***Załącznik nr 2 do SIWZ   
DAF.261.74.2020***

*…………………………………………………….*

*/miejscowość i data/*

***nazwa i adres (siedziba) wykonawcy***

*…………………………………………………….*

*…………………………………………………….*

***tel.:*** *……………………………………………..*

***dane do korespondencji:***

*……………………………………………………*

*e-mail: ………………………….…………….*

**Muzeum Pamięci Sybiru**

**w Białymstoku**

**Formularz ofertowy**

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.:

**„****Dostawa i montaż wyposażenia Pracowni Konserwacji Zbiorów Muzealnych na potrzeby   
Muzeum Pamięci Sybiru”**

|  |
| --- |
| 1. **OFERTA** |

1. Oferuję wykonanie dostawy będącej przedmiotem zamówienia za **łączną cenę ofertową brutto** w wysokości: …………………………………….zł brutto w tym podatek VAT (23%) …………………………………………..

Słownie łączna wartość oferty brutto: ……………………………………………………………………………………………  
…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| LP. | NAZWA WYPOSAŻENIA | JM. | ILOŚĆ | CENA BRUTTO\* | WARTOŚĆ BRUTTO  (KOL. 4 x 5) |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* |
| 1 | Dygestorium szczelinowe z podblatową szafką wentylowaną | szt. | 1 |  |  |
| 2 | Wanno-stół niskociśnieniowy wraz z odkurzaczem | kpl. | 1 |  |  |
| 3 | Stół podświetlany | szt. | 1 |  |  |
| 4 | Maszyna do uzupełniania masą papierniczą | szt. | 1 |  |  |
| 5 | Suszarka półkowa | szt. | 1 |  |  |
| 6 | Krzesło warsztatowe niskie | szt. | 2 |  |  |
| 7 | Krzesło warsztatowe wysokie | szt. | 1 |  |  |
| 8 | Stanowisko do oczyszczania na mokro: projekt + trzy zlewy (dwa mniejsze, jeden większy) oraz blat pomiędzy zlewami; wyposażone w szafki z drzwiami przesuwnymi | kpl. | 1 |  |  |
| 9 | Blat roboczy przy dygestorium: projekt + stół roboczy z blatem z płyty o wysokiej odporności na zniszczenia mechaniczne i wilgoć | szt. | 1 |  |  |
| 10 | Stół roboczy jezdny z regulowaną wysokością blatu: projekt + stół | szt. | 4 |  |  |
| 11 | Szafa na materiały : projekt + szafa | szt. | 1 |  |  |
| 12 | Stanowisko do badań konserwatorskich, wykonywania dokumentacji oraz przechowywania sprzętu badawczego: projekt+ wykonanie | szt. | 1 |  |  |
| 13 | Mapnik (szufladowiec) z zamkiem centralnym | szt. | 1 |  |  |
| 14 | Zestaw odciągowy do montażu na stanowisku pracy | kpl. | 1 |  |  |
| 15 | Obcinarka nożycowa | szt. | 1 |  |  |
| 16 | Szarfowarka do skóry | kpl. | 1 |  |  |
| 17 | Lampa do punktowania ze świetlówkami Daylight i UV | szt. | 1 |  |  |
| 18 | Lupa podświetlana | szt. | 1 |  |  |
| 19 | Kolorymetr | szt. | 1 |  |  |
| 20 | Szlifierko – wiertarka akumulatorowa z osprzętem, z zapasowym akumulatorem | kpl. | 1 |  |  |
| 21 | Szywnica introligatorska (krosno do szycia książek) | szt. | 1 |  |  |
| 22 | Prasa belkowa | szt. | 1 |  |  |
| 23 | Prasa do oporkowania z kołkami | szt. | 1 |  |  |
| 24 | Prasa introligatorska śrubowa | szt. | 1 |  |  |
| 25 | Płyty do prasowania | szt. | 24 |  |  |
| 26 | Obciążniki | szt. | 6 |  |  |
| 27 | Tablica narzędziowa + haczyki | kpl. | 1 |  |  |
| 28 | Rejestrator temperatury i wilgotności | szt. | 2 |  |  |
| 29 | Statyw na elektrodę i czujnik temperatury | szt. | 1 |  |  |
| 30 | Zestaw wymiennych końcówek do kautera | szt. | 8 |  |  |
| 31 | Taca z melaminy | szt. | 2 |  |  |
| 32 | Ręczniki z mikrofibry | szt. | 50 |  |  |
| 33 | Kuweta z białego polipropylenu | szt. | 2 |  |  |
| 34 | Opryskiwacz ciśnieniowy ręczny | szt. | 1 |  |  |
| 35 | Mikser kielichowy | szt. | 1 |  |  |
| **Łączna cena ofertowa brutto** | | | | |  |

\*W cenach poszczególnych pozycji należy uwzględnić wszystkie pozostałe koszty wykonawcy takie jak np. wykonanie projektu, transport, załadunek, montaż, instalacja, itp., w taki sposób aby suma wszystkich wartości brutto była równa z łączną ceną ofertową brutto.

1. Udzielamy gwarancji na przedmiot zamówienia na okres:

* 36 miesięcy\*
* 48 miesięcy\*
* 60 miesięcy\*

*W przypadku braku wykreślenia którejkolwiek z opcji, Zamawiający przyjmuje, iż okres gwarancji wynosi   
36 m-cy i w takim przypadku Wykonawca otrzyma 0 punktów w powyższym kryterium.*

1. Oferujemy termin realizacji zamówienia :

* Do 4 miesięcy od podpisania umowy \*
* Do 3 miesięcy od podpisania umowy \*

*W przypadku braku wykreślenia którejkolwiek z opcji, Zamawiający przyjmie, iż termin realizacji zamówienia wyniesie do 4 miesięcy od podpisania umowy i w takim przypadku Wykonawca otrzyma 0 punktów w powyższym kryterium.*

|  |
| --- |
| 1. **PARAMETRY TECHNICZNE OFEROWNAEGO SPRZĘTU** |

1. **Dygestorium szczelinowe z podblatową szafką wentylowaną** (ilość: 1 szt. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość prac z rozpuszczalnikami, substancjami toksycznymi, drażniącymi, takimi jak toluen, ksylen, octan etylu, aceton, dimetyloformamid; przeprowadzanie dezynfekcji zagrzybionych obiektów w parach PCMC; praca ze zdezynfekowanymi obiektami posiadającymi zniszczenia mikrobiologiczne. Pod dygestorium wentylowana szafka do przechowywania substancji chemicznych. Dygestorium kompatybilne z istniejącym systemem wentylacji | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne  Parametry techniczne | - wymiary zewnętrzne: 1200 x 960 x 2600 mm (+/-10 %) | TAK / NIE \*) |
| 3 | - blat roboczy o wymiarach nie mniejszych niż: 1148 x 740 mm, umiejscowiony na wysokości 90 cm, wykonany z ceramiki litej, z podniesionym obrzeżem, |  |
| 4 | - komora robocza wyłożona wykładką z żywicy fenolowej, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - pojedyncza tylna ściana z systemem kolumn wyciągowym, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - ściany zewnętrzne wykonane są płyty laminowanej o grubości min. 22 mm, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - zasilanie dygestorium napięciem przemiennym 230V, 50Hz. 2 gniazda elektryczne usytuowane na |  |
| 8 | przedniej blendzie pod panelem roboczym, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - oświetlana komora dygestorium - oświetlenie komory roboczej: panel LED lub świetlówki, światło z lampy skierowane do wnętrza komory roboczej, ma oświetlać całą powierzchnię blatu roboczego. | TAK / NIE \*) |
| 10 | - szczeliny wlotowe w aluminiowej ramie dygestorium zapewniające w pełni laminarny przepływ powietrza oraz stały wskaźnik napowietrzania wnętrza dygestorium przy wysokiej wydajności usuwania emisji oparów, | TAK / NIE \*) |
| 11 | - moduł wyciągu powietrza zapewniający odprowadzenie powietrza poprzez system zaokrąglonych profili, z możliwością demontażu w celu jego czyszczenia; system bez podwójnej zabudowy ściany tylnej dygestorium, | TAK / NIE \*) |
| 12 | - podwójne okno wykonane z profili aluminiowych, malowane farbą chemoodporną z systemem zapobiegającym przed niekontrolowanym spadkiem okna. Szyba bezpieczna w oknie dygestorium | TAK / NIE \*) |
| 13 | - sterowanie dygestorium zapewniające łatwy dostęp do monitorowanych parametrów. | TAK / NIE \*) |
| 14 | - przestrzeń pod dygestorium zabudowana szafkami wentylowanymi wykonanymi z płyty laminowanej o grubości 18 mm, obrzeża szafek wykonane przy użyciu kleju poliuretanowego, | TAK / NIE \*) |
| 15 | - wyłącznik bezpieczeństwa i szafka bezpiecznikowa zlokalizowane w dostępnym miejscu pod blatem w łatwej do demontażu szufladzie sterowniczej, | TAK / NIE \*) |
| 16 | \* Certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja, montaż i serwis mebli laboratoryjnych oraz biurowych. Dystrybucja wyposażenia laboratoriów”, wydany przez akredytowaną jednostkę uprawnioną do certyfikacji. | TAK / NIE \*) |
| 17 | \* Certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001: 2015) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. | TAK / NIE \*) |
| 18 | \* Certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001:2007) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną i uprawnioną do certyfikacji. | TAK / NIE \*) |
| 19 | - Certyfikat zgodności z normą PN EN 14727:2006– Meble laboratoryjne do przechowywania - Wymagania i metody badań wydane przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę. | TAK / NIE \*) |
| 20 | \* Certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja, montaż i serwis mebli laboratoryjnych oraz biurowych. Dystrybucja wyposażenia laboratoriów”, wydany przez akredytowaną jednostkę uprawnioną do certyfikacji. | TAK / NIE \*) |

