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Sofa zgodna z normami PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007 lub równoważnymi. Tkaniny obiciowe użyte do wykonania siedziska i oparcia muszą być wykonane w technologii tkanin obiciowych trudno zapalnych spełniających normę PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne.

Oświadczenie producenta sof, że posiada możliwość wykonania wskazanej sof zgodnie z wymaganiami Zamawiającego w technologii pianek trudno zapalnych zgodnie z PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych.

Przykładowe rozwiązanie:



SW1- szafka pod blatem

Wymiary 800x400xh640 mm. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej gr. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Kolorystyka płyty według próbnika Egger: szary U708 ST15 lub równoważna. Konstrukcja wieńcowa. Krawędzie korpusu oraz półki zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 1 mm, fronty i wieńce obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wewnątrz jedna przestawna półka. Wieńiec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające

poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3,2 mm. Drzwi dwuskrzydłowe, bez zamków. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – minimum 40 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°. Uchwyty wpuszczane z anodowanego aluminium.

SW2- szafka pod blatem

Wymiary 750x400xh750 mm. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej gr. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Kolorystyka płyty według próbnika Egger: szary U708 ST15 lub równoważna. Konstrukcja wieńcowa. Krawędzie korpusu oraz półki zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 1 mm, fronty i wieńce obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wewnątrz jedna przestawna półka. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3,2 mm. Drzwi dwuskrzydłowe, bez zamków. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – minimum 40 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°. Uchwyty wpuszczane z anodowanego aluminium.

SW3- szafka

Wymiary 490x300xh1200 mm. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej gr. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Kolorystyka płyty według próbnika Egger: szary U708 ST15 lub równoważna. Konstrukcja wieńcowa. Krawędzie korpusu oraz półki zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 1 mm, fronty i wieńce obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wewnątrz dwie przestawne półki. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3,2 mm. Drzwi jednoskrzydłowe, zawisy po lewej stronie, bez zamków. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – minimum 40 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°. Uchwyty wpuszczane z anodowanego aluminium.

MDS- modułowy zestaw mebli dziecięcych

Wymiary 4800x400xh1800 mm. Zestaw mebli, złożony z 8 modułów o szerokości 600 mm, głębokości 400 mm i zróżnicowanej wysokości. Dolna część każdego modułu, zamknięta. Cztery niskie moduły z nakładką tapicerowaną do siedzenia. Wysokość siedziska 380 mm+ pianka, dostosowana do rozmiarów dziecka. Dwa moduły z nadstawką odkrytą h 600 mm. Dwa kolejne moduły z dwiema nadstawkami odkrytymi. Przykładowe rozwiązanie z wymiarami na załączonym rysunku.

Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki, wieńce oraz fronty wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wieńce dolne wyposażone w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, o grubości min. 8

mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Szafy wyposażone w zamki z kompletem dwóch numerowanych kluczy (w tym jeden łamany).

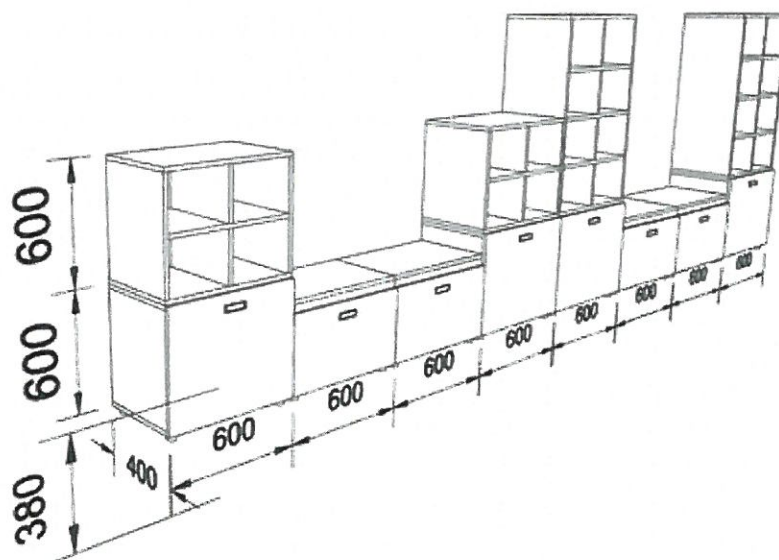
Szafy z drzwiami jednoskrzydłowymi wyposażone w zamek baswilowy dwupunktowy.

Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°, poparte odpowiednim certyfikatem.

Uchwyty wpuszczane. Korpus z płyty wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny. Front z płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

Cztery niskie szafki z poduszką siedziska 600x400xh50 mm, wykonanej z pianki wykończonej tkaniną jak pufy PU1, PU2.

Przykładowe rozwiązanie:



AGD1- lodówka podblatowa

Wymiary 560x550xh815 mm. Lodówka podblatowa do zabudowy, klasa energetyczna minimum A+, wyposażona w szufladę z kontrolą wilgotności i komorę zamrażarki. Całkowita pojemność chłodziarki 100-110 litrów, bez zamrażarki minimum 90 litrów. Półki szklane z obrotowym obramowaniem, szuflady, oświetlenie LED. Sterowanie temperaturą mechaniczne. Automatyczne rozmrażanie komory chłodziarki. Położenie zawiasów drzwi prawe i lewe. Nóżki regulowane. Instalacja frontu na prowadnicach. Napięcie zasilania 230 V. Lodówka do niszy zestawu mebli kuchennych ZMK1.

AGD2- zmywarka 45

Wymiary 448x550xh815 mm. Zmywarka do zabudowy, ze sterowaniem elektronicznym, panel sterujący zintegrowany- zakryty, z wyświetlaczem diodowym. Klasa energetyczna minimum A+, klasa suszenia i zmywania- A. Poziom hałasu nie więcej niż 45 dB. Wewnątrz koszyk na sztućce. Napięcie zasilania 230 V. Zmywarkę umieścić w niszy zestawu mebli kuchennych ZMK3 i podłączyć do prądu, wody i kanalizacji.

AGD3- zmywarka 60

Wymiary 598x550xh815 mm. Zmywarka do zabudowy, ze sterowaniem elektronicznym, panel sterujący zintegrowany- zakryty, z wyświetlaczem diodowym. Klasa energetyczna minimum A+, klasa suszenia i zmywania- A. Poziom hałasu nie więcej niż 46 dB. Wewnątrz koszyk na sztućce. Napięcie zasilania 230 V. Zmywarkę umieścić w niszy zestawu mebli kuchennych ZMK2 i podłączyć do prądu, wody i kanalizacji.

ZMK1- zestaw mebli kuchennych 1,5 mb

Elementy zestawu i orientacyjne wymiary:

Szafki wiszące od lewej:

- szafka 450x320xh720 mm (nad zmywarką), zawiasy po lewej stronie, dwie półki w środku,
- dwie szafki wiszące 500x320xh720, zawiasy prawej stronie, dwie półki w środku.

Szafki dolne od lewej:

- front płytowy lodówki AGD2- szerokość 450 mm, płyta boczna od strony ściany,
- szafka pod zlewozmywak 500x530xh820 mm, zawiasy prawej stronie,
- szafka dolna 500x530xh820 mm, zamykana z 4 szufladami, jedna dolna szuflada głęboka.

Błat kuchenny dopasowany do wnęki, wyposażony w zlewozmywak stalowy jednokomorowy (struktura len), z ociekaczem wypuszczonym nad zmywarkę oraz syfonem. Zlewozmywak wyposażać w baterię 1-uchwytową, chromowaną, z wysoką wlewką U (minimum 300 mm). W zlewozmywaku lub blacie, zamontować dozownik mydła. Dozownik wykonany z materiałów odpornych na korozję kwasową, z niekapiącą pompką i możliwością uzupełniania detergentu od góry.

Zestaw dopasować do wnęki. Przed wykonaniem, konieczny pomiar z natury. Dokonać przyłączenia do sieci wodociągowej i kanalizacji.

Konstrukcja szafek skrzynkowa. Wszystkie elementy płytowe szafek wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Korpus, półki, cokoły oraz fronty szafek wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości minimum 1 mm w kolorze płyty. Korpus łączony na mimośrodowo i kołki drewniane. Cokół wpinany na klipsy do stopek z regulacją wysokości, wykonanych z tworzywa sztucznego. Krawędź cokołu, przylegającą do podłogi, zabezpieczyć przed wilgocią na przykład transparentną silikonową uszczelką. Ściana tylna z HDF o grubości 3,2 mm w kolorze szarym. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger: szary U708 ST15 lub równoważny.

Błaty gr. min 28 mm, wykonane w technologii postforming, od frontu krawędzie zaoblone- profil C. Boczne krawędzie blatu, wykończone doklejką PCV w kolorze blatu lub listwą aluminiową. Kolor blatu wg próbnika Egger: F117 Kamień Ventura czarny ST76 lub równoważny. Uchwyty wpuszczane we fronty. Kolor uchwytów satyna lub srebrny.

Szuflady na wysokiej jakości prowadnicach Metabox lub równoważnych, o udźwigu odpowiednim do typowego obciążenia tego rodzaju szuflad. Górna szuflada wyposażona we wkład plastikowy na sztućce.

Drzwi jednoskrzydłowe, bez zamków. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – minimum 40 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°.

Atest Higieniczności na system mebli kuchennych lub materiały użyte do produkcji: płyta, klej, obrzeże.

ZMK2- zestaw mebli kuchennych 2,44 mb

Elementy zestawu i orientacyjne wymiary:

Szafki wiszące od lewej:

- bez szafki wiszącej nad zmywarką,
- trzy szafki 600x320xh720 mm, zawiasy po prawej stronie, dwie półki w środku,

Szafki dolne od lewej:

- front płytowy zmywarki AGD3- szerokość 600 mm, płyta boczna od strony ściany,
- szafka pod zlewozmywak 600x530xh820 mm, zawiasy prawej stronie,
- szafka dolna 600x530xh820 mm, zamykana z 4 szufladami, jedna dolna szuflada głęboka,
- szafka dolna 600x530xh820 mm, zawiasy prawej stronie, dwie półki w środku.

Blat kuchenny dopasowany do wnęki, wyposażony w zlewozmywak stalowy jednokomorowy (struktura len), z ociekaczem wypuszczonym nad zmywarkę oraz syfonem. Zlewozmywak wyposażony w baterię 1-uchwytową, chromowaną, z wysoką wlewką U (minimum 300 mm). W zlewozmywaku lub blacie, zamontować dozownik mydła. Dozownik wykonany z materiałów odpornych na korozję kwasową, z niekapiącą pompką i możliwością uzupełniania detergentu od góry.

Przed wykonaniem, konieczny pomiar z natury. Dokonać przyłączenia do sieci wodociągowej i kanalizacji.

Konstrukcja szafek skrzynkowa. Wszystkie elementy płytowe szafek wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Korpus, półki, cokoły oraz fronty szafek wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości minimum 1 mm w kolorze płyty. Korpus łączony na mimośrodowo i kołki drewniane. Cokół wpinany na klipsy do stopek z regulacją wysokości, wykonanych z tworzywa sztucznego. Krawędź cokołu, przylegającą do podłogi, zabezpieczyć przed wilgocią na przykład transparentną silikonową uszczelką. Ściana tylna z HDF o grubości 3,2 mm w kolorze szarym. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger: szary U708 ST15 lub równoważny.

Błaty gr. min 28 mm, wykonane w technologii postforming, od frontu krawędzie zaoblone-profil C. Boczne krawędzie blatu, wykończone doklejką PCV w kolorze blatu lub listwą aluminiową. Kolor blatu wg próbnika Egger: F117 Kamień Ventura czarny ST76 lub równoważny. Uchwyty relingowe. Kolor uchwytów satyna lub srebrny.

Szuflady na wysokiej jakości prowadnicach Metabox lub równoważnych, o udźwigu odpowiednim do typowego obciążenia tego rodzaju szuflad. Górna szuflada wyposażona we wkład plastikowy na sztućce.

Drzwi jednoskrzydłowe, bez zamków. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – minimum 40 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°.

Atest Higieniczności na system mebli kuchennych lub materiały użyte do produkcji: płyta, klej, obrzeże.

ZMK3- zestaw mebli kuchennych 1,5 mb

Elementy zestawu i orientacyjne wymiary:

Szafki wiszące od lewej:

- szafka 550x320xh500 mm (nad lodówką), zawiasy po lewej stronie, półka w środku,
- dwie szafki wiszące 450x320xh500, zawiasy prawej stronie, półka w środku.

Szafki dolne od lewej:

- obudowa lodówki AGD1- szerokość 560 mm, zawiasy po lewej stronie,
- szafka pod zlewozmywak 450x530xh820 mm, zawiasy prawej stronie,
- szafka dolna 450x530xh820 mm, zamykana z 4 szufladami, jedna dolna szuflada głęboka.

Blat kuchenny dopasowany do wnęki, wyposażony w zlewozmywak stalowy jednokomorowy (struktura len), z ociekaczem wypuszczonym nad lodówkę oraz syfonem. Zlewozmywak wyposażać w baterię 1-uchwytową, chromowaną, z wysoką wlewką U (minimum 300 mm). W zlewozmywaku lub blacie, zamontować dozownik mydła. Dozownik wykonany z materiałów odpornych na korozję kwasową, z niekapiącą pompką i możliwością uzupełniania detergentu od góry.

Zestaw dopasować do wnęki. Przed wykonaniem, konieczny pomiar z natury. Dokonać przyłączenia do sieci wodociągowej i kanalizacji.

Konstrukcja szafek skrzynkowa. Wszystkie elementy płytowe szafek wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Korpus, półki, cokoły oraz fronty szafek wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości minimum 1 mm w kolorze płyty. Korpus łączony na mimośrod i kołki drewniane. Cokół wpinany na klipsy do stopek z regulacją wysokości, wykonanych z tworzywa sztucznego. Krawędź cokołu, przylegającą do podłogi, zabezpieczyć przed wilgocią na przykład transparentną silikonową uszczelką. Ściana tylna z HDF o grubości 3,2 mm w kolorze szarym. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger: szary U708 ST15 lub równoważny.

Błaty gr. min 28 mm, wykonane w technologii postforming, od frontu krawędzie zaoblone-profil C. Boczne krawędzie blatu, wykończone doklejką PCV w kolorze blatu lub listwą aluminiową. Kolor blatu wg próbnika Egger: F117 Kamień Ventura czarny ST76 lub równoważny. Uchwyty wpuszczane we fronty. Kolor uchwytów satyna lub srebrny.

Szuflady na wysokiej jakości prowadnicach Metabox lub równoważnych, o udźwigu odpowiednim do typowego obciążenia tego rodzaju szuflad. Górna szuflada wyposażona we wkład plastikowy na sztućce.

Drzwi jednoskrzydłowe, bez zamków. Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe. Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – minimum 40 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°.

Atest Higieniczności na system mebli kuchennych lub materiały użyte do produkcji: płyta, klej, obrzeże.

ZMK4- stół kuchenny 600x600xm750 mm

Podstawa stołu stalowa, ocynkowana, zabezpieczona lakierem proszkowym w kolorze aluminium. Podstawa talerzowa, średnica 450 mm, wysokość 736 mm. Błat okrągły, wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger: szary U708 ST15 lub równoważny.

Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. normy PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu.

DP1- drzwi przesuwne

Drzwi zamykające wnękę kuchenną. Szerokość 1500 mm, wysokość 2400 mm.

Drzwi na bazie aluminiowego systemu drzwi przesuwnych, trzy sekcje po około 500 mm szerokości, jedna nieruchoma, dwie przesuwne. Wypełnienie drzwi z płyty wiórowej trzywarstwowej o klasie higieniczności E1, grubości 10 mm pokrytej obustronnie melaminą, ułożenie pionowo. Rama z profili aluminiowych anodowanych lub lakierowanych proszkowo na kolor antracyt. Wózki dolne i prowadniki górne niewidoczne. Wózki dolne zabezpieczone przed wypadaniem drzwi z toru. Drzwi zabezpieczone paskami buforowymi z długim włosem, tłumiącymi drgania przy zamykaniu. Wymagana jest lekka i cicha praca mechanizmu jednego. Kolor wypełnienia płytowego wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny lub Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny. Do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji.

SP1- lada sprzedażowa

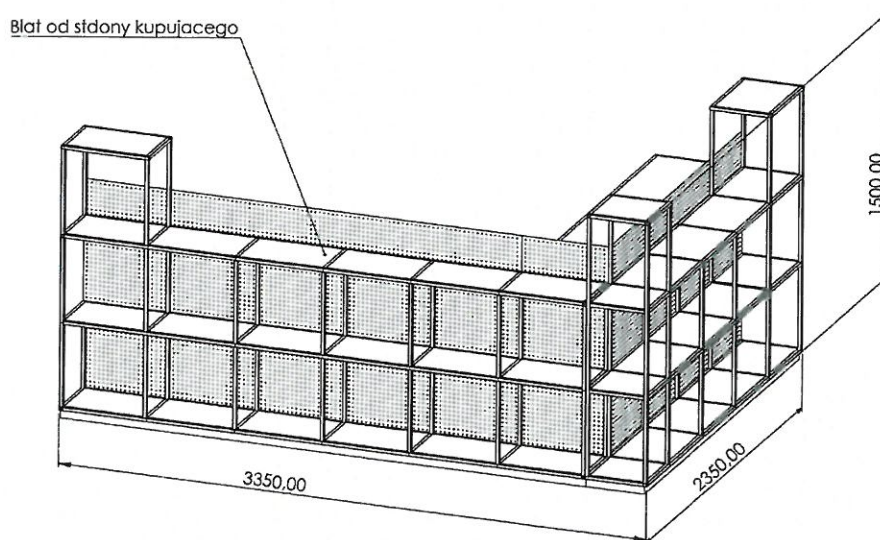
Wymiary 3350x2350xh1500 mm.

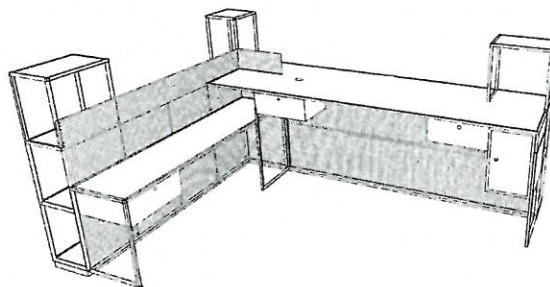
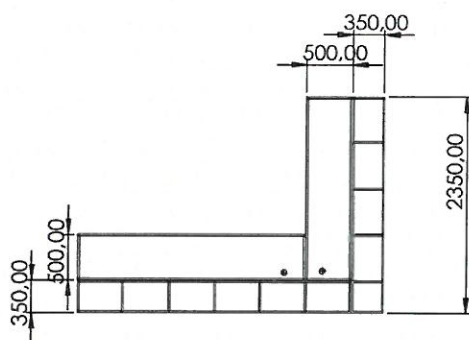
Lada sprzedażowa w kształcie litery L. Wykonana z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku. Elementy drewniane wykonane ze sklejki brzozej lub bukowej o grubości 18 mm, zabezpieczonej lakierem podkładowym typu Capon lub równoważnym. Frontowa część lady przystosowana do ekspozycji towaru. Podzielona na boksy o wymiarach dostosowanych do wstawienia skrzynek SP16 i SP17 (wymiar skrzynki 450x450x450 mm). Ponadto każda pozioma przestrzeń w stelażu, wypełniona półką ze sklejki. Część ekspozycyjna lady, oddzielona od części po

stronie sprzedawcy blachą perforowaną o grubości 1-1,5 mm. Blacha z perforacją dostosowaną do haków SP14, blacha w kolorze stelaża. Blacha bez ostrych krawędzi.

Od strony sprzedawcy, dwa blaty. Główny na wysokości około 1000mm, z przegrodą z blachy nad blatem lub bez. Do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji. Blat pomocniczy, po lewej stronie na wysokości około 700 mm. Ładę wyposażać w 3 szuflady o wymiarach 500x300xh200 mm, wykonane ze sklejk i mocowane pod blatami. Szuflady z systemem push to open lub równoważnym, zamykane na kluczyk. Z prawej strony, pod blatem wysokim, szafka na komputer, obudowana stelażem metalowym. Zamykana na kluczyk, z wentylacją oraz otworem na przewody. Dodatkowo pod blatem, zamocować szufladę kasjerską o wymiarach 350x405xh90 mm, na prowadnicach kulkowych, z przegrodami na banknoty, wyjmowanymi pojemnikami na bilon oraz szczeliną wrzutową. Szuflada otwierana impulsem z kasy lub kluczykiem. Szuflada kasjerska malowana proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Pod blatem, wzdłuż blachy perforowanej, zapewnić dyskretne przepuszczenie przewodów na całej długości. W blatach 2 lub 4 przelotki na kable w miejscach wskazanych przez Zamawiającego na etapie realizacji. Przelotki w kolorze czarnym. Całość na dyskretnych stopkach z czarnego tworzywa.

Przykładowe rozwiązanie:





SP2- regał segment 1000

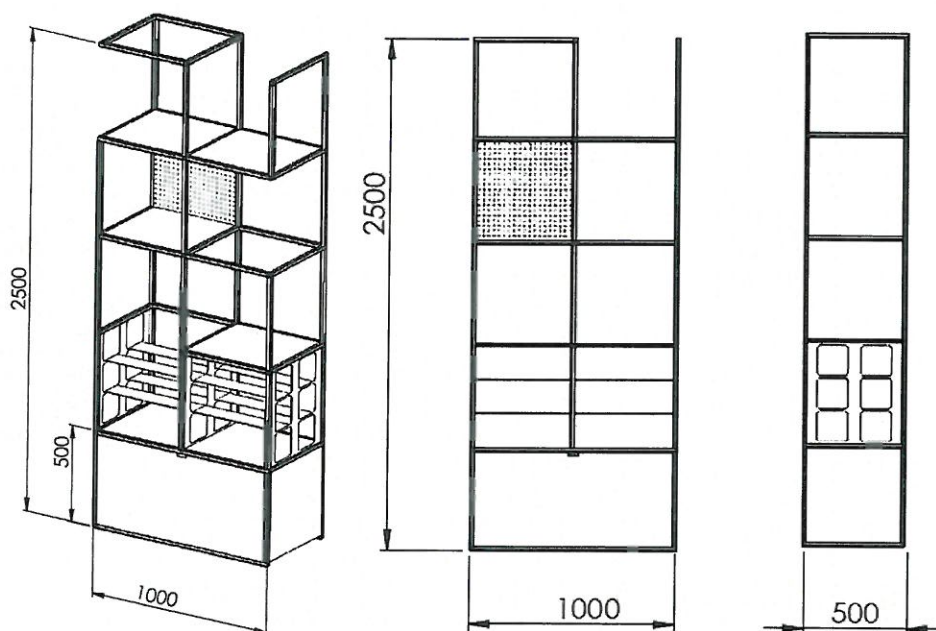
Wymiary 1000x500xh2500 mm. Regał sklepowy wykonany z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku. Przystosowany do ekspozycji towaru. Elementy drewniane wykonane ze sklejki brzozonej lub bukowej o grubości 18 mm, zabezpieczonej lakierem podkładowym typu Capon lub równoważnym. Regał z podziałem modułowym, 5 w pionie, 2 w poziomie. Dolna część z szufladą wykonaną ze sklejki. Szuflada z systemem push to open lub równoważnym, zamykana na kluczyk. Front i boki, zlicowane z ramą.

Powyżej szuflady, dwa segmenty z półkami i bokami z blachy stalowej (jak na rysunku) w kolorze stelaża. Blacha boczna z sześcioma dużymi otworami, półki poprzeczne jako wstęgi z blachy.

W górnej części, jedna przestrzeń z plecami z blachy perforowanej. Blacha z perforacją dostosowaną do haków SP14, blacha w kolorze stelaża. Blacha bez ostrych krawędzi.

Regał dostosowany do częściowego wypełnienia skrzynkami SP16 i SP17. Część poziomych przestrzeni w stelażu, wypełniona półką ze sklejki. Całość na dyskretnych stopkach z czarnego tworzywa.

Przykładowe rozwiązanie:



SP3- regał segment niski

Wymiary 700x700xh1570 mm.

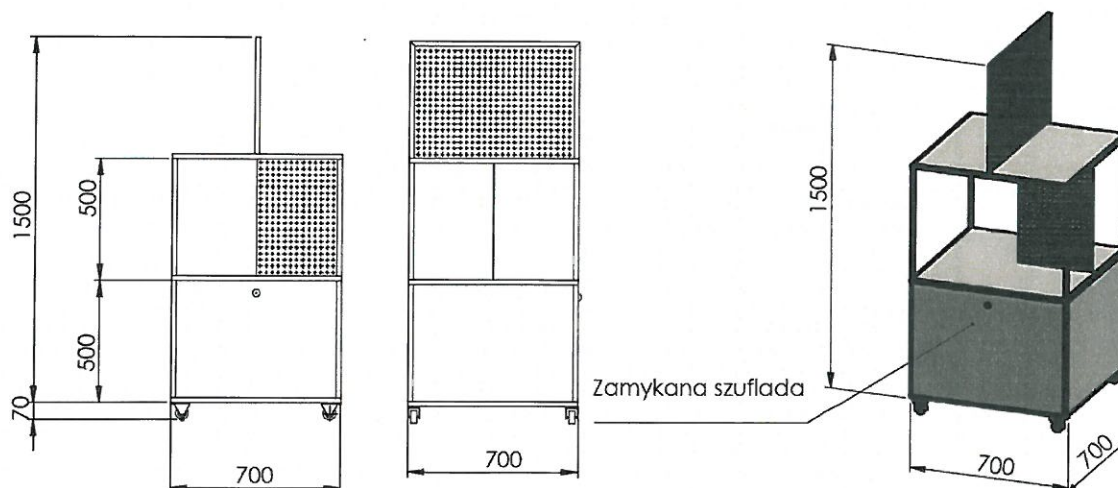
Regał mobilny, wykonany z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku. Elementy drewniane wykonane ze sklejki brzozonej lub bukowej o grubości 18 mm, zabezpieczonej lakierem podkładowym typu Capon lub równoważnym. Przystosowany do eksponowania towaru. Dolna część z szufladą wykonaną ze sklejki. Szuflada z systemem push to open lub równoważnym, zamykana na kluczyk. Front i boki, zlicowane z ramą.