1. **Wanno-stół niskociśnieniowy wraz z odkurzaczem** (ilość: 1 kpl. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość wykonywania prac z użyciem wody oraz rozpuszczalników organicznych, takich jak płukanie, odkwaszanie, uzupełnianie masą papierową, planirowanie oraz suszenie i prostowanie obiektów problematycznych, wrażliwych na wilgoć, ze zniszczeniami pochodzenia mikrobiologicznego; blat wykonany ze stali nierdzewnej; generatorem podciśnienia jest odkurzacz przemysłowy kompatybilny z wanno-stołem, z regulowaną siłą ssania. | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - konstrukcja blatu złożona z następujących elementów: wanna (kuweta) ze stali nierdzewnej; nierdzewna kratka dystansowa; nierdzewna kratownica dystansowa; nierdzewna blacha perforowana z oczkami o średnicy 1,5 mm; króciec spustowy z zaworem; rama usztywniająca ze stali nierdzewnej, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - konstrukcja demontowalna, łatwa do umycia, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - możliwość odsysania na całej perforowanej powierzchni, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - podstawa stołu metalowa, z blokowanymi kółkami; | TAK / NIE \*) |
| 6 | - mechanizm unoszenia tyłu wanny w celu łatwiejszego usunięcia wody po zakończeniu pracy, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - wymiary blatu 150 x 100cm (+/- 5%), wysokość stołu 75 cm (+/- 5%) | TAK / NIE \*) |
| 8 | - klasa ochrony przeciwporażeniowej I – zerowanie (dodatkowo zasilanie napięciem bezpiecznym 24 V), | TAK / NIE \*) |
| 9 | - w zestawie z odkurzaczem przemysłowym z elektroniczną regulacją siły ssania; obudowa wykonana z trwałego tworzywa, odporna na korozję; silnik jednofazowy, min. 1200 W, z niezależnym systemem chłodzenia BYPASS, wydajność 220 m3/h, maksymalne podciśnienie 230 hPa, maksymalny pobór mocy 1500 W, zasilanie 230 VAC, głośność 62 dB, pojemność zbiornika 30 l, - wymiary 38 x 43 x 55 cm (+/- 5%) | TAK / NIE \*) |

1. **Stół podświetlany** (ilość: 1 szt. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość wykorzystywania przy konserwacji papieru – do prac mokrych takich jak wykonywanie dublażu, planirowanie, podklejenia, uzupełnianie ubytków zawiesiną włókien celulozowych, a także do badania cech papieru w świetle przechodzącym. Stół przystosowany do pracy na mokro. Wysokość stołu regulowana | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - powierzchnia podświetlana o wymiarach 124 x 92 cm (+/- 5%), | TAK / NIE \*) |
| 3 | - wysokość regulowana za pomocą korbki w zakresie 74 – 90 cm (+/- 5%) | TAK / NIE \*) |
| 4 | - stabilna podstawa stalowa, z zamontowanymi kółkami z hamulcem, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - blat wykonany ze szkła bezpiecznego, klejonego, grubości 8,4 mm, z mleczną folią w środku; narożniki blatu lekko zaokrąglone, dokładnie oszlifowane krawędzie, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - blat oświetlany od spodu przez cztery świetlówki w oprawach 4 x 18 W, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - pole podświetlane złożone z czterech oddzielnie włączanych pól o jednakowych wymiarach, | TAK / NIE \*) |
| 8 | - dzienna barwa oświetlenia – współczynnik oddania barw Ra ok. 95 (+/- 5%), | TAK / NIE \*) |
| 9 | - zasilanie 230 V, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - klasa izolacji I | TAK / NIE \*) |

1. **Maszyna do uzupełniania masą papierniczą** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent: ......................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość uzupełniania rozległych ubytków papieru  w sposób szybki i efektywny; wylewanie arkuszy papieru o pożądanych cechach (skład włóknisty, grubość, stopień przeklejenia). | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - maszyna zasilana niskim napięciem 12 V DC odseparowanym od sieci, klasa izolacji III /IP44, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - zasilacz 230 VAC / 12 V DC 8 A w zestawie, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - praca na zasadzie grawitacyjnej, z odsysaniem, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - wymiary powierzchni roboczej 84 x 60 cm (+/- 5%) | TAK / NIE \*) |
| 6 | - pojemność min. 90 l, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - wymiary zewnętrzne 130 x 78 cm (+/- 5%) | TAK / NIE \*) |
| 8 | - wysokość regulowana – od 90 do 105 cm (+/- 5%), | TAK / NIE \*) |
| 9 | - wysokość robocza sita regulowana od 79 do 94 cm (+/- 5%), | TAK / NIE \*) |
| 10 | - równomierny rozkład masy papierowej, | TAK / NIE \*) |
| 11 | - możliwość wylewania arkuszy różnej grubości, nawet bardzo grubych, | TAK / NIE \*) |
| 12 | - możliwość zatrzymania lub spowolnienia procesu w trakcie pracy, | TAK / NIE \*) |
| 13 | - możliwość utrzymania podciśnienia po zakończeniu procesu uzupełniania, | TAK / NIE \*) |
| 14 | - automatyczny przelew nadmiaru wody; | TAK / NIE \*) |
| 15 | - elementy całkowicie odporne na korozję, | TAK / NIE \*) |
| 16 | - wyposażona w kółka i stopki poziomujące, | TAK / NIE \*) |
| 17 | - możliwość demontażu ruchomych elementów wewnątrz maszyny (rury, sita, kratki) w celu dokładnego umycia i wysuszenia | TAK / NIE \*) |
| 18 | - w zestawie z arkuszem siatki do czerpania papieru (siatka poliestrowa, gruba i sztywna, ukośny splot, stabilna wymiarowo) oraz siatki sitodrukowej (siatka poliestrowa, o splocie prostym, grubość 0,1 mm, oczko 0,1 mm) – obydwie siatki o wymiarach odpowiadającym wymiarom pola roboczego | TAK / NIE \*) |