Powyżej szuflady pozioma przestrzeń, wypełniona półką ze sklejki.

Dwa poziomy z blachą perforowaną o grubości 1-1,5 mm. Blacha z perforacją dostosowaną do haków SP14, blacha w kolorze stelaża. Blacha bez ostrych krawędzi.

Całość na dyskretnych kółkach skrętnych, w kolorze czarnym. Oponki do powierzchni twardych.

Przykładowe rozwiązanie:



SP4- regał z półkami skośnymi

Wymiary 1500x500xh1570 mm.

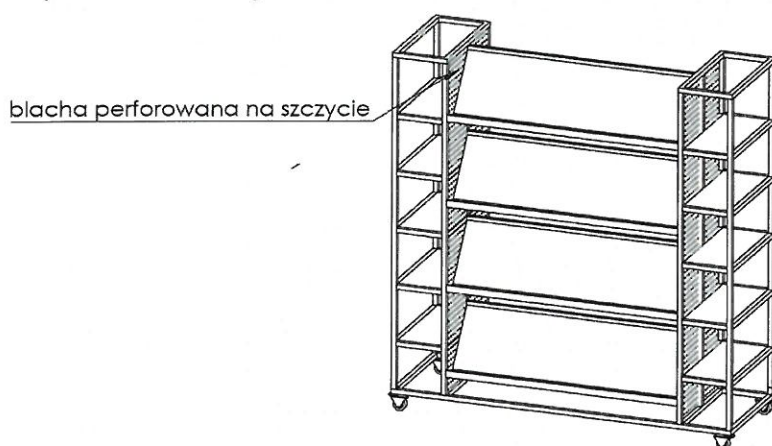
Regał mobilny, wykonany z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku. Elementy drewniane wykonane ze sklejki brzozonej lub bukowej o grubości 18 mm, zabezpieczonej lakierem podkładowym typu Capon lub równoważnym. Przystosowany do eksponowania książek.

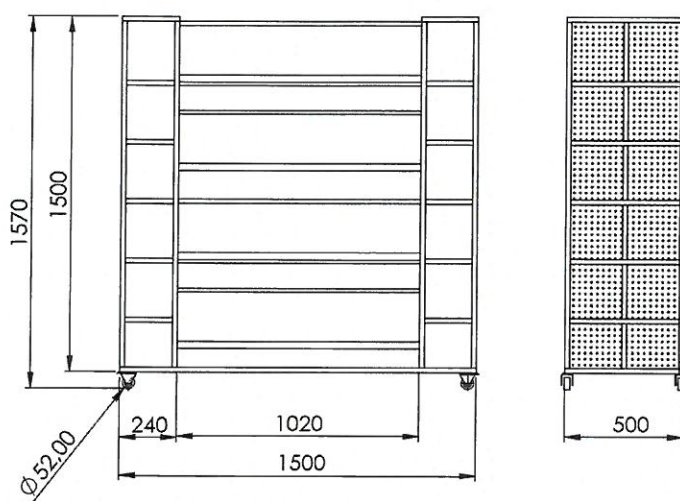
Regał wyposażony w 8 półek skośnych, po 4 na stronę, wykonanych ze sklejki. Każda półka z podpórką, podtrzymującą książki.

Szczyty, oddzielone blachą perforowaną o grubości 1-1,5 mm. Blacha z perforacją dostosowaną do haków SP14, blacha w kolorze stelaża. Blacha bez ostrych krawędzi.

W szczytach po obu stronach regału, rama z 6 przestrzeniami oraz 6 półkami wypełnionymi sklejką. Całość na dyskretnych kółkach skrętnych, w kolorze czarnym. Oponki do powierzchni twardych.

Przykładowe rozwiązanie:

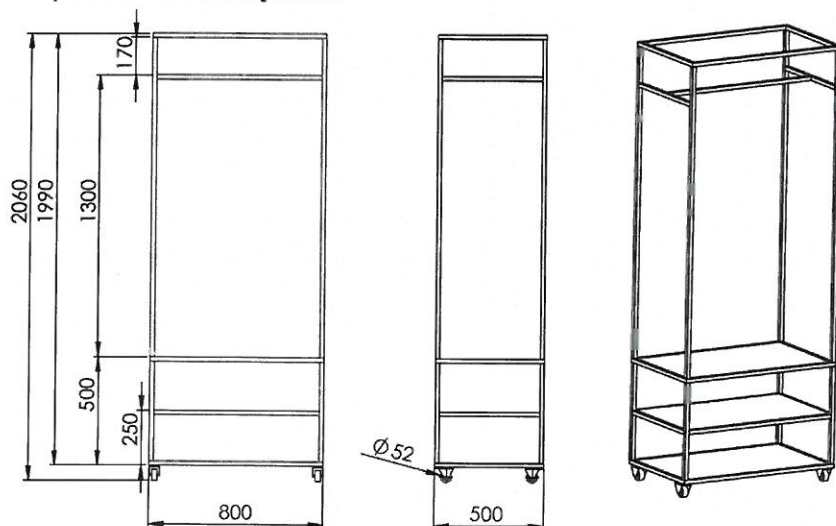




SP5- regał z wieszakiem na koszulki

Wymiary 800x500xh2060 mm. Regał mobilny, wykonany z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku. Przystosowany do ekspozycji ubrań. Regał wyposażony w 3 półki osadzone w ramie, w dolnej części regału, oraz drążek na wieszaki w górnej części. Całość na dyskretnych kółkach skrętnych, w kolorze czarnym. Oponki do powierzchni twardych.

Przykładowe rozwiązanie:

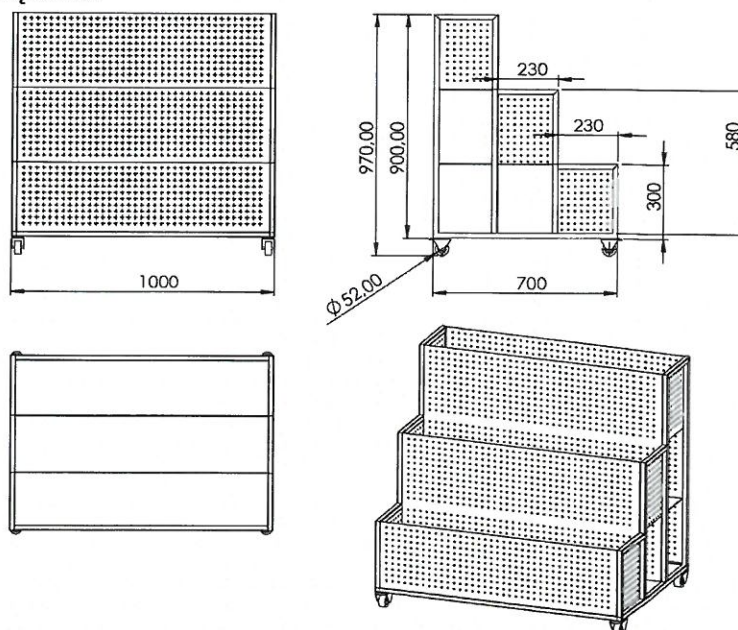


SP6- stojak na plakaty

Wymiary 1000x700xh970 mm. Stojak mobilny, wykonany z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku. Przystosowany do przechowywania np. zrolowanych plakatów. Wypełniony blachą perforowaną o grubości 1-1,5 mm. Blacha z perforacją dostosowaną do haków SP14, blacha w kolorze stelaża. Blacha bez ostrych krawędzi. Trzy stopnie odkryte od góry, do ustawienia rulonów w pionie. Trzy przestrzenie pod stopniami, dostępne z boków stojaka, przystosowane do przechowywania rulonów w poziomie. Całość na dyskretnych kółkach skrętnych, w kolorze czarnym. Oponki do powierzchni twardych.



Przykładowe rozwiązanie:

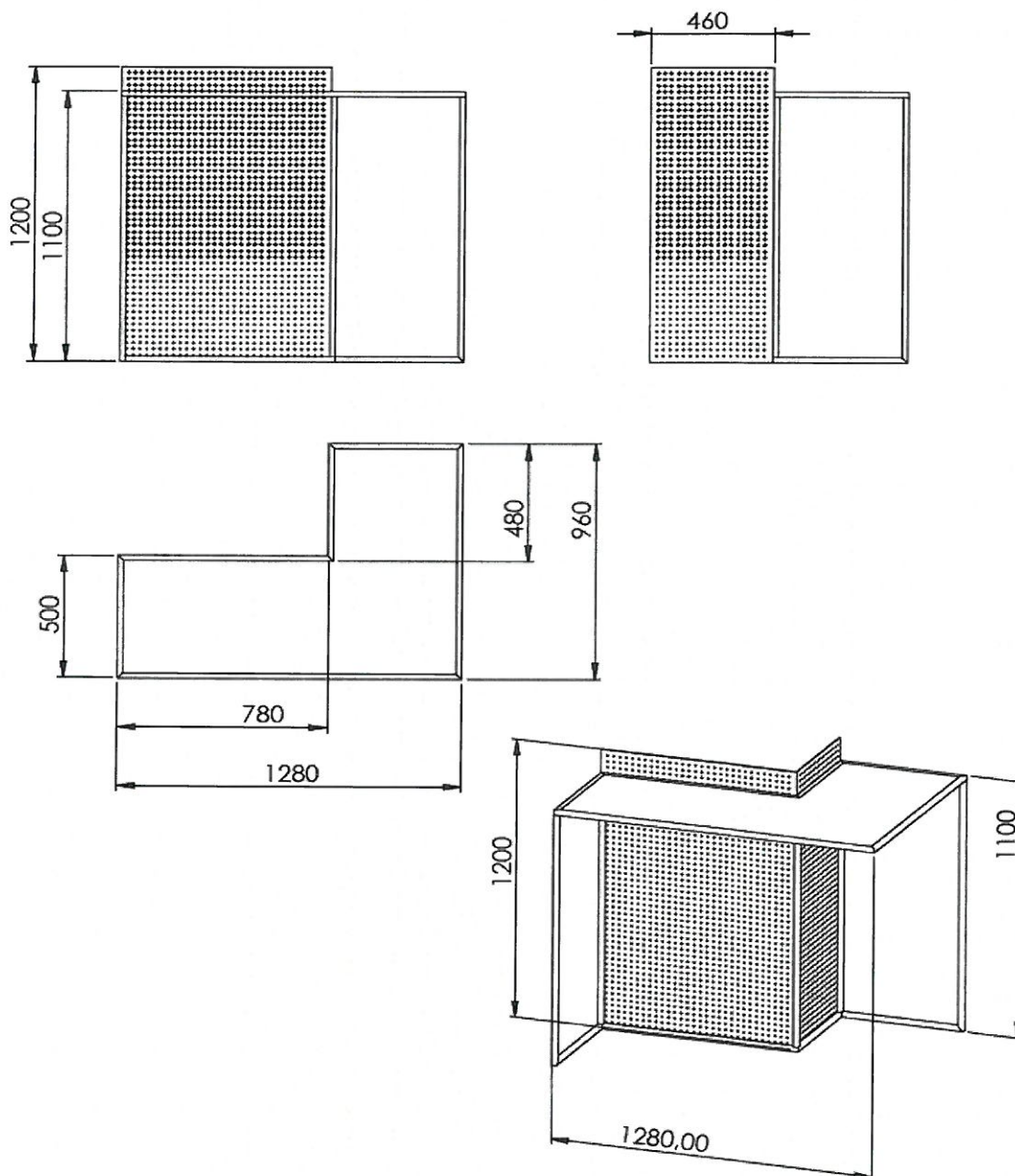


SP7- biurko narożne

Wymiary 1280x960xh1200 mm. Biurko w kształcie litery L. Wykonane z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku. Elementy drewniane wykonane ze sklejki brzozonej lub bukowej o grubości 18 mm, zabezpieczonej lakierem podkładowym typu Capon lub równoważnym.

Biurko zamocować do słupa, aby zapobiec jego przewróceniu. Przed wykonaniem, zmierzyć słup i potwierdzić wymiary. Część biurka, przylegającą do słupa, przestonić blendą z blachy od podstawy do wysokości 1200 mm. Blenda z blachy perforowanej o grubości 1-1,5 mm. Blacha z perforacją dostosowaną do haków SP14, blacha w kolorze stelaża. Blacha bez ostrych krawędzi. Na wysokości 1100 mm, blat ze sklejki wpuszczonej w profil. Podstawa na dwóch, umieszczonych skrajnie płozach. Całość na dyskretnych stopkach z czarnego tworzywa.

Przykładowe rozwiązanie:

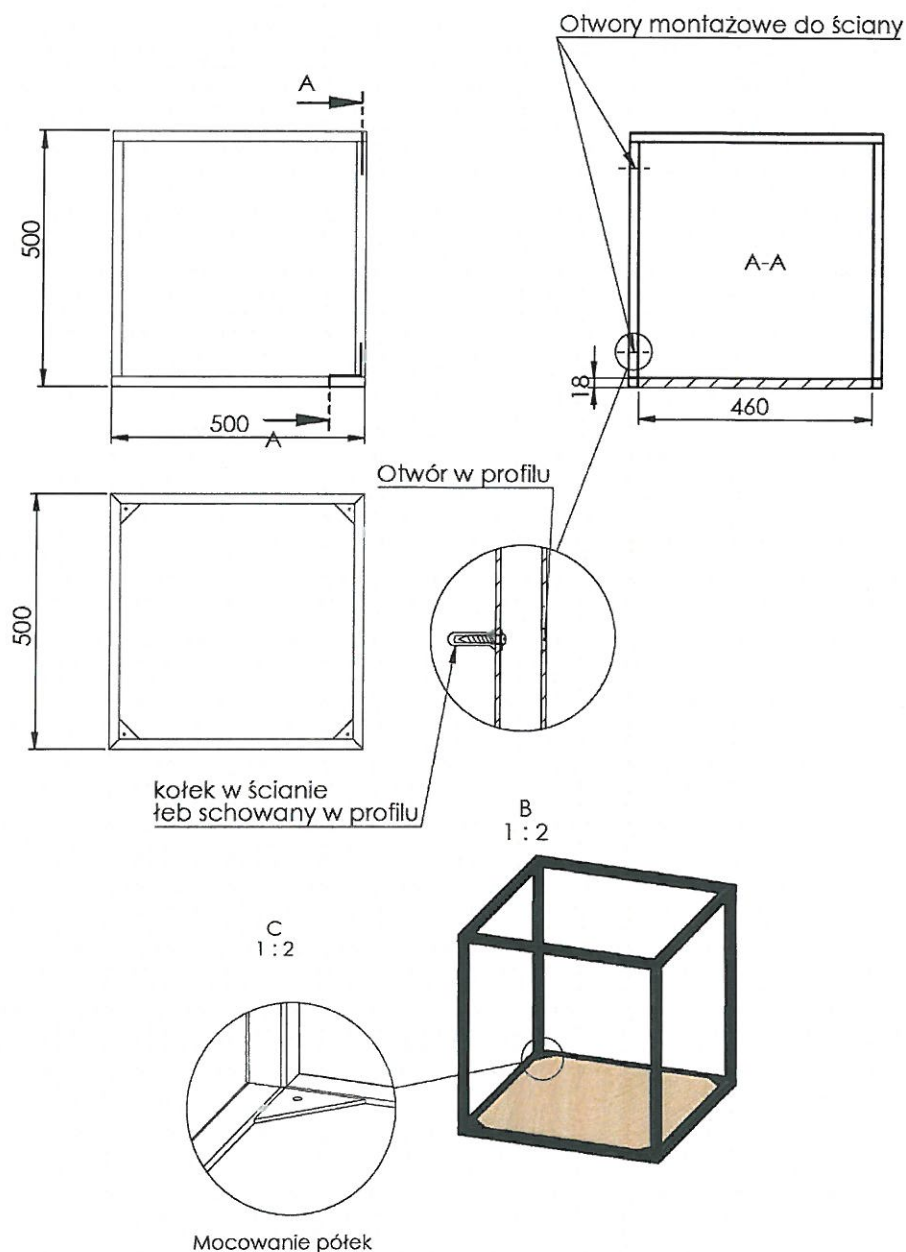


SP8- regał box

Regał wykonany z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku. Elementy drewniane wykonane ze sklejki brzozonej lub bukowej o grubości 18 mm, zabezpieczonej lakierem podkładowym typu Capon lub równoważnym. Przystosowany do zawieszenia na ścianie.

Jedna pozioma przestrzeń, wypełniona półką ze sklejki. Regał przystosowany do zamocowania do ściany. Stelaż z otworami na wkręty- łby wkrętów ukryte. Regał dostosowany do wypełnienia skrzynkami SP16 i SP17. Przewidziane jest mocowanie z półką u góry lub u dołu, w układach jeden nad drugim i obok siebie. Regał SP8, zamontować do ściany w układzie uzgodnionym z Zamawiającym na etapie realizacji.

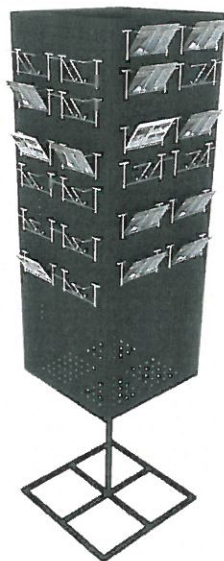
Przykładowe rozwiązanie:



SP9- prezenter na pocztówki

Wymiary 500x500xh1820 mm. Stojak wykonany z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku. Przystosowany do mocowania np. magnesów, haczyków czy zawieszek na pocztówki. W górnej, ruchomej części, obudowany blachą perforowaną o grubości 1,5 mm. Blacha z perforacją dostosowaną do haków SP14 i zawieszek SP15, blacha w kolorze stelaża. Blacha bez ostrych krawędzi. Podstawa kwadratowa, wysokości około 700 mm, z profilem po środku, na którym zamocowana jest obrotowa część ekspozycyjna. Całość na dyskretnych stopkach z czarnego tworzywa.

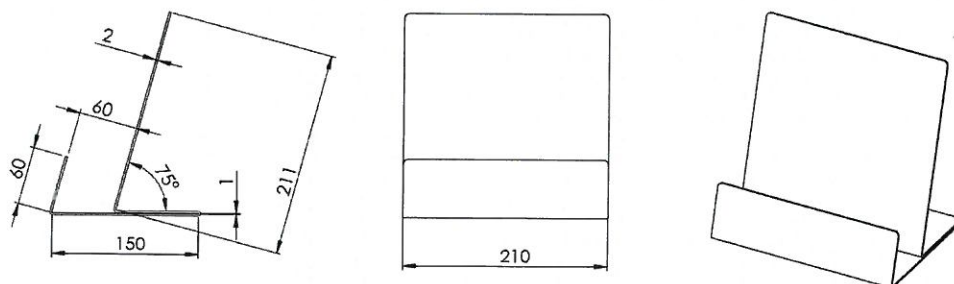
Przykładowe rozwiązanie:



SP10- stojak

Stojak wykonany z giętego, bezbarwnego tworzywa PMMA grubości 2 mm. Krawędzie polerowane. Rogi zaoblone. Wymagany kształt oraz wymiary na załączonym rysunku.

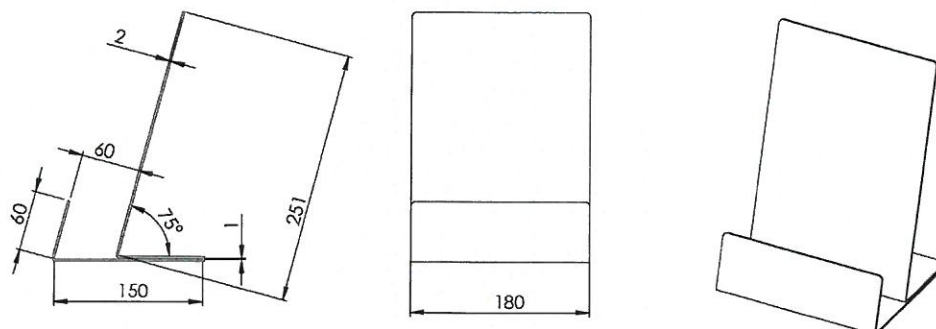
Przykładowe rozwiązanie:



SP11- stojak na B5

Stojak wykonany z giętego, bezbarwnego tworzywa PMMA grubości 2 mm. Krawędzie polerowane. Rogi zaoblone. Wymagany kształt oraz wymiary na załączonym rysunku.

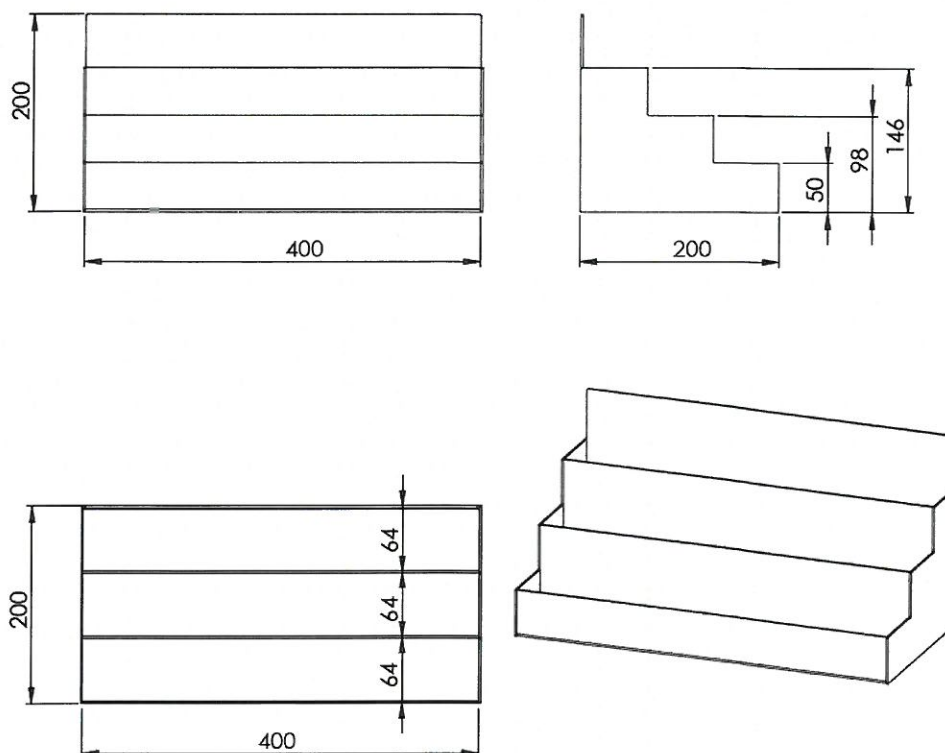
Przykładowe rozwiązanie:



SP12- box na pocztówki

Wymiary 400x200xh200 mm. Stojak klejony z bezbarwnego tworzywa PMMA grubości 2 mm. Krawędzie łączone pod kątem 45 stopni. Krawędzie polerowane. Wymagany kształt oraz wymiary na załączonym rysunku.

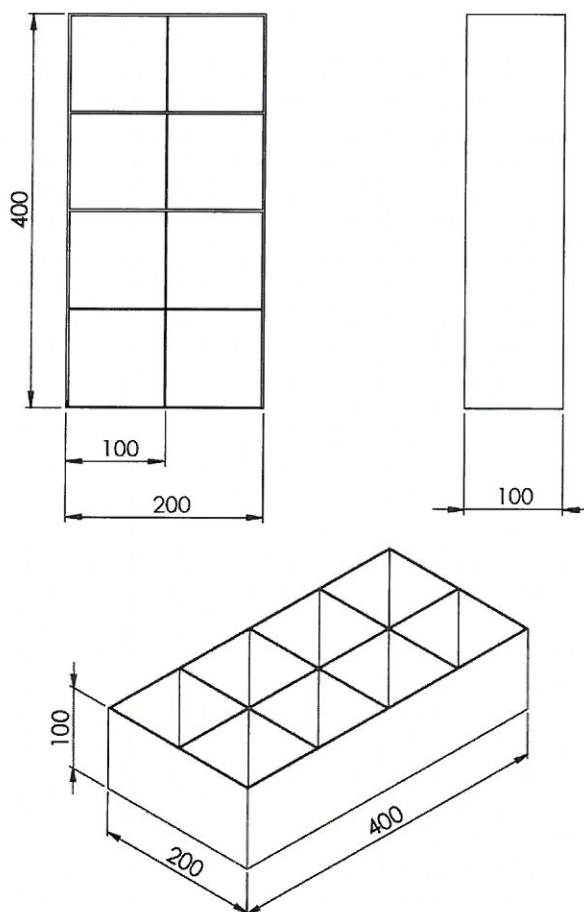
Przykładowe rozwiązanie:



SP13- box organizer

Wymiary 400x200xh100 mm. Stojak klejony z bezbarwnego tworzywa PMMA grubości 2 mm. Krawędzie łączone pod kątem 45 stopni. Krawędzie polerowane. Wymagany kształt oraz wymiary na załączonym rysunku.

Przykładowe rozwiązanie:



SP14- haczyk

Pojedynczy haczyk wykonany z drutu stalowego średnicy 4,8 mm, ocynkowany. Mocowanie o rozstawie około 45 mm, kompatybilne z perforacją blachy stalowej mebli sklepowych. Długość haczyka 150 oraz 200 mm, ilości wybranych długości do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji.

Przykładowe rozwiązanie:



SP15- zawieszka na pocztówki

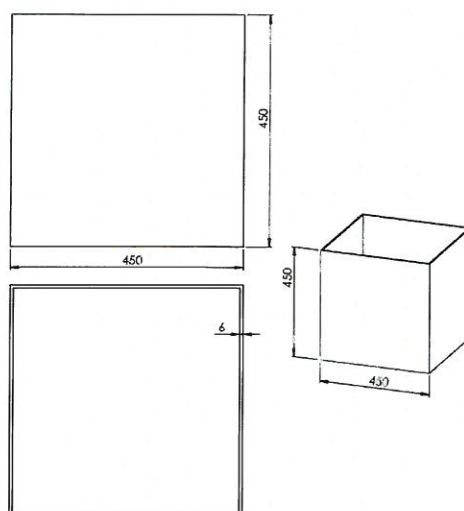
Zawieszka na kartki wykonana z drutu stalowego średnicy 4,8 mm, ocynkowany. Mocowanie kompatybilne z perforacją blachy stalowej mebli sklepowych.