1. **Suszarka półkowa** (ilość: 1 szt. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość suszenia arkuszy papieru po pracach konserwatorskich mokrych. Oporna na korozję, mobilna (z zamontowanymi kółkami), z mechanizmem pozwalającym na unieruchomienie półki w pozycji podniesionej | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - 50 półek o wymiarach 130 x 92 cm (+/- 5%), | TAK / NIE \*) |
| 3 | - wymiary zewnętrzne suszarki 140 x 100 x 145 (H)cm (+/- 5%), | TAK / NIE \*) |
| 4 | - półki wykonane ze spawanych punktowo drutów stalowych, malowane proszkowo lub ocynkowane, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - wymiary oczek siatki w półkach 9 x 9 cm, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - do półek z przodu przymocowane dystanse wykonane z metalu lub tworzywa sztucznego, zapewniające stałą odległość między półkami, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - półki zamocowane na metalowym stelażu; stelaż wykonany z zamkniętych profili stalowych, malowany proszkowo lub ocynkowany, | TAK / NIE \*) |
| 8 | - na szczycie stelażu metalowy element ograniczający górne położenie półek (z możliwością składania), | TAK / NIE \*) |
| 9 | - cztery koła skrętne, ułożyskowane, dwa z hamulcem, dwa bez hamulca, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - konstrukcja umożliwiająca utrzymanie półek po podniesieniu (sprężyny i haczyki mocujące półki  do stelaża) | TAK / NIE \*) |

1. **Krzesło warsztatowe niskie** (ilość: 2 szt. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | krzesło ergonomiczne, umożliwiające utrzymanie prawidłowej postawy ciała podczas długotrwałej pracy siedzącej – niskie krzesło warsztatowe na ślizgaczach, z miękkim siedziskiem i oparciem; tapicerowane wytrzymałą, łatwą do czyszczenia skórą syntetyczną; bezstopniowa gazowa regulacja kąta nachylenia siedziska i oparcia | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - regulowane siedzisko i oparcie, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - siedzisko z bezstopniową regulacją kąta o min. 12o do przodu i 5o do tyłu, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - nachylenie oparcia regulowane bezstopniowo o min. 16o do przodu i 6o do tyłu, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - ślizgacze zapewniające stabilność nawet przy wysoko uniesionym siedzisku, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - wysokość regulowana w zakresie od 47,5 do 60 cm (+/- 3%), | TAK / NIE \*) |
| 7 | - wymiary siedziska 45 x 43 cm (+/- 3%), | TAK / NIE \*) |
| 8 | - nośność min. 110 kg, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - odporność na ścieranie min. 300 000 Md, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - podstawa wykonana z metalu lub metalu pokrytego odpornym na ścieranie tworzywem sztucznym, | TAK / NIE \*) |
| 11 | - miękkie siedzisko i oparcie, pokryte łatwą do czyszczenia skórą syntetyczną w kolorze czarnym | TAK / NIE \*) |

1. **Krzesło warsztatowe wysokie** (ilość: 1 szt. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | krzesło ergonomiczne, umożliwiające utrzymanie prawidłowej postawy ciała podczas długotrwałej pracy siedzącej – wysokie krzesło warsztatowe na ślizgaczach, z miękkim siedziskiem i oparciem; tapicerowane wytrzymałą, łatwą do czyszczenia skórą syntetyczną; bezstopniowa gazowa regulacja kąta nachylenia siedziska i oparcia | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - regulowane siedzisko i oparcie, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - siedzisko z bezstopniową regulacją kąta o min. 12o do przodu i 5o do tyłu, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - nachylenie oparcia regulowane bezstopniowo o min. 16o do przodu i 6o do tyłu, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - ślizgacze zapewniające stabilność nawet przy wysoko uniesionym siedzisku, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - wysokość regulowana w zakresie od 65 do 90 cm (+/- 3%) | TAK / NIE \*) |
| 7 | - wymiary siedziska 45 x 43 cm (+/- 3%), | TAK / NIE \*) |
| 8 | - nośność min. 110 kg, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - odporność na ścieranie 300 000 Md, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - podstawa wykonana z metalu lub metalu pokrytego odpornym na ścieranie tworzywem sztucznym, | TAK / NIE \*) |
| 11 | - miękkie siedzisko i oparcie, pokryte łatwą do czyszczenia skórą syntetyczną w kolorze czarnym | TAK / NIE \*) |

1. **Stanowisko do oczyszczania na mokro** (ilość: 1 kpl. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Złożone z trzech zlewów (dwóch mniejszych i jednego większego) oraz blatu pomiędzy zlewami; wyposażone w szafki z drzwiami przesuwnymi poniżej; wszystkie te elementy wykonane ze stali nierdzewnej. W skład stanowiska do oczyszczania wchodzą trzy baterie z wyciąganą wylewką oraz system filtracji wody kranowej zamontowany pod jednym ze zlewów. | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - szerokość stanowiska – stanowisko całkowicie wypełni wnękę między dygestorium a ścianą pomieszczenia (530 cm, dokładnych pomiarów dokonuje wykonawca), | TAK / NIE \*) |
| 3 | - długość stanowiska: 85 – 95 cm,  - wysokość stanowiska 90 cm, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - głębokość zlewów 15 – 20 cm, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - wymiary większego zlewu 170 x 85 cm, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - wymiary dwóch mniejszych zlewów 85 x 85 cm, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - minimalna szerokość blatu między zlewami, bez łączeń - 150 cm (+/-5%), | TAK / NIE \*) |
| 8 | - konstrukcja o wysokiej sztywności i wytrzymałości, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - stopki poziomujące, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - na całej szerokości stanowiska, poniżej zlewów i blatu – szafki z drzwiami przesuwnymi, z dwiema półkami, z możliwością regulacji ich położenia; najniższa półka usytuowana 10-15 cm nad podłogą, | TAK / NIE \*) |
| 11 | - wszystkie elementy wykonane ze stali nierdzewnej, zgodnie z wymogami normy PN-EN 10088-1:2014-12 - *stale odporne na korozję -- Część 1: Wykaz stali odpornych na korozję,* | TAK / NIE \*) |
| 12 | - estetyczne wykończenie, miejsca łączenia poszczególnych elementów całkowicie niewidoczne, krawędzie perfekcyjnie wygładzone, | TAK / NIE \*) |
| 13 | - przy każdym zlewie bateria z wyciąganą wylewką, jednouchwytowa (mieszająca), z wężem o długości min. 90 cm, całość w kolorze stalowym lub czarnym; przepływ min. 15 l/min, | TAK / NIE \*) |
| 14 | - pod jednym ze zlewów zamontowany filtr z wymiennymi wkładami węglowymi, oczyszczający wodę z chloru i jego związków oraz z zanieczyszczeń organicznych; woda dodatkowo dezynfekowana przy pomocy lampy UV; | TAK / NIE \*) |
| 15 | - System filtracji zapewniający niewielki spadek ciśnienia wody, | TAK / NIE \*) |
| 16 | - Filtracja na węglu aktywnym poprzedzona filtracją mechaniczną, | TAK / NIE \*) |
| 17 | - Filtry węglowe wypełnione granulowanym węglem aktywnym z łupin orzecha kokosowego (99% zdolność usuwania chloru) | TAK / NIE \*) |
| 18 | Projekt | - Wykonanie projektu stanowiska w formie wizualizacji lub rysunków wraz z opisem materiałów, które zostaną użyte (kolor, wykończenie). | TAK / NIE \*) |