Przykładowe rozwiązanie widoczne na obrazku przedstawiającym SP9- prezenter na pocztówki.

SP16- skrzynka ze sklejki

Wymiary 450x450x450 mm. Skrzynka wykonana ze sklejki brzozej lub bukowej o grubości 6 mm, zabezpieczonej lakierem podkładowym typu Capon lub równoważnym. Krawędzie łączone pod kątem 45 stopni. Krawędzie załamane. W górnej części skrzynki, po obu stronach ścianek, wykonać otwory, które służyć mają jako uchwyty. Rozwiązanie otworów zbliżone do wymaganego dla kontenera ze sklejki KDD (część nr 3). Kształt i wielkość otworów uzgodnić z Zamawiającym na etapie realizacji. Skrzynka do zastosowania również jako wypełnienie w regałach czy ladzie sprzedażowej. Otwarta część z góry lub z boku.

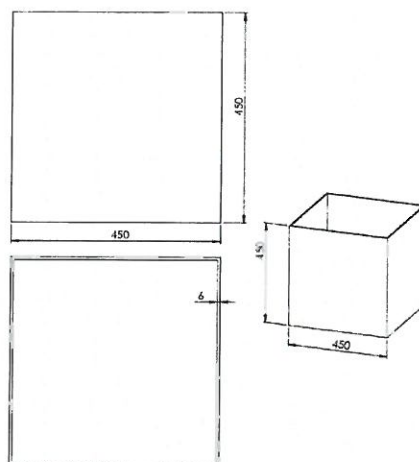
Przykładowe rozwiązanie:



SP17- skrzynka z plexi

Wymiary 450x450x450 mm. Skrzynka wykonana z bezbarwnego tworzywa PMMA grubości 6 mm. Krawędzie łączone pod kątem 45 stopni. Krawędzie polerowane. W górnej części skrzynki, po obu stronach ścianek, wykonać otwory, które służyć mają jako uchwyty. Rozwiązanie otworów zbliżone do wymaganego dla kontenera ze sklejki KDD (część nr 3). Kształt i wielkość otworów uzgodnić z Zamawiającym na etapie realizacji. Skrzynka do zastosowania również jako wypełnienie w regałach czy ladzie sprzedażowej. Otwarta część z góry lub z boku.

Przykładowe rozwiązanie:

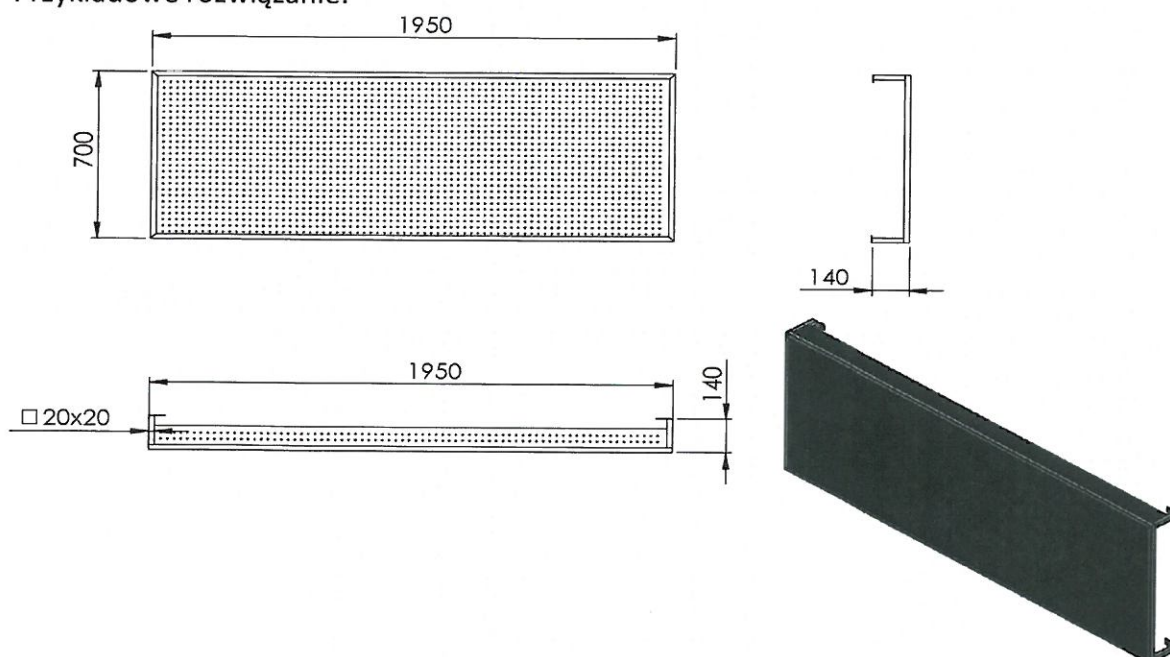


SP18- zabudowa grzejnika

Wymiary 1950x140xh700 mm. Osłona grzejnika wykonana z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku.

Od frontu i od góry, wypełniona blachą perforowaną o grubości 1- 1,5 mm. Blacha z perforacją dostosowaną do haków SP14 i zawieszek SP15, blacha w kolorze stelaża. Blacha bez ostrych krawędzi. Spodnia część, boki oraz fragment górnej części osłony grzejnika odkryte, dla zapewnienia odpowiedniej cyrkulacji powietrza. Mocowanie dyskretne, pozwalające na łatwy demontaż osłony. Sposób montażu, uzgodnić z Zamawiającym na etapie realizacji.

Przykładowe rozwiązanie:



SR3- krzesło

Wymiary: szerokość całkowita 650 mm, wysokość całkowita 960 – 1290 mm, wysokość siedziska 570 – 830 mm, szerokość siedziska 460 mm, głębokość siedziska 450 mm.

Krzesło obrotowe na podstawie pięcioramiennej z czarnego nylonu. Podstawa wykonana jako monolit, bez kółek, na stopkach. Nad podstawą podnózek w formie obręczy. Bez podłokietników.

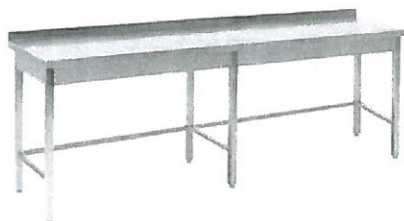
Krzesło musi posiadać mechanizm regulacji wysokości siedziska oraz odchylania oparcia z możliwością blokady. Siedzisko i oparcie wykonane z miękkiego, trwałego i zmywalnego polipropylenu. Kolor krzesła czarny. Krzesło zgodne z normami 1335-3:2009, PN-EN 16129:2013, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007 lub normami równoważnymi w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych, bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych oraz bezpieczeństwa użytkowania.

SR1- stół roboczy ze stali kwasoodpornej.

Wymiary 2300x1000xh850 mm.

Stół roboczy ze stali kwasoodpornej, na 6 nogach, szkieletowy, ze wzmocnieniami. Stoły robocze odporne na uszkodzenia mechaniczne i łatwe w czyszczeniu. Płyta wierzchnia wykonana jest z specjalistycznej blachy zapewniającej wygłuszenie o grubości 0,8- 1,0 mm, dodatkowo wzmocniona od spodu materiałem nie chłoniącym wilgoci. Płyta wierzchnia grubości 40 mm, wykończona rantem z tyłu o wysokości 50 mm.

Przykładowe rozwiązanie:



SR2- stół roboczy ze stali kwasoodpornej.

Wymiary 1100x800x850 mm.

Stół roboczy ze stali kwasoodpornej na 4 nogach, szkieletowy, ze wzmocnieniami, na kołach z blokadą. Stoły robocze odporne na uszkodzenia mechaniczne i łatwe w czyszczeniu. Płyta wierzchnia wykonana jest z specjalistycznej blachy zapewniającej wygłuszenie o grubości 0,8- 1,0 mm, dodatkowo wzmocniona od spodu materiałem nie chłoniącym wilgoci. Płyta wierzchnia grubości 40 mm, wykończona rantem z tyłu o wysokości 50 mm.

Przykładowe rozwiązanie:



CZĘŚĆ NR 2 – REGAŁY JEZDNE

- 01.07(08). Przechowalnia czysta – rysunek przedstawiający rozmieszczenie regałów jako: Śluzy 1.07(08).pdf oraz wizualizacje regałów - załącznik nr 9 do SIWZ.

Regał stacjonarny: gł.600mm, szer.3x1000mm, wys.2500mm, 6 poziomów półek co ok. 440 mm.

Regał stacjonarny: gł.600mm, szer.3x800+1000mm, wys.2500mm, 6 poziomów półek co ok. 440 mm.

Regał stacjonarny: gł.1000mm, szer.4x800mm, wys.2500mm, pionowe przegrody do przechowywania obrazów.

- 01.06. Przechowalnia brudna – rysunek przedstawiający rozmieszczenie regałów załączony jako: Śluzy 1.05(06).pdf - załącznik nr 10 do SIWZ.

Regał stacjonarny: gł.600mm, szer.3x1000mm+2x1200mm, wys.2500mm, 5 poziomów półek co ok. 460 mm.

Regał stacjonarny: gł.300mm, szer.2x1000mm, wys.2500mm, 5 poziomów półek co ok. 460 mm.

Regał stacjonarny: gł.300mm, szer.1000mm, wys.2500mm, 5 poziomów półek co ok. 460 mm.

- 01.05. Śluza brudna– rysunek przedstawiający rozmieszczenie regałów załączony jako: Śluzy 1.05(06).pdf - załącznik nr 10 do SIWZ.

Regał stacjonarny: gł.300mm, szer.1000mm, wys.2500mm, 5 poziomów półek co ok. 460 mm.

Szafka narzędziowa: gł.600mm, szer.800mm, wys.2500mm, 5 poziomów półek co ok. 460 mm.

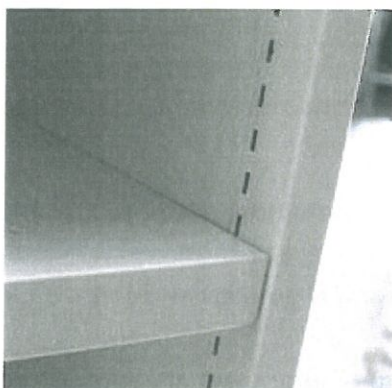
Opis wykonania w/w wyposażenia.

Opis regałów stacjonarnych.

Konstrukcja ściany bocznej regału

Ściana boczna regału ma być wykonana z blachy stalowej, malowanej proszkowo na kolor jasno-szary. Lakierowanie ściany ma być wykonane po wytworzeniu wszystkich otworów i zagięć technologicznych. W celu lepszego zabezpieczenia antykorozyjnego blacha stalowa przed lakierowaniem ma być zabezpieczona powłoką fosforanową o gr. min 500 mg/m².

Ściana boczna ma być wykonana jako pełna z jednego arkusza blachy. W celu zapewnienia dużej sztywności, usztywnienie ściany ma stanowić odpowiednie jej wyprofilowanie z jednego elementu (zagięcie na brzegach ma stanowić profil zamknięty, tzw. słupek ściany o wymiarach min. 35xmin. 30mm). Przykładową ścianę boczną pokazano na poniższym zdjęciu.



Konstrukcja ściany bocznej

W słupkach ściany bocznej mają znajdować się otwory do umieszczenia zaczepów półek. Zaczepy mają być montowane w ścianie bez użycia jakichkolwiek narzędzi (prosty montaż w celu swobodnej zmiany położenia półki). Otwory do umieszczenia zaczepów półek w ścianie bocznej mają być rozmieszczone nie rzadziej niż co 20 mm.

W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów ściany boczne mają być usztywnione stężeniami krzyżowymi.

Konstrukcja półki regału

Półki mają być wykonane z blachy stalowej, fosforanowanej i malowanej proszkowo na kolor jasno-szary. Lakierowanie półek odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów i zagięć technologicznych. W celu lepszego zabezpieczenia antykorozyjnego blacha stalowa przed lakierowaniem musi być zabezpieczona powłoką fosforanową o gr. min 500 mg/m².

Dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości, grubość półki wynosi 33 mm + 1 mm, dłuższa krawędź półki ma być zagięta co najmniej trzykrotnie, a krótsza krawędź półki co najmniej dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte krawędzie półek (krótsze i dłuższe) mają być połączone na stałe w celu uniknięcia możliwości rozerwania półki po jej obciążeniu. Wygięcie trzykrotne dłuższej krawędzi ma wpływać również na bezpieczeństwo osób obsługujących regały (brak wystających, ostrych krawędzi). Każda półka ma być regulowana niezależnie, zamontowana na oddzielnych czterech zaczepach (prosty, ręczny montaż), których konstrukcja w kształcie litery H uniemożliwia ich wypadanie przy montażu lub demontażu półki. Wytrzymałość półek: min. 80 kg/mb. półki.

Regały jezdne

1.10. Magazyn zabytków – rysunek przedstawiający rozmieszczenie regałów załączony jako: Magazyn zabytki nr 1.10.pdf - załącznik nr 11 do SIWZ

10/1. - Regał stacjonarny: gł.400mm, szer.7x1200mm, wys.3000mm, 8 poziomów półek co ok. 330 mm.