1. **Blat roboczy przy dygestorium** (ilość: 1 szt. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | przeznaczony do pracy w pozycji stojącej, z płyty  o wysokiej odporności na zniszczenia mechaniczne  i wilgoć, na stabilnym metalowym stelażu | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - stół usytuowany we wnęce między dygestorium  a narożnikiem pomieszczenia; wymiary dokładnie takie, jak wymiary wnęki (ok. 110 x 90 cm, jeden  z kątów mniejszy niż 90 stopni – z zastrzeżeniem, że dokładnych pomiarów dokonuje wykonawca); | TAK / NIE \*) |
| 3 | - Blat wykonany z płyty HPL na bazie żywic fenolowych, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - blaty wykonane z płaskiej płyty z włókien celulozowych, wzmocnionych termoutwardzalną żywicą fenolową; płyta pokryta zintegrowaną warstwą dekoracyjną w jednolitym, jasnoszarym kolorze, o półmatowym wykończeniu, wytworzoną z barwionych utwardzonych żywic. Płyta odporna nawet na agresywne chemikalia, łatwa do czyszczenia, twarda, odporna na uderzenia, zarysowanie, ścieranie, łatwa do dezynfekcji | TAK / NIE \*) |
| 5 | - grubość blatu min. 20 mm, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - wysokość stołu 90 cm, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - stelaże ze spawanych kształtowników zamkniętych, wykonanych ze stali o grubości min. 2 mm, pokryte lakierem nakładanym metodą proszkową, w kolorze jasnoszarym; nóżki stelaża z możliwością poziomowania (regulacji w granicach +/- 20 mm); | TAK / NIE \*) |
| 8 | - dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu min. 300 kg/moduł, | TAK / NIE \*) |
| 9 | Projekt | Wykonanie projektu stanowiska w formie wizualizacji lub rysunków wraz z opisem materiałów, które zostaną użyte (kolor, wykończenie). | TAK / NIE \*) |

1. **Stół roboczy jezdny z regulowaną wysokością blatu** (ilość: 4 szt. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Stół z wysoką odpornością na zniszczenia mechaniczne i wilgoć, na stabilnym metalowym stelażu, z regulacją wysokości, jezdny, z możliwością zsunięcia i połączenia  (możliwa praca przy obiektach wielkoformatowych) | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - wymiary blatu 150 x 100 cm, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - blat wykonany z płyty HPL na bazie żywic fenolowych, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - blaty wykonane z płaskiej płyty z włókien celulozowych, wzmocnionych termoutwardzalną żywicą fenolową; płyta pokryta zintegrowaną warstwą dekoracyjną w jednolitym, jasnoszarym kolorze, o półmatowym wykończeniu, wytworzoną z barwionych utwardzonych żywic. Płyta odporna nawet na agresywne chemikalia, łatwa do czyszczenia, twarda, odporna na uderzenia, zarysowanie, ścieranie, łatwa do dezynfekcji | TAK / NIE \*) |
| 5 | - grubość blatu 20 mm, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - krawędzie ścięte idealnie pod kątem prostym, bez zaokrągleń, tak, aby po zsunięciu powstał jeden duży blat bez szczelin, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - wysokość regulowana w zakresie 70 – 90 cm (+/- 5%), hydrauliczny system regulacji wysokości blatu | TAK / NIE \*) |
| 8 | - wzdłuż jednej krawędzi dwie szuflady o szerokości 50 cm, głębokości 60 cm, wysokości 20 cm (+/- 10 %) | TAK / NIE \*) |
| 9 | - stelaże ze spawanych kształtowników zamkniętych, wykonanych ze stali o grubości min. 2 mm, pokryte lakierem nakładanym metodą proszkową, w kolorze jasnoszarym | TAK / NIE \*) |
| 10 | - dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu min. 300 kg/moduł | TAK / NIE \*) |
| 11 | ,- zaczepy do łączenia stołów, |  |
| 12 | - stoły na metalowych kółkach– cztery kółka jezdne w oprawie ze stali nierdzewnej, wyposażone w hamulce | TAK / NIE \*) |
| 13 | Projekt | Wykonanie projektu stanowiska w formie wizualizacji lub rysunków wraz z opisem materiałów, które zostaną użyte (kolor, wykończenie). | TAK / NIE \*) |

1. **Szafa na materiały** (ilość: 1 szt. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość przechowywania materiałów i narzędzi konserwatorskich, z drzwiami przesuwnymi; wykonana z materiałów o wysokiej odporności na zniszczenia mechaniczne i wilgoć | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - głębokość szafy min. 75 cm (mierzona wewnątrz) | TAK / NIE \*) |
| 3 | - wysokość szafy 250 cm (+/- 5%), | TAK / NIE \*) |
| 4 | - szerokość szafy – identyczna, jak szerokość wnęki powstałej po ustawieniu mapnika na ścianie północnej w pracowni suchej (ok. 440 cm, z zastrzeżeniem, że dokładne pomiary wykonuje wykonawca) | TAK / NIE \*) |
| 5 | - drzwi przesuwne, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - wydzielona część przeznaczona do przechowywania papierów i tektur w arkuszach: minimum 12 otwartych półek o szerokości min. 110 cm; półki co 15 – 20 cm; z możliwością zmiany położenia, nośność półki min. 50 kg, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - wydzielona część do przechowywania tub i rulonów w pionie: system wysuwanych koszy z przegrodami, szerokość min. 150 cm | TAK / NIE \*) |
| 8 | - wydzielona część do przechowywania materiałów konserwatorskich i niewielkich urządzeń: pięć półek w odległościach co 50 cm (+/- 10%) z możliwością regulowania położenia półki, szerokość min. 100 cm, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - korpus szafy wykonany z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o podwyższonej odporności na wilgoć, pokrytej laminatem wysokociśnieniowym HPL spełniającym wymagania normy PN-EN 438-3:2016-04 - *Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL) -- Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane laminatami) -- Część 3: Klasyfikacja i specyfikacje laminatów cieńszych niż 2 mm, przeznaczonych do łączenia z podłożem nośnym* | TAK / NIE \*) |
| 10 | - jasny kolor płyt, powierzchnia matowa lub półmatowa (kolor do ostatecznego zatwierdzenia przez zamawiającego przed przystąpieniem do realizacji zamówienia), | TAK / NIE \*) |
| 11 | Projekt | Wykonanie projektu stanowiska w formie wizualizacji lub rysunków wraz z opisem materiałów, które zostaną użyte (kolor, wykończenie). | TAK / NIE \*) |

1. **Stanowisko do wykonywania dokumentacji, badań konserwatorskich oraz przechowywania sprzętu badawczego** (ilość: 1 szt. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | blat przeznaczony pod komputer, mikroskop, pH metr; pod blatem zamykane na klucz szafki na pozostały sprzęt badawczy; stanowisko wykonane z materiałów  o wysokiej odporności na zniszczenia mechaniczne  i wilgoć | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - wymiary blatu 450 x 75 cm; stanowisko może składać się z trzech osobnych biurek o identycznych wymiarach blatów (150 x 75 cm) | TAK / NIE \*) |
| 3 | - wysokość 75 cm (+/- 3%) | TAK / NIE \*) |
| 4 | - pod stanowiskiem dwie zamykane szafki, każda z nich o szerokości 50 cm (+/- 5%), szafki zamykane na klucz, wewnątrz jedna półka z możliwością regulacji położenia, a także dwie szuflady o szerokości 50 cm (+/- 5%) i wysokości 20 cm (+/- 5%), | TAK / NIE \*) |
| 5 | - blaty wykonane z płyty HPL na bazie żywic fenolowych o grubości min. 15 m, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - blaty wykonane z płaskiej płyty z włókien celulozowych, wzmocnionych termoutwardzalną żywicą fenolową; płyta pokryta zintegrowaną warstwą dekoracyjną w jednolitym, jasnoszarym kolorze, o półmatowym wykończeniu, wytworzoną z barwionych żywic, utrwalonych wiązką elektronową. Płyta odporna nawet na agresywne chemikalia, łatwa do czyszczenia, twarda, odporna na uderzenia, zarysowanie, ścieranie, łatwa do dezynfekcji | TAK / NIE \*) |
| 7 | - stelaże ze spawanych kształtowników zamkniętych, wykonanych ze stali o grubości min. 2 mm, pokryte lakierem nakładanym metodą proszkową, w kolorze jasnoszarym; nóżki stelaża z możliwością poziomowania (regulacji w granicach +/- 20 mm); | TAK / NIE \*) |
| 8 | - dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu min. 300 kg/moduł, | TAK / NIE \*) |
| 9 | Projekt | Wykonanie projektu stanowiska w formie wizualizacji lub rysunków wraz z opisem materiałów, które zostaną użyte (kolor, wykończenie). | TAK / NIE \*) |

1. **Mapnik (szufladowiec) z zamkiem centralnym** (ilość: 1 szt. ) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość przechowywania papierów, bibuł, tektur, a także czasowo obiektów w trakcie prac konserwatorskich; wykonany ze stali malowanej proszkowo; posiada zamek centralny | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - liczba szuflad: 10 – 12, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - do przechowywania arkuszy w formacie przynajmniej A0 (1189 x 841 mm), z zapasem 50 – 100 mm z każdej strony | TAK / NIE \*) |
| 4 | - wysokość szuflady (mierzona z zewnątrz): 50 – 100 mm, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - szuflady na prowadnicach na łożyskach kulkowych, otwierające się w sposób płynny, z cichym domykiem, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - z mechanizmem uniemożliwiającym wysunięcie na raz więcej niż jednej szuflady (zabezpieczenie przed przewróceniem) | TAK / NIE \*) |
| 7 | - wysuwana długość szuflady min. 70 %, | TAK / NIE \*) |
| 8 | - nośność szuflady minimum. 25 kg, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - wykonana z blachy stalowej o grubości min. 0,7 mm, polakierowanej proszkowo, górna płyta również stalowa, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - centralny zamek (pojedynczy zamek blokujący wszystkie szuflady jednocześnie) | TAK / NIE \*) |

1. **Zestaw odciągowy do montażu na stanowisku pracy** (ilość: 1 kpl.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Ochrania pracownika przed wdychaniem cząsteczek pyłów oraz par rozpuszczalników, powstających podczas prac konserwatorskich. Zestaw złożony z wentylatora z regulacją obrotów, ramienia odciągowego, ssawki z poszerzonym widmem ssania, wkładu filtracyjnego, niezbędnych elementów montażowych oraz jednego zapasowego wkładu filtracyjnego | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - wentylator z regulacją prędkości obrotowej; | TAK / NIE \*) |
| 3 | - napięcie zasilania 220 – 240 V, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - standardowy wkład filtracyjny zawierający filtr cząstek stałych, HEPA, węglowy; wkład jednorazowego użytku, wymienny; | TAK / NIE \*) |
| 5 | - jeden zapasowy wkład filtracyjny, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - ruchome ramię odciągowe ze ssawką, długość ramienia 110 cm (+/- 5%); średnica ramienia 5 cm, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - przepływ powietrza do 100 m3/h, | TAK / NIE \*) |
| 8 | - przeźroczysta ssawka odciągowa poszerzająca widmo ssania o wymiarach 38 x 46 cm (+/- 5%), | TAK / NIE \*) |
| 9 | - poziom hałasu max. 66 dB | TAK / NIE \*) |
| 10 | - wyłącznik termiczny wyzwalający się po przekroczeniu bezpiecznej temperatury | TAK / NIE \*) |

1. **Obcinarka nożycowa** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | obcinarka nożycowa dźwigniowa na metalowym korpusie, przeznaczona do cięcia papieru, tektury, płótna; z mechanizmem pozwalającym na nożny docisk obcinanego materiału | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - długość linii cięcia 1100 mm, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - nóż ze stali nierdzewnej typu „Solingen” lub równoważny, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - nóż naostrzony pod kątem umożliwiającym cięcie papieru i tektury, z zachowaniem nieposzarpanych, idealnie prostych linii cięcia, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - nóż demontowany, z możliwością naostrzenia, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - grubość cięcia do 4 mm, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - z przeźroczystą plastikową osłoną bezpieczeństwa, | TAK / NIE \*) |
| 8 | - z ruchomym ogranicznikiem formatu, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - stół roboczy o wymiarach min. 760 x 1100 mm, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - skala pomiarowa w cm, | TAK / NIE \*) |
| 11 | - korpus i blat obcinarki wykonane z metalu | TAK / NIE \*) |

1. **Szarfowarka do skóry** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość wykorzystywania w konserwacji zabytków skórzanych. Urządzenie do ręcznego ścieniania skóry, z wymienną żyletką, możliwość regulowania wysokości oraz kąta nachylenia żyletki przy pomocy pokręteł. | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - korpus jednoczęściowy, odlany z metalu, montowany do blatu, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - żyletka wymieniana przy pomocy śrubokręta lub innego narzędzia dołączonego w zestawie do urządzenia, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - urządzenie dobrej jakości, elementy solidnie ze sobą połączone, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - nachylenie oraz odległość żyletki od prowadnicy regulowane dwoma pokrętłami, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - w zestawie opakowanie zapasowych żyletek i trzy wymienne prowadnice | TAK / NIE \*) |

1. **Lampa do punktowania ze świetlówkami Daylight i UV** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwe doświetlenie obszaru roboczego światłem jak najbardziej zbliżonym barwą do światła dziennego; badanie i dokumentacja stanu zachowania obiektów w świetle UV (wstępna identyfikacja pigmentów, wykrywanie zniszczeń niewidocznych gołym okiem – zaplamień, zniszczeń mikrobiologicznych itp.). | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - lampa z trzema świetlówkami – dwie świetlówki DAYLIGHT o temperaturze barwy światła 5300 – 5400K, jedna świetlówka UV-A | TAK / NIE \*) |
| 3 | - elektroniczny układ zapłonowy eliminujący efekt migotania światła, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - lampa zamocowana na ruchomym ramieniu z imadełkiem montażowym (tzw. euro-trzpień), | TAK / NIE \*) |
| 5 | - możliwość włączenia 1, 2 lub 3 świetlówek, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - moc 2 x 15 W + 15 W, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - świetlówki Daylight Ra ok. 95 (+/- 1), | TAK / NIE \*) |
| 8 | - światłość jak żarówka 150 W, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - wysięg ramienia min. 85 cm, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - możliwość obrotu 360o w poziomie, 90o w pionie, | TAK / NIE \*) |
| 11 | - odbłyśnik symetryczny, | TAK / NIE \*) |
| 12 | - oprawa o świetlówek długości 50 cm (+/- 6%) | TAK / NIE \*) |

1. **Lupa podświetlana** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwe wykorzystanie do precyzyjnych prac konserwatorskich; z równomiernym oświetleniem pozwalającym na zminimalizowanie cieni | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - lampa wyposażona w elektroniczny układ zapłonowy, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - soczewka o powiększeniu 3 dioptrie (x 1,75), o wymiarach 130 x 180 mm (+/- 3%), | TAK / NIE \*) |
| 4 | - oświetlenie dwiema świetlówkami kompaktowymi o mocy 9W o temperaturze barwowej 4 000 K typu „DAYLIGHT”, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - lupa zamontowana na ruchomym ramieniu z imadełkiem montażowym (tzw. euro-trzpień) | TAK / NIE \*) |
| 6 | - współczynnik oddania barw Ra min. 80, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - wysięg ramienia min. 85 cm, | TAK / NIE \*) |
| 8 | - możliwość obrotu 360o w pionie i 90o w poziomie, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - plastikowa oprawa chroniąca szkło przed zakurzeniem i zarysowaniem | TAK / NIE \*) |