10/2. – Regał przesuwany, elektryczny: gł.2x350mm, szer.6x1200mm, wys.3000mm, od dołu szuflady o wys.:12x80mm, powyżej szuflad 5 półek co ok. 330 mm.

10/3. – Regał stacjonarny: gł.400mm, szer. 5 regałów po 1200mm, wys.3000mm, od dołu szuflady o wys. 6x140mm, 6x100mm, powyżej 4 półki co ok. 330mm.

10/4 i 10/5. – Regał przesuwany, elektryczny: gł.2x400mm, szer.6x1200mm, wys.3000mm, od dołu szuflady o wys.:12x100mm, powyżej 4 półki co ok. 330 mm.

10/6. – Regał stacjonarny na numizmaty: gł.2x400mm, szer.4x1200mm, wys.3000mm, wyposażony w wyjmowane szufladki aluminiowe o wysokości około 30 mm. W pionie około 70 poziomów szufladek na numizmaty.

10/7. – Regał stacjonarny na mapy: gł.800mm, szer.1200mm, wys.3000mm, od dołu szuflady o wys. 6x140mm, 6x100mm, powyżej 4 półki co ok. 330mm.

10/8 i 10/9. – Regał przesuwany, elektryczny: gł.2x400mm, szer.4x1200+1000mm, wys.3000mm, od dołu szuflady o wys.:10x160mm, powyżej 4 półki co ok. 330 mm.

10/10. – Regał stacjonarny: gł.400mm, szer.4x1200+1000mm, wys.3000mm, od dołu szuflady o wys.:10x160mm, powyżej 4 półki co ok. 330 mm.

1.11. Magazyn zabytków – rysunek przedstawiający rozmieszczenie regałów załączony jako: Magazyn zabytków nr 1.11.pdf - załącznik nr 12 do SIWZ

11.1. – 11.3. - Regały przesuwne, elektryczny: gł.400mm, szer.6x1200mm, wys.3000mm, wyposażone pośrodku w pionową siatkę do dwustronnego zawieszania obrazów.

11.4. – Regał stacjonarny: gł.400mm, szer.5 po 1200mm, wys.3000mm, od dołu szuflady o wys.:12x100mm, powyżej 4 półki co ok. 330 mm.

11.5. – 11.6. - Regały przesuwne, elektryczny: gł.2x400mm, szer.6x1200mm, wys.3000mm, 8 poziomów półek co ok. 330 mm.

11.7. – Regał stacjonarny: gł.2x400mm, szer. 3x1200+2x1200mm, wys.3000mm, od dołu szuflady o wys.:8x200mm, powyżej 5 półek co ok. 330 mm – zamykane szklanymi drzwiami.

11.8. – 11.9. - Regały przesuwne, elektryczny: gł.2x400mm, szer.4x1000+1200mm, wys.3000mm, od dołu szuflady o wys.:3x200mm, powyżej drążek do zawieszania ubrań, powyżej 1 półka na tzw. kapelusze.

11.10. – Regał stacjonarny: gł.600mm, szer. 4x1000+1200mm, wys.3000mm, 4 poziomy półek.

11.11. – Sejf na broń długą: gł.400mm, szer.1200mm, wys.1500mm.

11.12. – Sejf na broń krótką: gł.400mm, szer.800mm, wys.1500mm.

1.12. Magazyn książki- rysunek przedstawiający rozmieszczenie regałów załączony jako: Magazyn książki nr 1.12.pdf - załącznik nr 13 do SIWZ

1. Regały biblioteczne przesuwne, elektryczne: 7 kpl. , szer.2x1000 + 5x1200mm. gł.2x270mm, wys.3000mm.

2. Regały biblioteczne stacjonarne: 2 kpl. , szer.2x1000 + 6x1200mm. gł.350mm, wys.3000mm.

01.31. Archiwum administracyjne- rysunek przedstawiający rozmieszczenie regałów załączony jako: Archiwum administracyjne nr 01.31.pdf - załącznik nr 14 do SIWZ

1. Regały przesuwne, elektryczne: 3 kpl. , szer.2x1000 + 2x1200mm, gł.2x300mm, wys.3000mm.

2. Regały biblioteczne stacjonarne: 1 kpl. , szer.2x1000 + 3x1200mm. gł.300mm, wys.3000mm.

Opis wykonania w/w wyposażenia.

Opis regałów przesuwnych.

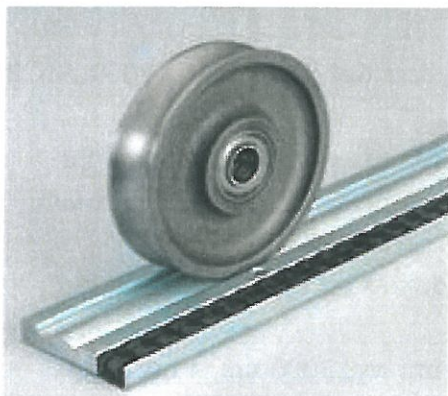
Konstrukcja szyn

Szyny mają być wykonane ze stali nierdzewnej wyższej jakości.

Szyny ułożone w systemie na istniejącym podłożu. Wymiary szyn: szerokość min. 60 mm, wysokość min. 14 mm.

Ze względu na prawidłowe prowadzenie podstaw jezdnych regałów, dwie skrajne szyny, mają być szynami prowadzącymi posiadającymi 2 rowki (wyprofilowanie bieżni odpowiadającej wklęsłej powierzchni wieńca koła prowadzącego) utrzymujące prawidłowy tor jazdy regału. Pozostałe szyny - płaskie.

Wzdłuż jednej szyny położonej w środkowej części podstawy jezdnej ma przebiegać łańcuch napędowy do zazębienia koła napędowego regałów. Przykładową szynę prowadzącą z kołem prowadzącym i łańcuchem napędowym przedstawia rys. nr 1.



Rys. 1 - Szyna prowadząca z kołem.

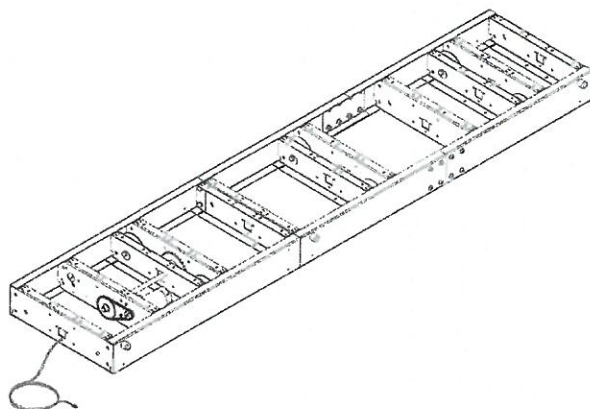
Konstrukcja podstaw jezdnych

Ze względu na duże obciążenia podstawy jezdne regałów wykonane ze stalowej blachy o grubości min. 2 mm, zabezpieczone antykorozyjnie.

Dla zapewnienia odpowiedniej sztywności w podstawach mają być umieszczone belki poprzeczne, w których są osadzone stalowe koła posiadające szczelne bezobsługowe łożyska. Szerokość kół stalowych w podstawach jezdnych min. 30 mm, a średnica kół min. 100 mm.

Regały przesuwane równolegle z prowadzeniem za pomocą koła zębatego połączonego z wałem napędowym, umieszczonego w środkowej części podstawy jezdnej, które zazębia się z łańcuchem przy szynowym. Łańcuch poprowadzony w specjalnym kanale, umieszczonym przy środkowej szynie.

Przykładową podstawę jezdnią pokazano na rys. nr 2.



Rys. 2. Podstawa jezdna.

Konstrukcja ściany bocznej regału

Ściana boczna regału ma być wykonana z blachy stalowej, malowanej proszkowo na kolor jasno-szary. Lakierowanie ściany ma być wykonane po wytworzeniu wszystkich otworów i zagięć technologicznych. W celu lepszego zabezpieczenia antykorozyjnego blacha stalowa przed lakierowaniem ma być zabezpieczona powłoką fosforanową o gr. min 500 mg/m².

Ściana boczna ma być wykonana jako pełna z jednego arkusza blachy. W celu zapewnienia dużej sztywności, usztywnienie ściany ma stanowić odpowiednie jej wyprofilowanie z jednego elementu (zagięcie na brzegach ma stanowić profil zamknięty, tzw. słupek ściany o wymiarach min. 35xmin. 30mm). Przykładową ścianę boczną pokazano na rys. (zdjęciu) nr 3.



Rys. 3 – Konstrukcja ściany bocznej

W słupkach ściany bocznej mają znajdować się otwory do umieszczenia zaczepów półek. Zaczepy mają być montowane w ścianie bez użycia jakichkolwiek narzędzi (prosty montaż w celu swobodnej zmiany położenia półki). Otwory do umieszczenia zaczepów półek w ścianie bocznej mają być rozmieszczone nie rzadziej niż co 20 mm.

W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów ściany boczne mają być usztywnione stężeniami krzyżowymi.

Każdy regał jezdny od strony czołowej ma być wyposażony w panel osłaniający wykonany z płyty melaminowej o gr. min. 10 mm, klasa higieniczności E1, certyfikat potwierdzający niepalność. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub

równoważny. Płyta ma być zamocowana w profilach aluminiowych zaokrąglonych. Przykładowy fragment ściany bocznej z panelem frontowym pokazano na rys. nr 4.



Rys. 4 – Ściana czołowa wykończona panelem ozdobnym z płyty laminowanej.

Panele wyposażone mają być w tabliczki do opisu zawartości regałów. Tabliczki o wymiarach około 160x120 cm ± 5 mm wykonane mają być z tworzywa sztucznego,

Konstrukcja półki regału

Półki mają być wykonane z blachy stalowej, fosforanowanej i malowanej proszkowo na kolor jasno-szary. Lakierowanie półek odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów i zagięć technologicznych. W celu lepszego zabezpieczenia antykorozyjnego blacha stalowa przed lakierowaniem musi być zabezpieczona powłoką fosforanową o gr. min 500 mg/m².

Dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości, grubość półki wynosi 33 mm + 1 mm, dłuższa krawędź półki ma być zagięta co najmniej trzykrotnie, a krótsza krawędź półki co najmniej dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte krawędzie półek (krótsze i dłuższe) mają być połączone na stałe w celu uniknięcia możliwości rozerwania półki po jej obciążeniu. Wygięcie trzykrotne dłuższej krawędzi ma wpływać również na bezpieczeństwo osób obsługujących regały (brak wystających, ostrych krawędzi). Każda półka ma być regulowana niezależnie, zamontowana na oddzielnych czterech zaczepach (prosty, ręczny montaż), których konstrukcja w kształcie litery H uniemożliwia ich wypadanie przy montażu lub demontażu półki. Wytrzymałość półek: min. 80 kg/mb. półki.

System zabezpieczeń i napędu elektrycznego

W regałach jezdnych należy zastosować napęd elektryczny ze sterowaniem mikroprocesorowym oraz z podświetlanymi pulpitemi dotykowymi z automatyczną numeracją regałów.

Napęd regałów silnikiem elektrycznym jednofazowym, napięcie stałe 48 V (tzw. bezpieczne) z odpowiednio dobraną przekładnią. Moc jednego silnika maks. 60 W.

Zasilanie układu – standardowa instalacja 230 VAC/16A.

Zmiana napięcia sieciowego na 48 V (const) ma się odbywać w specjalnym zasilaczu umiejscowionym bezpośrednio przy podłączeniu do instalacji elektrycznej. Po wyjściu z zasilacza ma być wyłącznie napięcie stałe 48 V, które zasila całą instalację regałów. Niedopuszczalne jest prowadzenie pomiędzy regałami (niebezpiecznego dla użytkownika) napięcia wyższego niż 48V.

Sterowanie (przesuw) regałem ma się odbywać poprzez dotyk w odpowiednim miejscu dotykowego pulpitu sterującego znajdującego się na ścianie frontowej regału lub mechanicznie poprzez przesuw dźwigni. Wszystkie regały przesuwane za pomocą jednego dotyku tzn. wskazanie miejsca rozsunęcia regału ma uruchamiać jednocześnie wszystkie regały.

Podświetlenie panelu ma wskazywać stan regału w danym momencie.

Funkcje pulpitu sterowniczego:

- a. Informacja o wszystkich parametrach pracy bądź awaryjnego zatrzymania regału na każdym pulpicie sterującym.
- b. Monitorowanie regałów za pomocą smartfona.
- c. Blokada Systemu – ma unieruchamiać system regałów, odblokowanie będzie możliwe po wprowadzeniu kodu PIN.
- d. Wentylacja i zasilanie – wymagana jest możliwość zaprogramowania czasu (godziny) przejścia regału w stan spoczynku tzn. stanu ograniczonego poboru prądu, możliwość zaprogramowania godziny w której regały mają rozsunąć się na ustaloną odległość (w zakresie od 5 do 20 cm), by umożliwić wentylację.
- e. Kalibracja - możliwość ustawienia odległości w jakiej powinny zatrzymywać się regały jeden od drugiego.