1. **Kolorymetr** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwy pomiar barwy w przestrzeni barw CIELab - liczbowe opisanie zmian barwy obiektów zabytkowych (dotyczy zmian powstałych na skutek prac konserwatorskich, jak również w efekcie eksponowania na wystawie, w określonych warunkach oświetleniowych) | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - kolorymetr pionowy, przenośny, przeznaczony do badania powierzchni płaskich, z łatwym w obsłudze interfejsem, z menu w języku angielskim lub polskim, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - apretura pomiarowa o średnicy 4 – 8 mm; | TAK / NIE \*) |
| 4 | - dane kalibracji przechowywane w urządzeniu (brak konieczności kalibrowania przez każdym pomiarem), | TAK / NIE \*) |
| 5 | - złącze USB min. 2.0, z dołączonym oprogramowaniem dla systemu Windows 10, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - zasilanie bateryjne, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - czas pomiaru – do kilku sekund, | TAK / NIE \*) |
| 8 | - wymiary zewnętrzne – wysokość nie większa niż 30 cm, grubość, szerokość – do 10 cm, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - geometria pomiaru sferyczna 8/d, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - pomiary wykonywane w trybie SCI, metodą odbiciową z włączoną składową lustrzaną, | TAK / NIE \*) |
| 11 | - detektor – fotodioda krzemowa, | TAK / NIE \*) |
| 12 | - przestrzeń barwowa CIE L\*a\*b\*, | TAK / NIE \*) |
| 13 | - zakres pomiarowy dla parametru L:od 0 do 100 | TAK / NIE \*) |
| 14 | - iluminant D65, | TAK / NIE \*) |
| 15 | - bez kamery, | TAK / NIE \*) |
| 16 | - dokładność pomiarowa △E<0,08 (przy 30-krotnym pomiarze białej płytki kalibracyjnej) | TAK / NIE \*) |
| 17 | - żywotność lampy min. 3 lata liczonej od dostawy do Zamawiającego , | TAK / NIE \*) |
| 18 | - pomiary możliwe w warunkach od 0°C do 40°C, wilgotność względna 0- 85% bez kondensacji | TAK / NIE \*) |

1. **Szlifierko – wiertarka akumulatorowa z osprzętem, z zapasowym akumulatorem** (ilość: 1 kpl.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):.........................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość szlifowania precyzyjnego, polerowania, usuwania nawarstwień korozyjnych, narzędzie pomocnicze w procesie uzupełniania ubytków w zabytkach rzemiosła. | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - urządzenie zasilane akumulatorowo, w komplecie dwie sztuki akumulatorów litowo jonowych o pojemności min. 2,6 Ah oraz ładowarka, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - prędkość obrotowa 7000 - 23000 obr./min.(+/- 5%), z płynną regulacją, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - wysoki moment obrotowy, nawet w zakresie niskich prędkości; | TAK / NIE \*) |
| 5 | - wysoka dokładność koncentryczna, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - długość całkowita (razem z akumulatorem) do 33 cm, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - aluminiowy korpus głowicy, | TAK / NIE \*) |
| 8 | - wielokrotne łożyskowanie, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - oś ze stali szlifowanej, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - obudowa wykonana z jednego elementu, wzmocniona włóknem szklanym, kształt umożliwiający uchwyt długopisowy, z przymocowaną zawieszką do pracy na statywie, | TAK / NIE \*) |
| 11 | - trójdzielny uchwyt z możliwością montażu narzędzi o dowolnej średnicy w zakresie od 1,0 do 3,2 mm; | TAK / NIE \*) |
| 12 | - w zestawie sześć wymiennych trójdzielnych zacisków narzędziowych wykonanych z hartowanej stali, przeznaczonych do montowania końcówek o średnicach 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 mm, - w zestawie z walizką z tworzywa oraz końcówkami mikronarzędzi (wiertła 0,5; 1,0 mm; frez 2,3 mm, diamentowa końcówka szlifierska 1,8 mm, końcówki szlifierskie - 4szt., szczotka mosiężna, kamienie szlifierskie - 4szt., tarcza tnąca, tarcze polerskie - 20szt.; trzpień do tarcz; wszystkie akcesoria z trzpieniem 2,35 mm) | TAK / NIE \*) |

1. **Szywnica introligatorska** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość wykonania prac konserwatorskich przy zabytkowych książkach – zszywanie bloku książki | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | szywnica wykonana z twardego, woskowanego drewna liściastego, konstrukcja podtrzymująca belkę górną wykonana z drewna lub metalu | TAK / NIE \*) |
| 3 | - wymiary podstawy 38 x 80 cm (+/- 3%), | TAK / NIE \*) |
| 4 | - rozstaw śrub min. 63 cm | TAK / NIE \*) |

1. **Prasa belkowa** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość ściskania sfalcowanych arkuszy, prasowanie kart i wyklejek | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - prasa w całości wykonana z twardego, woskowanego drewna liściastego | TAK / NIE \*) |
| 3 | - wymiary zewnętrzne 62 x 48 cm (+/- 3%), | TAK / NIE \*) |
| 4 | - wymiary belek 8 x 8 cm (+/- 3 %) | TAK / NIE \*) |
| 5 | - szerokość użytkowa min. 50 cm, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - wysokość użytkowa min. 24 cm | TAK / NIE \*) |

1. **Prasa do oporkowania z kołkami** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość formowania i zaklejania grzbietu książki, formowanie oporka, kształtowanie zwięzów na oprawie | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - wykonana z twardego woskowanego drewna, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - wymiary zewnętrzne 57 x 31 cm (+/- 3 %), | TAK / NIE \*) |
| 4 | - wymiary belek 13 x 4 cm (+/- 3%), | TAK / NIE \*) |
| 5 | - szerokość użytkowa min. 42 cm, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - wysokość użytkowa min. 20 cm | TAK / NIE \*) |

1. **Prasa introligatorska śrubowa** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość użycia prasa do konserwacji zabytków z papieru – suszenia, prostowania, utrwalania spoin klejowych. Zapewnia równomierny docisk. Umożliwia prasowanie arkuszy w formacie 100 x 70 cm | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - posiada mechanizm tzw. „dobijania | TAK / NIE \*) |
| 3 | - prasa wykonana ze sklejki o grubości min. 15 mm wzmocnionej dwustronnie blachą malowaną proszkowo lub z żeliwa (prasa żeliwna musi być wyposażona w stabilną metalową podstawę o wysokości 75 cm (+/- 5%), | TAK / NIE \*) |
| 4 | - rozstaw śrub min. 80 cm; tzw. „światło” (grubość wsadu) min. 50 cm | TAK / NIE \*) |
| 5 | - śruby i pozostałe elementy konstrukcyjne prasy wykonane z metalu | TAK / NIE \*) |

1. **Płyty do prasowania** (ilość: 24 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | wyposażenie uzupełniające do prasy belkowej stojącej, prasy do oporkowania, prasy introligatorskiej śrubowej; płyty wykonane ze sklejki, stabilne wymiarowo, niepaczące się, odporne na wilgoć | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - 105 x 75 cm, grubość min. 1,8 cm (+/- 0,2 cm) – 6 szt., | TAK / NIE \*) |
| 3 | - 80 x 50 cm, grubość min. 1,5 cm (+/- 0,2 cm) – 6 szt., | TAK / NIE \*) |
| 4 | - 50 x 40 cm, grubość min. 1,5 cm (+/- 0,2 cm) – 6 szt., | TAK / NIE \*) |
| 5 | - 40 x 25 cm, grubość min. 1,3 cm (+/- 0,2 cm – 6 szt. | TAK / NIE \*) |

1. **Obciążniki** (ilość: 6 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość prostowania, utrwalania spoin klejowych | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | Obciążniki stalowe, malowane proszkowo, waga 2 kg, uchwyt, wymiary 10 x 20 cm (+/- 3%); dolna powierzchnia płaska | TAK / NIE \*) |

1. **Tablica narzędziowa + haczyki** (ilość: 1 kpl.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość zamontowania na ścianie, do przechowywania narzędzi, w komplecie z zestawem haczyków narzędziowych | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - tablica wykonana z perforowanej blachy stalowej lakierowanej proszkowo na kolor jasnoszary  (np. RAL 7035), | TAK / NIE \*) |
| 3 | - wymiary 90 x 70 cm (+/- 10%) | TAK / NIE \*) |
| 4 | - rozstaw otworów 9 x 9 mm, zakres otworów 38 mm, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - w komplecie z pasującym do tablicy zestawem haczyków narzędziowych (25 sztuk – 7 haków prostych, 6 podwójnych prostych, 2 podwójne zadarte, 6 klamr zatrzaskowych, 4 klamry obejmujące) | TAK / NIE \*) |

1. **Rejestrator temperatury i wilgotności** (ilość: 2 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość pomiaru temperatury i wilgotności względnej powietrza w pracowni konserwatorskiej, w częściach „suchej” i „mokrej” | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - port USB min. 2.0, dołączone dedykowane oprogramowanie dla systemu Windows 10, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - pamięć na min. 60 000 rekordów, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - możliwość zdefiniowania interwału zapisu od 30 sek. do 24 godzin, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - możliwość ustalenia wartości alarmowych górnych i dolnych; sygnały akustyczne lub świetlne sygnalizujące przekroczenie zdefiniowanych wartości alarmowych, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - zasilanie bateryjne, żywotność baterii min. dwa lata, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - możliwość generowania raportów w formacie PDF lub DBF (edytowalnym), | TAK / NIE \*) |
| 8 | - zakres pomiarowy od -40°C do +70°C, RH od 0% do 99% | TAK / NIE \*) |
| 9 | - dokładność min. ±0,5°C, RH ±3,5%, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - możliwość przymocowania do mebli lub ściany, | TAK / NIE \*) |
| 11 | - wymiary max. 20 x 20 x 20 cm | TAK / NIE \*) |

1. **Statyw na elektrodę i czujnik temperatury** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.............. model (typ, numer, symbol, wersja):........................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | statyw samopoziomujący przeznaczony do utrzymania w pionie elektrod i czujników stosowanych podczas pomiarów pH papieru | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - statyw kompatybilny z pH metrem Elmetron CP-401 z elektrodą EPX-3 do powierzchni płaskich wraz czujnikiem temperatury, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - podstawa obciążona żeliwną wkładką, zapewniająca stabilność statywu, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - duży zakres ruchu w pionie, znaczny zasięg ramienia i możliwość obrotu o 360 stopni | TAK / NIE \*) |

1. **Zestaw wymiennych końcówek do kautera** (ilość: 8 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość wykonania prac konserwatorskich na ciepło; utrwalanie spoin klejowych, usuwanie deformacji, zabezpieczanie atramentów i tuszy przed pracami mokrymi (wtapianie cyklododekanu) | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - końcówki o różnych kształtach (wykaz poniżej), wykonane z metalu, pasujące do kautera z termostatem RTC2F firmy Restauro Technika | TAK / NIE \*) |
| 3 | - kształt owalny, długość 5 mm, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - kształt żelazka, długość 10 mm, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - kształt igiełki, długość 15 mm, | TAK / NIE \*) |
| 6 | - kształt zakrzywionego stożka, długość 25 mm, | TAK / NIE \*) |
| 7 | - kształt żelazka ze średnią fakturą tkaniny, | TAK / NIE \*) |
| 8 | - kształt owalny, sferyczny 65 x 20 mm, | TAK / NIE \*) |
| 9 | - kształt tygielka pojemność 5 cm3, | TAK / NIE \*) |
| 10 | - kształt tygielka pojemność 10 cm3 | TAK / NIE \*) |

1. **Taca z melaminy** (ilość: 2 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość wylewania tzw. „sztywnych żeli | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - tace w kolorze białym, niskie, z zaokrąglonymi brzegami, o gładkiej powierzchni, wykonane z melaminoformaldehydu, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - wymiary większej tacy 428 x 288 x 17 mm (+/- 5%) – 1szt. | TAK / NIE \*) |
| 4 | - wymiary mniejszej tacy 355 x 240 x 17 mm (+/- 5%) – 1szt. | TAK / NIE \*) |

1. **Ręczniki z mikrofibry** (ilość: 50 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | materiał podkładowy do suszenia zabytków po mokrych pracach konserwatorskich; używane łącznie z suszarką półkową | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | 50 arkuszy mikrofibry białej, gładkiej, zamszowej (ręczniki szybkoschnące antybakteryjne), obszycie w kolorze białym, gramatura 180-200 g/m2, wymiary min. 105 x 75 cm, | TAK / NIE \*) |

1. **Kuweta z białego polipropylenu** (ilość: 2 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | narzędzie pomocnicze przy płukaniu papieru i w innych pracach mokrych | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - kuweta w białego polipropylenu | TAK / NIE \*) |
| 3 | - wymiary dna 50 x 70 cm (+/- 5%), wysokość w przedziale 10 – 20 cm | TAK / NIE \*) |

1. **Opryskiwacz ciśnieniowy ręczny** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | nawilżanie obiektów papierowych, przeklejanie (planirowanie) | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - pojemność 0,75 l (+/- 35%), | TAK / NIE \*) |
| 3 | - odporny na działanie rozpuszczalników organicznych (etanol, aceton), | TAK / NIE \*) |
| 4 | - zapewniający wysoki stopień rozpylenia i równomierną dystrybucję rozpylanej cieczy, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - z metalową dyszą umożliwiającą płynną zmianę promienia strumienia rozpylanej cieczy | TAK / NIE \*) |

1. **Mikser kielichowy** (ilość: 1 szt.) - Oferowany sprzęt: producent:.................... model (typ, numer, symbol, wersja):...............................

*(wypełnia Wykonawca; niewskazanie producenta i pełnego oznaczenia oferowanego Sprzętu w sposób stosowany przez producenta i pozwalający jednoznacznie stwierdzić zgodność oferowanego Sprzętu z określonymi w SIWZ wymogami, skutkować może odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią SIWZ).*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis wymagania | Wymagania podstawowe | Potwierdzenie zgodności parametrów z wymaganiami Zamawiającego –  TAK/ NIE \* niepotrzebne skreślić) |
| 1 | Zastosowanie | Możliwość rozdrabniania masy papierowej – czynność przygotowawcza przed uzupełnianiem ubytków zawiesiną włókien celulozowych | TAK / NIE \*) |
| 2 | Parametry techniczne | - pojemność użytkowa kielicha 1,5 – 2 l, | TAK / NIE \*) |
| 3 | - kielich wykonany ze szkła hartowanego, | TAK / NIE \*) |
| 4 | - moc silnika min. 750 W, | TAK / NIE \*) |
| 5 | - ostrza ze stali nierdzewnej | TAK / NIE \*) |
| 6 | - system chłodzenia, zapobiegający przegrzewaniu się urządzenia oraz blokada uniemożliwiająca uruchomienie w przypadku nieprawidłowego ustawienia kielicha na podstawce | TAK / NIE \*) |

|  |
| --- |
| 1. **OŚWIADCZENIA** |

1. Oświadczam, że zapoznałem się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ)   
   i nie wnoszę do niej zastrzeżeń.
2. Oświadczam, iż przedmiot zamówienia wykonam w terminie i na zasadach określonych w SIWZ.
3. Prace objęte zamówieniem zamierzam wykonać bez udziału podwykonawców\*/przy udziale podwykonawców\*

............................................................................ - ...............................................................................

............................................................................ - ...............................................................................

*zakres powierzonych podwykonawcom prac nazwa podwykonawcy*

1. Oświadczam, iż wymagane w SIWZ wadium zostało wniesione w dniu ………………………………..…… r.   
   w formie ..................................................................................................................................................
2. Oświadczam, że jestem związany niniejszą ofertą na czas wskazany w SIWZ.
3. Akceptuję projekt umowy i w razie wybrania mojej oferty zobowiązuję się do podpisania umowy na warunkach określonych w SIWZ, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.
4. Wskazuję nr konta, na które należy przelewać środki finansowe za realizację umowy .................................................................................................................................................................
5. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r.   
   w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016 r.) wobec osób fizycznych,   
   od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się   
   o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.\*\*
6. Oferta wraz z oświadczeniami i dokumentami została złożona na ................ stronach, kolejno ponumerowanych od nr …….. do nr .............

Do formularza ofertowego załączono następujące oświadczenia i dokumenty:

1) ........................................................

2) ........................................................

3) ........................................................

4) ........................................................