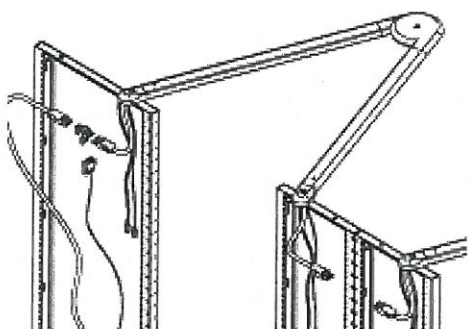
Przykładowy pulpit sterujący pokazano na rys. nr 5.



Rys. nr 5. Pulpit sterujący

Regały mają być połączone ze sobą przewodami poprowadzonymi w znajdujących się nad regałami plastikowych pantografach (osłonach) - cała instalacja bezpieczna 48 V.

Przykładowy sposób prowadzenia kabli w osłonach pokazano na rys. 6.



Rys. nr 6. Przykładowy sposób prowadzenia okablowania regałów.

W przypadku zaniku zasilania ma istnieć możliwość swobodnego przesunięcia ręcznego regałów.

Regały muszą być wyposażone w minimum dwa systemy zabezpieczeń, rozłączające napęd regałów przy natrafieniu na przeszkodę między regałami:

1. Reagujący na wzrost prądu w obwodzie elektrycznym,
2. System fotokomórek w korytarzach regałowych,

Regały mają posiadać odpowiedni system antywyważenia regałów.

Regały mają posiadać krańcowe czujniki odległościowe rozłączające automatycznie napęd po dojechaniu regałów do końca toru.

Regały mają posiadać deklarację zgodności producenta regałów z napędem elektrycznym w zakresie bezpieczeństwa pracy i zgodności z polskimi normami oraz deklarację CE dotyczącą regałów z napędem elektrycznym.

Opis muzealnych regałów stacjonarnych.

Konstrukcja ściany bocznej regału.

Ściana boczna regału ma być wykonana z blachy stalowej, malowanej proszkowo na kolor jasno-szary. Lakierowanie ściany ma być wykonane po wytworzeniu wszystkich otworów i zagięć technologicznych. Ściana boczna ma być wykonana jako pełna z jednego arkusza blachy. W celu zapewnienia dużej sztywności, usztywnienie ściany ma stanowić odpowiednie jej wyprofilowanie z jednego elementu (zagięcie na brzegach ma stanowić profil zamknięty, tzw. słupek ściany o wymiarach min. 35xmin. 30mm).

W słupkach ściany bocznej mają znajdować się otwory do umieszczenia zaczepów półek lub innego wyposażenia. Zaczepy mają być montowane w ścianie bez użycia jakichkolwiek narzędzi. W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów ściany boczne mają być usztywnione stężeniami krzyżowymi lub placami stalowymi.

Konstrukcja półki do regałów stacjonarnych.

Półki mają być wykonane z blachy stalowej, fosforanowanej i malowanej proszkowo na kolor jasno-szary. Lakierowanie półek odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów i zagięć technologicznych. W celu lepszego zabezpieczenia antykorozyjnego blacha stalowa przed lakierowaniem musi być zabezpieczona powłoką fosforanową o gr. min 500 mg/m².

Dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości, grubość półki wynosi 33 mm + 1 mm, dłuższa krawędź półki ma być zagięta co najmniej trzykrotnie, a krótsza krawędź półki co najmniej dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte krawędzie półek (krótsze i dłuższe) mają być

połączone na stałe w celu uniknięcia możliwości rozerwania półki po jej obciążeniu. Wygięcie trzykrotnie dłuższej krawędzi ma wpływać również na bezpieczeństwo osób obsługujących regały (brak wystających, ostrych krawędzi). Każda półka ma być regulowana niezależnie, zamontowana na oddzielnych czterech zaczepach (prosty, ręczny montaż), których konstrukcja w kształcie litery H uniemożliwia ich wypadanie przy montażu lub demontażu półki.

Konstrukcja szuflad do regałów stacjonarnych i przesuwnych.

Szuflady - powinny być wykonane z blachy malowanej proszkowo na kolor RAL 9002. Wysokość szuflady podana na poszczególnych projektach. Każda szuflada umocowana jest do prowadnic zapewniających odpowiedni wysuw. Każda szuflada wyposażona w listwę opisową.

Konstrukcja siatek do regałów.

Siatka na obrazy - wykonana w całości ze stali lakierowanej proszkowo na kolor RAL 9002. Rama siatki wykonana z kątownika 40 x 40 mm i grubości nie mniej niż 2 mm. Rama spawana pachwinowo. Wnętrze siatki wykonane z drutu prostego o śr. 5 mm. Druty oddalone od siebie o 50 mm. Każde skrzyżowanie drutów oraz ich mocowanie do ramy zgrzewane. Siatka może składać się z mniejszych modułów łączonych ze sobą za pomocą śrub M8. Łby śrub i nakrętek niewidoczne, schowane w ramie. Każdy moduł wchodzący w skład docelowej siatki mocowany w 4 punktach do ściany. Na każdy metr kwadratowy siatki przypadają 2 szt. haczyków do zawieszania obrazów i innych dzieł.

CZĘŚĆ NR 3 – MEBLE BIUROWE - PROJEKTOWE

SBU- stół z blatem uchylnym

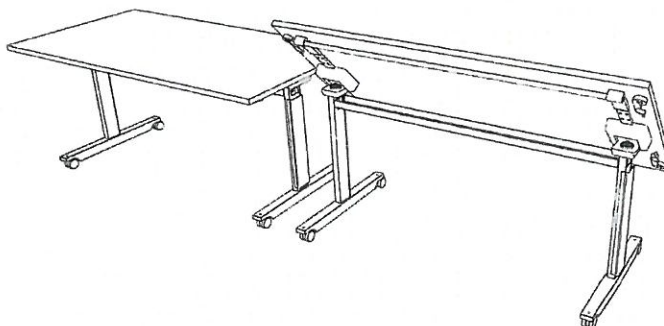
Wymiary 1600x800xh735 mm. Stół z blatem uchylnym, z możliwością sztaplowania. Błat o wymiarach 1600x800 mm, grubość 25 mm. Wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej, pokrytej obustronnie melaminą w klasie higieniczności E1. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny.

Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. normy PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu.

Pod blatem umieścić konektory z tworzywa sztucznego do łączenia i mocowania stołów w rzędy. Stelaż metalowy spawano - skręcany, malowany proszkowo, oparty na dwóch spawanych nogach, skręconych podłużnicą poziomą, umieszczoną pod blatem. Noga profilu pionowego o przekroju prostokątnym 80 x 30 mm zespawanego z profilem stopy 50 x 30 mm. Końce profilu stopy z podcięciem na kółka. Profil pionowy w górnej części wyposażać w otwór do przeprowadzenia przewodów między stołami, profil stopy wyposażać w kółka skrętne z hamulcem. Kółka o średnicy minimum 50 mm, trzpień gwintowany. Kółka z miękką oponą do

powierzchni twardych. Podłużnica pozioma z profilu C o przekroju 80 x 30 mm, umożliwiającą umieszczenie wewnątrz listwy z gniazdami oraz przeprowadzenie przewodów. Nogi malowane proszkowo na kolor czarny RAL 9005. Stelaż wyposażony w mechanizm uchylny, zwalniany za pomocą drążka, umożliwiający obrócenie blatu o 90°.

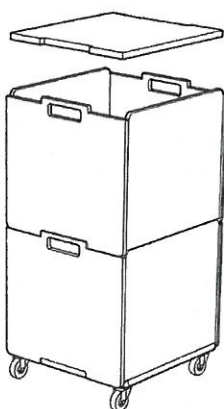
Przykładowe rozwiązanie:



KDD- kontenery ze sklejki na platformie jezdnej

Wymiary 380x380xh710 mm. Zestaw dwóch skrzynek wykonanych ze sklejki brzozonej, zestawionych jedna na drugiej, umieszczonych na platformie jezdnej, przykrytej formatką. Wszystkie elementy muszą łączyć się ze sobą w taki sposób, aby nie przesuwają się względem siebie podczas toczenia na platformie. Jednocześnie muszą łatwo się rozłączać, bez użycia narzędzi. Platforma na 4 kółkach skrętnych, na oponach gumowych. Skrzynki skręcane lub klejone. Każda skrzynka z dwoma otworami służącymi jako uchwyty ułatwiającymi przenoszenie.

Przykładowe rozwiązanie:



SP2- regał segment 1000

Wymiary 1000x500xh2500 mm. Regał sklepowy wykonany z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku.

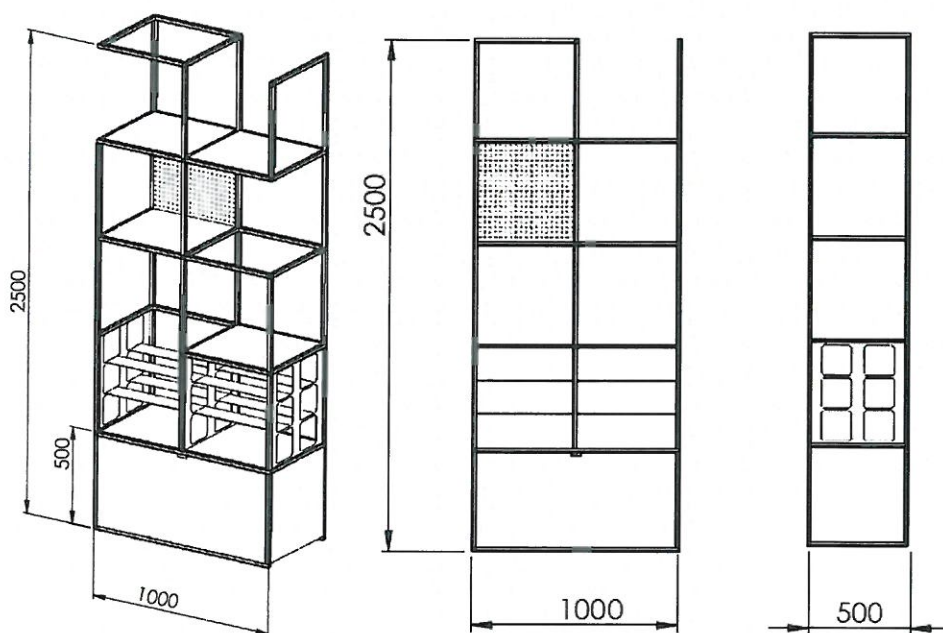
Przystosowany do eksponowania towaru. Elementy drewniane wykonane ze sklejki brzozonej lub bukowej o grubości 18 mm, zabezpieczonej lakierem podkładowym typu Capon lub równoważnym. Regał z podziałem modułowym, 5 w pionie, 2 w poziomie. Dolna część z szufladą wykonaną ze sklejki. Szuflada z systemem push to open lub równoważnym, zamykana na kluczyk. Front i boki, zlicowane z ramą.

Powyżej szuflady, dwa segmenty z półkami i bokami z blachy stalowej (jak na rysunku) w kolorze stelaża. Blacha boczna z sześcioma dużymi otworami, półki poprzeczne jako wstęgi z blachy.

W górnej części, jedna przestrzeń z plecami z blachy perforowanej. Blacha z perforacją dostosowaną do haków SP14, blacha w kolorze stelaża. Blacha bez ostrych krawędzi.

Regał dostosowany do częściowego wypełnienia skrzynkami SP16 i SP17. Część poziomych przestrzeni w stelażu, wypełniona półką ze sklejki. Całość na dyskretnych stopkach z czarnego tworzywa.

Przykładowe rozwiązanie:



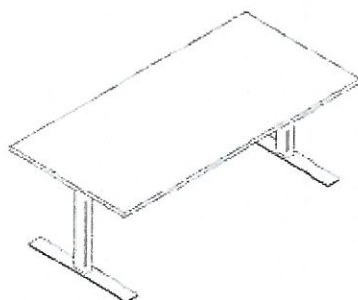
BRG- biurko regulowane elektrycznie

Wymiary 1400x800xh610-1260 mm. Stół z blatem regulowanym elektrycznie. Błat o wymiarach 1400x800 mm, grubość 25 mm. Wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej, pokrytej obustronnie melaminą w klasie higieniczności E1. Dla uzyskania wymaganej odporności na wilgoć, oraz wysokiej odporności na uderzenia i odrywanie obrzeża, blaty oklejone bezspoinowo /bez użycia kleju/ obrzeżem ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze płyty. Kolorystyka płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny. Biurko musi być wyposażone w przelotkę przez blat o średnicy 80 mm w kolorze srebrnym, z możliwością jej demontażu i zamiany na systemowy mediaport (gniazdo elektryczne, USB, RJ), który stanowi dodatkowe akcesorium i nie jest przedmiotem tego postępowania.

Odporność krawędzi oklejonej bezspoinowo na wodę minimum 5 wg skali przewidzianej w IOS-TM-0002/5. Wytrzymałość na odrywanie obrzeża minimum 2,80 N/mm², wg. normy PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2014 oraz EN 311 i metod dopasowanych do specyfiki przedmiotu.