………………………………..………………………………………………………

*/podpisy upełnomocnionych przedstawicieli wykonawcy/*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*\* niepotrzebne skreślić*

\*\* *w przypadku, gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO, treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).*

***Załącznik nr 3 do SIWZ  
DAF.261.74.2020***

*/składany do oferty/*

*……………………………………………………………*

*nazwa i adres (siedziba) wykonawcy*

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY - oświadczenie wstępne**

**składane na podstawie art. 25a ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych  
(Dz.U. z 2019 r. poz. 1843, z późn. zm.), dalej: „ustawy Pzp”**

**DOTYCZĄCE SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU oraz PRZESŁANEK WYKLUCZENIA**

Na potrzeby przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.:

**„Dostawa i montaż wyposażenia Pracowni Konserwacji Zbiorów Muzealnych na potrzeby   
Muzeum Pamięci Sybiru”**

oświadczam, co następuje:

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE WYKONAWCY:**

1. Oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego   
   w rozdz. V SIWZ.
2. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 12–22  
   i ust. 5 pkt 1 ustawy Pzp.

Oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podst.   
art. …………. ustawy Pzp *(podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 24 ust. 1 pkt 13-14, 16-20   
i ust. 5 pkt 1 ustawy Pzp).* Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podst. art. 24 ust. 8 ustawy Pzp, podjąłem następujące środki naprawcze:\*

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………\*\*

**OŚWIADCZENIE W ZWIĄZKU Z POLEGANIEM NA ZASOBACH INNYCH PODMIOTÓW *(jeżeli dotyczy)*:**

Oświadczam, że w celu wykazania spełniania warunków udziału w postępowaniu, określonych   
przez Zamawiającego w rozdz. V SIWZ*,* polegam na zasobach następującego/ych podmiotu/ów:

………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………

(*wskazać podmiot*)

w następującym zakresie: ………..……………………..……….…………………..………………………………………………………

*(określić odpowiedni zakres dla wskazanego podmiotu)*

*(w przypadku polegania na zasobach innych podmiotów należy załączyć dokument, o którym mowa w rozdz. XI, pkt 2 ppkt 3 SIWZ, sporządzony na lub wg załącznika nr 9 do SIWZ oraz wypełnić oświadczenie poniżej)*

**OŚWIADCZENIE DOT. PODMIOTU, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA *(jeżeli dotyczy)*:**

Oświadczam, że w stosunku do następującego/ych podmiotu/tów, na którego/ych zasoby powołuję się w niniejszym postępowaniu, tj.: …………………………………………………………………………………..…………………………………………………………………….………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………….………………………………………………………………………

*(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia.

**Ponadto oświadczam, iż:**

jestem/ nie jestem\* wykonawcą z sektora małych i średnich przedsiębiorstw w rozumieniu ustawy   
z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz.U. z 2019 r. poz. 1292)

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne   
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

…………………….…….……. *(miejscowość),* dnia ………………...……. r.

……………………………………..………………………………………..………

*/podpisy upełnomocnionych przedstawicieli wykonawcy/*

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

\* niepotrzebne należy skreślić

\*\* odpowiednio wpisać

***Załącznik nr 4 do SIWZ  
DAF.261.74.2020***

*/składany na wezwanie Zamawiającego/*

……………………………………………

*(miejscowość i data)*

…………………………………………

*(nazwa i adres wykonawcy)*

**WYKAZ DOSTAW WYKONANYCH**

**W OKRESIE OSTATNICH 3 LAT PRZED UPŁYWEM TERMINU SKŁADANIA OFERT, A JEŻELI OKRES PROWADZENIA DZIAŁALNOŚCI JEST KRÓTSZY - W TYM OKRESIE, W ZAKRESIE WYMAGANYM W SIWZ**

dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego, pn.:

**„Dostawa i montaż wyposażenia Pracowni Konserwacji Zbiorów Muzealnych na potrzeby   
Muzeum Pamięci Sybiru”**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Przedmiot dostawy**  **(zamówienia)** | **Wartość dostawy**  *(brutto w PLN)* | **Data wykonania dostawy**  *(należy wskazać dzień, miesiąc  i rok zakończenia)* | **Podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane** | **Podmiot realizujący zamówienie** | |
| **Polegamy  na zdolnościach innych podmiotów** | **Zamówienie wykonaliśmy sami** |
|  |  |  |  |  |  |  |

Do wykazu należy załączyć dowody określające, czy te dostawy(zamówienia)zostały wykonane należycie,   
przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze wykonawca   
nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów - oświadczenie wykonawcy.

..................................................................................................

*podpisy upełnomocnionych przedstawicieli wykonawcy(-ów)*

***Załącznik nr 5 do SIWZ  
DAF.261.74.2020***

*/informację należy przekazać zamawiającemu w formie pisemnej* ***w terminie 3 dni*** *od dnia zamieszczenia   
na stronie internetowej* [*zamawiającego*](http://www.bip.bialystok.pl) *informacji z otwarcia ofert/*

……………………………………………

*(miejscowość i data)*

…………………………………………

*(nazwa i adres wykonawcy)*

dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego pn.:

**„Dostawa i montaż wyposażenia Pracowni Konserwacji Zbiorów Muzealnych na potrzeby   
Muzeum Pamięci Sybiru”**

**INFORMACJA**

**Informuję, że:**

1. **nie należę do grupy kapitałowej**, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2019 r. poz. 369, z późn. zm.) wraz z wykonawcami którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu,\*
2. **należę do grupy kapitałowej**, w rozumieniu ustawy o ochronie konkurencji i konsumentów   
   wraz z wykonawcami którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu:\*
3. ………………………………………………………………………………………
4. ………………………………………………………………………………………
5. ………………………………………………………………………………………
6. ……………………………………………………………………………………… \*\*

..............................................................................

*podpisy upełnomocnionych przedstawicieli wykonawcy*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* *niepotrzebne skreślić*

\*\* *w przypadku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, z wykonawcami którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu, wykonawca winien wykazać, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji   
w tym postępowaniu*

***Załącznik nr 6 do SIWZ  
DAF.261.74.2020***

*/składany wraz z ofertą/*

---------------------------------------------------------------

*(nazwa i adres podmiotu oddającego potencjał)*

**ZOBOWIĄZANIE**

**do oddania do dyspozycji wykonawcy niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji zamówienia**

Zobowiązuję się do oddania swoich zasobów

........................................................................................................................................................................

*(określenie zasobu: zdolności techniczne lub zawodowe)*

do dyspozycji Wykonawcy:

........................................................................................................................................................................

*(nazwa Wykonawcy)*

przy wykonywaniu zamówienia pod nazwą:

**„Dostawa i montaż wyposażenia Pracowni Konserwacji Zbiorów Muzealnych na potrzeby   
Muzeum Pamięci Sybiru”**

Oświadczam, iż:

1. udostępniam Wykonawcy ww. zasoby, w następującym zakresie *(w przydatku udostępnienia osoby należy wskazać jej imię i nazwisko)*:

.................................................................................................................................................................

1. sposób wykorzystania udostępnionych przeze mnie zasobów będzie następujący:

.................................................................................................................................................................

1. zakres i okres mojego udziału przy wykonywaniu zamówienia będzie następujący:

.................................................................................................................................................................

................................ dnia ...............

……………………………………………………………………………………………………….

*(podpis osoby upoważnionej do reprezentacji*

*podmiotu oddającego potencjał)*

*\** należy dołączyć dokumenty potwierdzające, że osoba podpisująca niniejsze zobowiązanie, jest uprawniona do działania w imieniu innego podmiotu, o ile umocowanie nie wynika z dokumentów rejestrowych podmiotu (kopie tych dokumentów muszą być potwierdzone   
za zgodność z oryginałem przez inny podmiot, a ewentualne pełnomocnictwo do podpisania dokumentów dotyczących innego podmiotu należy złożyć w formie oryginału lub kopii poświadczonej notarialnie za zgodność z oryginałem)