Stelaż biurka złożony z dwóch stalowych nóg w kształcie odwróconej litery T. Pod blatem muszą być umieszczone 2 podłużnice konstrukcyjne o przekroju prostokątnym 40x20 mm, do których przykręcany jest blat. Blat przykręcany do podłużnic za pomocą muf umieszczonych w blacie oraz śrub dla zapewnienia trwałości i dokładności połączenia blatu z konstrukcją. Nogi biurka o przekroju prostokątnym, o wymiarze 60x80 mm. Nogi złożone z 3 lub 4 kolumn, co zapewnia duży zakres regulacji w systemie wciskania jedna w drugą. Stopa dolna musi być płaska i zaopatrzona w stopki z tworzywa sztucznego, które posiadają regulację poziomu w zakresie minimum 10 mm. Całość stelaża malowana proszkowo na kolor czarny RAL 9005. Obsługa regulacji elektrycznej musi odbywać się poprzez panel dostępny od strony użytkownika biurka z dwoma przyciskami odpowiednio jeden podnoszący blat do góry, drugi przycisk opuszczający blat w dół. Panel montowany pod spodem blatu. Regulacja elektryczna musi być realizowana przez dwa silniki, ukryte w kolumnach, na których zamontowany jest blat. Silniki mają działać synchronicznie i zapewniać jednoczesną, płynną regulację obu nóg oraz równoczesne wysuwania się kolumn. Biurko musi posiadać mechanizm bezpieczeństwa wyłączający silniki w przypadku napotkania przeszkody podczas przesuwania w górę i w dół. Udźwig mechanizmu musi być testowany w warunkach do 100 kg na powierzchnię blatu. Szybkość podnoszenia blatu musi być w zakresie 30 - 40 mm/s. Poziom hałasu mechanizmu nie może przekraczać <55 dB, co odpowiada wymaganiom nowego standardu normy PN EN-527-1.

Przykładowe rozwiązanie:



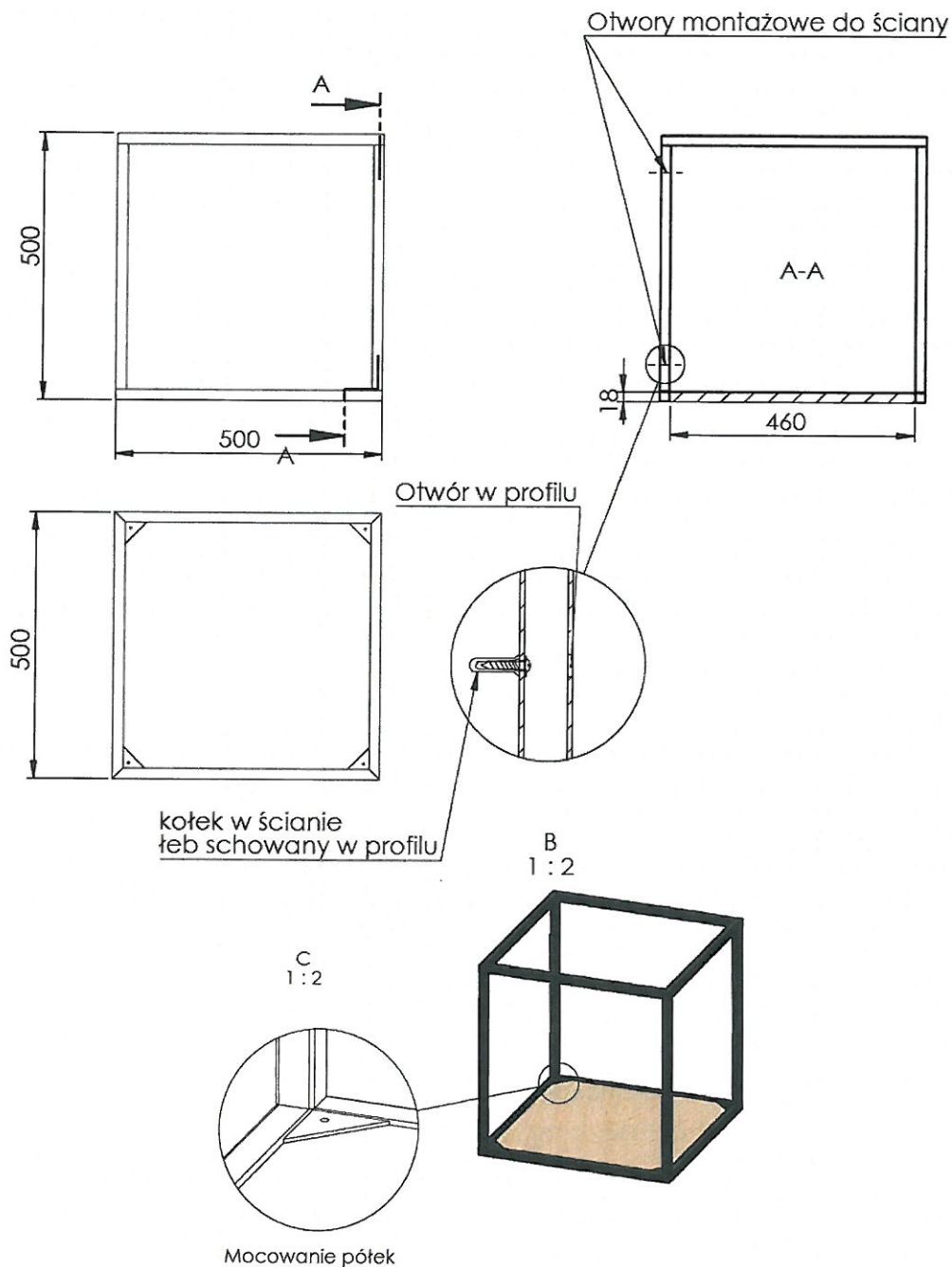
SP8- regał box

Regał wykonany z profili stalowych 20x20x2mm, malowanych proszkowo na kolor czarny RAL 9005 matowy. Nie dopuszcza się połysku. Elementy drewniane wykonane ze sklejki brzoźowej lub bukowej o grubości 18 mm, zabezpieczonej lakierem podkładowym typu Capon lub równoważnym. Przystosowany do zawieszenia na ścianie.

Jedna pozioma przestrzeń, wypełniona półką ze sklejki. Regał przystosowany do zamocowania do ściany. Stelaż z otworami na wkręty- łby wkrętów ukryte. Regał dostosowany do wypełnienia skrzynkami SP16 i SP17. Przewidziane jest mocowanie z półką u góry lub u dołu,

w układach jeden nad drugim i obok siebie. Regał SP8, zamontować do ściany w układzie uzgodnionym z Zamawiającym na etapie realizacji.

Przykładowe rozwiązanie:



S16- szafa aktowa częściowo otwarta

Wymiary 800x440xh1838 mm. Szafa z 4 półkami, dzielącymi przestrzeń wewnątrz na 5 części, mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów. Trzy dolne zamykane, dwie górne odkryte.

Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejany fabrycznie na prasie. Nie dopuszcza się jakiegolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków. Boki oraz fronty szaf (drzwi) wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Dla szaf o szerokości do 800 mm, półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, dla szaf o szerokości powyżej 800 mm, półki z płyty o grubości 25 mm, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek na całej wysokości boku szafy. Wieniec dolny i górny wykonane z płyt o grubości 25 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Ściana tylna z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, o grubości min. 8 mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 8-10 mm. Korpus sklejany fabrycznie w całości na linii do montażu i pakowania szaf. Szafy wyposażone w zamki z kompletem dwóch numerowanych kluczy (w tym jeden łamany). Szafy z drzwiami jednoskrzydłowymi lub dwuskrzydłowymi wyposażone w zamek baszkwilowy dwupunktowy. W całości zamykana.

Drzwi wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°, poparte odpowiednim certyfikatem.

Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie 128 mm. Korpus z płyty wg próbnika Egger Antracyt U 961 ST2 lub równoważny. Front z płyty wg próbnika Egger Dąb Hamilton naturalny H3303 ST10 lub równoważny. Szafy jako całość muszą spełniać normy PN- EN 16121, PN- EN 14073-2, PN- EN 14073-3, PN- EN 14074, PN- EN 717-1.

PU3- pufa regulowana

Wymiary: średnica siedziska 360 mm, średnica podstawy 320 mm, wysokość 570- 900 mm.

Pufa obrotowa z regulacją wysokości i odchyleniem na boki 10 stopni. Podstawa z tworzywa sztucznego w kolorze szarym RAL 7043 . Stelaż stalowo- gumowy, umożliwiającej ruch na boki do 10 stopni. Regulacja wysokości w zakresie 330 mm za amortyzatora gazowego. Podstawa na stopkach z wkładką teflonową. Siedzisko cylindryczne, zwężające się ku dołowi. Stelaż ze sklejki zalany pianką poliuretanową- gramatura siedziska 78 kg/m³. Uchwyt do regulacji wykonany z tej samej tkaniny co tapicerka siedziska.

Pufa tapicerowana tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 170 000 cykli Martindale’a, certyfikat potwierdzający spełnienie normy trudnopalności PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych, gramatura 328 g/m², skład : 100% poliester. Kolor do wyboru z próbnika zawierającego minimum 14 kolorów, w tym minimum dwa odcienie czerwieni. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym. Pufa zgodna z normą bezpieczeństwa np. GS wg. EN 16139:2014.

Przykładowe rozwiązanie:



KR9- krzesło konferencyjne z pulpitem

Wymiary: szerokość 580 mm, głębokość 530 mm, wysokość 860 mm, wysokość siedziska 480 mm, szerokość siedziska 460 mm, szerokość oparcia 500 mm, wysokość oparcia 420 mm.

Krzesło na płozie chromowanej. Płozą z pręta o przekroju fi 11 mm. Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy. Między oparciem a siedziskiem szczelina. Oparcie w całości wykonane z tworzywa. Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta, wyoblone w dwóch płaszczyznach. Siedzisko wykonane w całości z tworzywa. Płozy zakończone stopkami do powierzchni twardych. Krzesła z możliwością łączenia w rzędy. Oparcie i siedzisko pokryte pianką trudnopalną oraz tapicerowane.

Krzesło wyposażone w pulpit do pisania, montowany do płozy krzesła, bez użycia narzędzi. Stelaż pulpitu z pręta chromowanego jak stelaż krzesła. Błat mocowany pewnie do stelaża. Błat czarny, odkładany do góry, wyprofilowany tak, aby łokieć użytkownika, podparty był podczas pisania. Po odjęciu pulpitu, krzesło KR9, ma wyglądać identycznie jak krzesło KR6.

Krzesło tapicerowane materiałem o wyglądzie tkaniny i udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 300.000 cykli Martindale'a, trudnopalność spełniająca normy PN EN 1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub normy równoważne, gramatura 685 g/m², skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester. Tapicerka o właściwościach antybakteryjnych, wodoodporna, odporna na produkty chemiczne, łatwo zmywalna. Kolor do wyboru z próbnika zawierającego minimum 20 kolorów, w tym minimum 3 odcienie szarości dla KR9 oraz odcienie zbliżone do szmaragdowego dla KR7. Kolor do uzgodnienia Zmawiającym. Krzesło powinno spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z normą EN 16139:2014.

WDD- worki sako

Pufa sako, pozbawiona sztywnego stelaża, z możliwością formowania z niej różnych kształtów, dzięki wypełnieniu ze styropianowego granulatu. Zewnętrzny materiał wykonany jest z trwałego i łatwego w utrzymaniu w czystości poliestru. Wylot zamknięty podwójnym zamkiem suwakowym i rzepowym. Produkt musi być bezpieczny dla człowieka, w szczególności dla alergików oraz dla dzieci - potwierdzone certyfikatem Międzynarodowego Stowarzyszenia Badań i Testowania w Dziedzinie Ekologii Tekstyliów i Skóry Oeko Tex Standard 100 dla tkanin lub równoważny. Wymagane są różne kolory worków- do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji.

PU1- pufa okrągła

Wymiary: średnica 410 mm, wysokość 450 mm.

Konstrukcja wykonana z płyty wiórowej, płyty pilśniowej i litego drewna. Boczne powierzchnie wyłożone pianką ciętą o gęstości 40 kg/m³. Górna powierzchnia wyłożona pianką wylewaną o gęstości 60 kg/m³. Stopki z wkładką filcową.

Pufa tapicerowana tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 170.000 cykli Martindale'a, gramatura 328 g/m², skład : 100% poliester. Certyfikat potwierdzający spełnienie normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych dotyczących oceny trudno zapalności tkaniny i pianki. Kolor do wyboru z próbnika zawierającego minimum 14 kolorów, w żółty, pomarańczowy, czerwony, zielony i niebieski. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

PU2- pufa kwadratowa

Wymiary: szerokość 410 mm, głębokość 410 mm, wysokość 450 mm.

Konstrukcja wykonana z płyty wiórowej, płyty pilśniowej i litego drewna. Boczne powierzchnie wyłożone pianką ciętą o gęstości 40 kg/m³. Górna powierzchnia wyłożona pianką wylewaną o gęstości 60 kg/m³. Stopki z wkładką filcową.

Pufa tapicerowana tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : ścieralność minimum 170.000 cykli Martindale'a, gramatura 328 g/m², skład : 100% poliester. Certyfikat potwierdzający spełnienie normy PN-EN-1021-1:2014 oraz PN-EN-1021-2:2014 lub norm równoważnych dotyczących oceny trudno zapalności tkaniny i pianki. Kolor do wyboru z próbnika zawierającego minimum 14 kolorów, w żółty, pomarańczowy, czerwony, zielony i niebieski. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

DYREKTOR
Muzeum Pamięci Sybiru
prof. dr hab. Wojciech Sieszyński